

Peugeot 404 Spezialwerkzeuge

Found it!



SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

BEZEICHNUNG DER WERKZEUGKÄSTEN

Selbstklebende Buchstaben werden je nach Änderung für die Bezeichnung von Werkzeugkästen mit Spezialwerkzeug verwandt.

Je nach Änderung des Werkzeugkastens wird der entsprechende Buchstabe :

- der Spezialwerkzeugergänzung im Falle einer Hinzufügung
- einem Service Bulletin bei Änderung eines schon in der Werkstatt vorhandenen Werkzeugs beigefügt.

Die Buchstaben oben unter dem Werkzeugkastendeckel von rechts ausgehend ankleben.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

CELETTE

DIESE KAROSSERIEPRÜFBANK, HERGESTELLT VON DER :

Firma CELETTE - 90, avenue du Général Leclerc - 38 - VIENNE

IST ZU BESTELLEN BEI :

DIREKTION PIÈCES DÉTACHÉES - 7, boulevard National - 92 - LA GARENNE-COLOMBES

IDENTIFIZIERUNG

GRUNDBANK

Typ EUROMUF

Der Banktyp EUROMUF ersetzt die Typen MUF 1 und MUF 2, die nicht mehr hergestellt werden ; hat jedoch die gleichen Abmessungen und Halterungen.

VERLÄNGERUNG

Ref. ENS. 60 10

Diese Zusatzvorrichtung wird für alle Arbeiten, die eine Verlängerung der Grundbank bedingen, verwendet.

TEILE-SÄTZE

Diese sind vom Hersteller nach Fabrikationsreihenfolge numeriert und mit der Bezeichnung ENS. versehen.

*z.B. : ENS. 22 für 404 Limousinen (Freigabe 1960)
ENS. 96 für J7, alle Typen (Freigabe 1965)*

Folgt dieser Referenz eine zusätzliche Bezeichnung, zeigt diese an, dass an dem Teile-Satz eine Veränderung vorgenommen wurde.

z.B. : ENS. 49. 01 oder ENS. 79. 01

FARBEN

Die Grundbank EUROMUF und die Verlängerung ENS. 60 10 sind ROT lackiert.

Die für PEUGEOT hergestellten Teile-Sätze sind, um ihre Identifizierung zu erleichtern, je nach Fahrzeugtyp mit einem anderen Farbanstrich versehen :

BLAU für 404
GRÜN für 204
GRAU für J7
BEIGE für 504
GELB für 304

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

Bei jeder gewählten Farbe, die sich je nach Fahrzeugtyp unterscheidet, wird noch der Farbton, dunkel, mittel und hell, berücksichtigt, um eine Unterscheidung der Teile-Sätze ENS. für einen bestimmten Karosserietyp zu erhalten.

TYP	Referenz Celette	Karosserie	Farbe
404	ENS. 22 ENS. 49.01 ENS. 118	Limousine U6 Lieferwagen	dunkelblau mittelblau hellblau
204	ENS. 79.01 ENS 100 & ENS. 100.01	Limousine & Break Coupé & Cabriolet	dunkelgrün mittelgrün
J7	ENS. 96.01		grau
504	ENS. 128 ENS. 128 bis ENS. 128.01	Limousine Coupé und Cabriolet Limousine, Coupé und Cabriolet	hellbeige hellbeige dunkelbeige
304	ENS. 139	Limousine	gelb

PEUGEOT

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

FABRIKATIONSPROGRAMM CELETTE

* MUF 1	Grundbank	
* MUF 2	Grundbank	
EUROMUF	Grundbank	
ENS. 60 10	Verlängerung	
ENS. 2	für Limousine 203	} sind nicht in diesem Katalog aufgeführt
ENS. 7	für Limousine 403	
ENS. 7 bis	für Limousine 403 ab 1960	
ENS. 8	für 203 abgeleitete Typen	
ENS. 14	für 403 abgeleitete Typen	
ENS. 22	für Limousine 404	
* ENS. 49	für Familiale 404, Commerciale und Break	
* ENS. 49 P	für Familiale 404, Commerciale und Break	
ENS. 49.01	für Familiale 404, Commerciale und Break	
* ENS. 79	für Limousine 204, Break und Lieferwagen	
ENS. 79.01	für Limousine 204, Break und Lieferwagen	
ENS. 96.01	für J7 alle Typen	
ENS. 100	für Coupé und Cabriolet 204 (siehe S.B. 573 - Baugruppe 11)	
ENS. 100.01	für Coupé und Cabriolet 204 (siehe S.B. 573 - Baugruppe 11)	
ENS. 118	Lieferwagen und Fahrerhaus mit Ladefläche 404	
* ENS. 128	für Limousine 504	
ENS. 128 bis	für Limousine, Coupé und Cabriolet 504	
ENS. 128.01	für Limousine, Coupé und Cabriolet 504	
ENS. 139	für Limousine 304	

* wird nicht mehr hergestellt

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

F E N W I C K

DIESE WERKZEUGE SIND ZU BESTELLEN BEI :

DIREKTION PIECES DETACHEES - 7, boulevard National - 92 - LA GARENNE-COLOMBES

oder FENWICK, 15, rue Fénélon - PARIS 10e

DEFINITION DER BEZUGSNUMMERN DER PEUGEOT

SPEZIALWERKZEUGE (hergestellt von Fenwick)

Die Bezugsnummern der Spezialwerkzeuge setzen sich aus 15 Ziffern und eventuell einem Buchstaben zusammen z.B. : **8.0102 Y**.

IDENTIFIZIERUNG DER ZIFFERN :

8.0102 : Referenz Peugeot des Herstellers

8.0102 : Diese 2 Nummern entsprechen der jeweiligen Baugruppe der Werkstattunterlagen.

01	Motor
02	Kupplung
03	Wechselgetriebe - Vorderachsantrieb
04	Kraftübertragung
05	Hinterachsgetriebe - Hinterachse
06	Vorderachse
07	Lenkung
08	Bremsen
09	Radaufhängung
10	Räder und Reifen
11	Karosserieschale - Prüfbank
12	Elektrische Anlage
13	Karosserie - Sattlerei - Lackierung
14	Schmierung und Wartung
15	Werkzeug und Allgemeines

8.0102 : Laufende Nummer in der entsprechenden Baugruppe.

IDENTIFIZIERUNG DES DEN ZIFFERN FOLGENDEN BUCHSTABENS :

Es treten vier Fälle auf :

- 1 — 1 Buchstabe, in umgekehrter Reihenfolge (begonnen mit Z) aus dem Alphabet genommen, zeigt an, dass an dem Werkzeug oder an der Zusammenstellung dieses Werkzeuges eine Änderung bzw. Ergänzung vorgenommen wurde.

z.B. : 1. Änderung 8.0102 Z

2. Änderung 8.0102 Y usw.

- 2 — 1 Buchstabe, in normaler Reihenfolge aus dem Alphabet genommen, bezeichnet die einzelnen Teile oder Werkzeuge, die eine Einheit bilden, jedoch einzeln bestellt werden können.

z.B. : 8.0102 A und 8.0102 B :

Spezielle Zusammenstellung zur Umwandlung eines Gerätes

8.0102 in 8.0102 Y

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

- 3 — Buchstabe in normaler Reihenfolge, gefolgt von einem Buchstaben in umgekehrter Reihenfolge aus dem Alphabet (begonnen mit Z) genommen zeigt an, dass das bezeichnete Werkzeug einmal geändert wurde, jedoch sowohl mit den neuen als auch mit den vorhergegangenen Teilen verwendet werden kann.

Beispiel : Die Tiefenlehre 8.0301 QZ mit 53 mm $\varnothing \pm 0,2$ ersetzt die Tiefenlehre 8.0301 Q mit 61 mm $\varnothing \pm 0,2$ und findet mit irgendeinem der beiden Kugellager Anwendung.

- 4 — Ein von einer Ziffer gefolgt Buchstabe zeigt an, dass sich das Werkzeug selbst aus verschiedenen Elementen zusammensetzt und somit mehrfache Verwendung findet.

Beispiel : 8.0904 D Werkzeug zum Abziehen und Einbauen des Silentblockes eines hinteren Längslenkers bestehend aus :

- D1 - Anschlagmutter für den Ausbau
- D2 - Scheibe für die Montage
- D3 - Anschlagmutter für die Montage
- D4 - Schraube
- D5 - Treibhülse

ZUSAMMENSTELLUNG DER WERKZEUGKÄSTEN

- 1 — Angeboten werden die verschiedenen Werkzeugkästen mit freien Fächern zum Einordnen von :
- Werkzeugen, die bereits in anderen Werkzeugzusammenstellungen bestehen und zusätzlich angeschafft werden können,
 - Werkzeugen eines vorhergegangenen und zu klein gewordenen Werkzeugkastens mit gleicher Bezugsnummer,
 - im Handel erhältlichen Werkzeugen.
- 2 — Aus rein praktischen Gründen können zwei Werkzeugsätze mit verschiedener Bezugsnummer vorübergehend im selben Werkzeugkasten enthalten sein.

Beispiel : Werkzeugkasten für Motor KF 8.0112 Z und Manometer 8.0113

Jede Bezugsnummer muss einzeln bestellt werden.

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

4. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt die folgenden Seiten :

- Allgemeines, Prüfbänke CELETTE
- *Verzeichnis und Anwendung 1 bis 15

Baugruppe 1 - 01 01 - 01 03 - 01 19 - 02 21
Baugruppe 3 - 03 05
Baugruppe 6 - 06 05 - 06 07
Baugruppe 7 - 07 03
Baugruppe 8 - 08 01
Baugruppe 9 - 09 03 - 09 05
Baugruppe 11 - 11 01 - 12 17 - 12 19 - 12 21 - 12 23 - 12 25

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
		- Doppelseiten, Verzeichnis und Tabellen
		- Allgemeines CELETTE - Hinzugefügt ENS 139
1	01 01/02	- 8.0102 X wird verwendbar für 204 und 304
	01 03/04	- 8.0112 Y - wird 8.0112 X durch die Änderung des Schlüssels H in HZ für Drehmomentanzug der Schlauchanschlüsse an den Einspritzdüsen
	01 19/20	- 8.0121 - Wegfall der Hebevorrichtung
	01 21/22	- Sie wird ersetzt durch 8.0102 X
		- 8.0127 - Neues Werkzeug
3	03 05/06	- 8.0306 Z - Neue Zeichnung
5	05 17/18	- Neue Werkzeuge : 8.0523 - 8.0524 - 8.0525 -
		- Kontrollehren
6	06 05/06	- 8.0608 Y wird 8.0608 X durch Hinzufügen des Endstückes C3
	06 07/08	- 8.0609 Z wird 8.0609 Y durch Hinzufügen des Schlüssels P für vordere und hintere Radnabenmutter (3. Modell)
		Neues Werkzeug : 8.0611 - Kontrollehre für vorderen Achsschenkel für 404 und 504
7	07 03/04	- 8.0704 wird 8.0704 Z durch Hinzufügung der neuen Werkzeuge für die Lenkung mit "einfacher Lenkstange"
8	08 01	- 8.0803 wird 8.0803 Z durch Hinzufügung eines Satzes zu 3 Bolzen C2

* Alle Seiten «Verzeichnis und Anwendung» wurden neu gedruckt, um eine Rubrik für 304 hinzuzufügen und somit die Werkzeugbestellungen zu erleichtern.

Diese neue Rubrik wird erst auf den anderen Seiten des Kataloges erscheinen, bei Berichtigung der technischen Daten. Es wird darauf hingewiesen, dass das einzige neue Werkzeug für 304 die Prüfbank CELETTE ENS 139 ist, während alle anderen Werkzeuge mit denen für 204 verwendete gleich sind.

Baugruppe	Seite	Änderungen
9	09 03/04	- 8.0903 V (siehe SB 790, Baugruppe 15) wird 8.0903 U durch Schaffung einer Presse CW Neues Modell (Gleiche Funktionen wie das vorhergehende) und im Ausmass kleinerer Werkzeugkasten.
	09 05/06	- 8.0904 Z wird 8.0904 Y durch Hinzufügung des Distanzstückes C6 - 8.0906 Z wird 8.0906 Y durch Hinzufügung eines Schlüssels S
11	11 01/02	- Neues Werkzeug : 8.1103 Kontrolllehre für vorderen Motortragrahmen für 204 und 304
	12 10/11	- ENS 96 wird ENS 96.01 durch Wegfall der Lehre R
	12 17 bis 12 21	- Neue Textanordnung der ENS 128 - 128 bis und 128.01
	12 21/22	- Neue Prüfbank CELETTE (komplett) ; ENS 139 für 304
	12 23	- ENS 139 für 304

Der Franzose

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

17. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Seiten :

- Verzeichnis und Anwendung, Baugruppe 15
- Baugruppe 15 - 15 01

Der Franzose

NEUE BLÄTTER

Baugruppe	Seite	Änderungen
	15	Doppelseite, Verzeichnis, Anwendung und Tabelle.
	15 01	Fortfall der nicht mehr hergestellten Traverse 8.1502 AZ.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT ALLGEMEINES

CELETTE

Diese Karosserieprüfbank, hergestellt von der :
Firma CELETTE - 90, av. du Général Leclerc - 38 VIENNE

ist zu bestellen bei :
DIREKTION PIECES DETACHEES - 7, bd. National - 92 LA GARENNE-COLOMBES

IDENTIFIZIERUNG

Grundbank

Typ EUROMUF

Der Banktyp EUROMUF ersetzt die Typen MUF 1 und MUF 2, die nicht mehr hergestellt werden;
hat jedoch die gleichen Abmessungen und Halterungen.

Verlängerung

Ref. ENS. 6010

Diese Zusatzvorrichtung wird für alle Arbeiten, die eine Verlängerung der Grundbank bedingen,
verwendet.

Teile-Sätze

Diese sind vom Hersteller nach Fabrikationsreihenfolge numeriert und mit der Bezeichnung
ENS. versehen.

z.B. : ENS. 22 für 404 Limousinen (Freigabe 1960)
ENS. 96 für J7, alle Typen (Freigabe 1965)

Folgt dieser Referenz eine zusätzliche Bezeichnung, zeigt diese an, dass an dem Teile-Satz
eine Veränderung vorgenommen wurde.

z.B. : ENS.49. 01 oder ENS. 79. 01

FARBEN

Die Grundbank EUROMUF und die Verlängerung ENS. 6010 sind ROT lackiert.

Die für PEUGEOT hergestellten Teile-Sätze sind, um ihre Identifizierung zu erleichtern, je nach
Fahrzeugtyp mit einem anderen Farbanstrich versehen :

BLAU für 404
GRÜN für 204
GRAU für J7
BEIGE für 504
GELB für 304

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT
ALLGEMEINES

Bei jeder gewählten Farbe, die sich je nach Fahrzeugtyp unterscheidet, wird noch der Farbton, dunkel, mittel und hell, berücksichtigt, um eine Unterscheidung der Teile-Sätze ENS. für einen bestimmten Karosserietyp zu erhalten.

TYP	Referenz Celette	Karosserie	Farbe
404	ENS. 22 ENS. 49.01 ENS. 118	Limousine U6 Lieferwagen	dunkelblau mittelblau hellblau
204	ENS. 79.01 ENS 100 & ENS. 100.01	Limousine & Break Coupé & Cabriolet	dunkelgrün mittelgrün
J7	ENS. 96.01		grau
504	ENS. 128 ENS. 128 bis ENS. 128.01	Limousine Coupé und Cabriolet Limousine, Coupé und Cabriolet	hellbeige hellbeige dunkelbeige
304	ENS. 139	Limousine	gelb

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT ALLGEMEINES

FABRIKATIONSPROGRAMM CELETTE

* MUF 1	Grundbank	
* MUF 2	Grundbank	
EUROMUF	Grundbank	
ENS. 6010	Verlängerung	
ENS. 2	für Limousine 203	} sind nicht in diesem Katalog aufgeführt
ENS. 7	für Limousine 403	
ENS. 7bis	für Limousine 403 ab 1960	
ENS. 8	für 203 abgeleitete Typen	
ENS. 14	für 403 abgeleitete Typen	
ENS. 22	für Limousine 404	
* ENS. 49	für Familiale 404, Commerciale und Break	
* ENS. 49 P	für Familiale 404, Commerciale und Break	
ENS. 49.01	für Familiale 404, Commerciale und Break	
* ENS. 79	für Limousine 204, Break und Lieferwagen	
ENS. 79.01	für Limousine 204, Break und Lieferwagen	
ENS. 96.01	für J7 alle Typen	
ENS. 100	für Coupé und Cabriolet 204 (siehe S.B. 573 - Baugruppe 11)	
ENS. 100.01	für Coupé und Cabriolet 204 (siehe S.B. 573 - Baugruppe 11)	
ENS. 118	Lieferwagen und Fahrerhaus mit Ladefläche 404	
* ENS. 128	für Limousine 504	} siehe S.B. 713 - Baugruppe 11
ENS. 128bis	für Limousine, Coupé und Cabriolet 504	
ENS. 128.01	für Limousine, Coupé und Cabriolet 504	
ENS. 139	für Limousine 304	

* wird nicht mehr hergestellt

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

12. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Seiten :

Baugruppe 15 - Verzeichnis und Anwendung

Baugruppe 15 - Seite 15 01/02

Baugruppe 15 - Seite 15 51

Der Franzose

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
15		Doppelseite, Verzeichnis und Anwendung und Tabelle
	15 01/02	Fortfall des Hakens 8.1502 BZ und des Distanzstücks 8.1502 C
	15 07	Neues Werkzeug : 8.1506 - Vordere Hebevorrichtung 404 - 504 aT 8.1507 - Hintere Hebevorrichtung 204 - 304 - 504 aT
	15 51	Wandaufhänger 8.1551 wird Z durch Verlängerung der Stäbe Wandaufhänger 8.1552 wird Z durch Verlängerung der Stäbe

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

11. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Seiten :

- Verzeichnis und Anwendung : 1
- Baugruppe 1 - 01 03 - 01 05 - 01 09

Der Franzose

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
1	01 03/04	Der Werkzeugkasten 8.0110 W wird V durch Hinzufügung des Ansatzes G2 für Arbeiten an Motoren XLD mit der neuen Zylinderkopfbefestigung.
	01 05/06	8.0115 Y - Hinzufügung Teile-Nr. für Ansatzstücke BZ .
	01 09/10	Der Werkzeugkasten 8.0118 X wird W durch Austausch des Schlüssels P gegen den Schlüssel PZ für Arbeiten an 204 BD mit oder ohne Brems- hilfe.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT
VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

1

Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- Referenz	203	403		404		204		504		304	D3A	D4A	D4B		J7	
			Benzinmotor	Dieselmotor	Vergaser	K.F.	Dieselmotor	Benzinmotor	Dieselmotor	Vergasermotor	K.F.	Dieselmotor	Benzinmotor			Benzinmotor	Dieselmotor
9758.26	8.0101	x	x										x	x	x		
9760.29	8.0102 X				x	x	x	x	x	x	x	x					
9758.30	8.0103 Z	x	x	x	x	x	x										
9758.10	8.0104 D	x	x		x	x			x	x			x	x	x	x	
9760.36	8.0105 Y	x	x	x	x	x	x		x	x	x		x	x	x	x	x
9758.34	8.0106 Z	x	x		x	x			x	x			x	x	x	x	
9758.35	8.0107 Y	x	x	x	x	x	x		x	x	x					x	x
9758.37	8.0108			x			x				x					x	x
9760.91	8.0110 V			x	x	x	x	x	x	x	x					x	x
9760.30	8.0111 Z			x			x				x					x	x
9760.71	8.0112 W					x					x						
9758.45	8.0113 A					x					x						
	8.0113 B					x					x						
9758.47	8.0114			x			x				x					x	x
9760.80	8.0115 Y				x	x			x	x						x	
9759.51	8.0116 Y				x	x											
9760.19	8.0117 X			x			x	x			x					x	x
9759.81	8.0118 Z							x	x			x					
9760.89	8.0118 W							x	x			x					
9760.27	8.0119 Z							x	x			x					
9759.32	8.0122							x	x			x					
	8.0123 Z															x	x
9760.39	8.0124				BA7	BA7				x	x						
9760.53	8.0125									x	x	x					
9758.92	8.0126	x	x		x	x				x	x		x	x	x	x	
9760.81	8.0127 Z						x										x
9760.74	8.0128				x					x	x					x	
9760.75	8.0129				x					x	x					x	

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf einem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

MOTOR

Tabelle

Werkstatt-Referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt-Referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt-Referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt-Referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.
8.0101	9758.26	8.0111 Z	9760.30		9759.99	8.0118 W	9760.89
8.0102 X	9760.29	AZ	9758.42	J		H	
D		B		K		J	9758.20
E	9760.32	8.0112 W	9760.71	L	9760.20	K	9758.21
F	9760.33	A		M			
G		B/E	9759.92	N		L1	
		C		P1	9758.13	L2	
		D	9759.93	1	9786.04	L3	
		G	9759.37	2	9786.03	L4	
8.0103 Z	9758.30	HZ		3	9801.22	N	
A		JZ	9758.12	4	wird nicht mehr hergestellt	P1	
B		K		5	9758.39	P2	
C		L		6			
		M	9759.95	7		Satz	
8.0104 D	9758.10	N	9759.96	8		L1	
		P		9	9758.76	L2	9758.25
8.0105 Y	9760.36	R		10	9786.08	L3	
B	9760.34	S		11	9786.06	L4	
C	9760.35	T		12	9786.02	P1	9760.88
		U		13	9786.01	P2	
8.0106 Z	9758.34			14	9758.51		
8.0107 Y	9758.35	Satz				8.0119 Z	9760.27
AY		G				A	
B		L	9758.46	Sätze		B	
C		M		F		C	9760.24
		N		G		D	9760.22
		P		H	9758.04	E	
8.0108	9758.37	R	9760.37	J		8.0122	9759.32
		S		K			
8.0110 V	9760.91	T	9760.70	L	9760.21	8.0123 Z	
A		U		P1		A	
BZ				6	9760.30	B	
CZ		8.0113 A	9758.45	7		C	
C1		8.0113 B				D	
D	9758.11					E	
E	9758.39	8.0114	9758.47			F	9760.31
F	9760.92	8.0115 Y	9760.80			G	
G	9760.72	A	9760.79	8.0118 Z	9759.81	H	
GY		BZ		A	9758.28		
H				B		8.0124	9760.39
		8.0116 Y	9759.51	C1		8.0125	9760.53
				C2		8.0126	9758.92
Satz		8.0117 X	9760.19	D		8.0127 Z	9760.81
CZ	9758.03	D	9759.97	E	9760.01	8.0128	9760.74
CT		E	9759.98	F		8.0129	9760.75
		F		G			
		G		M			

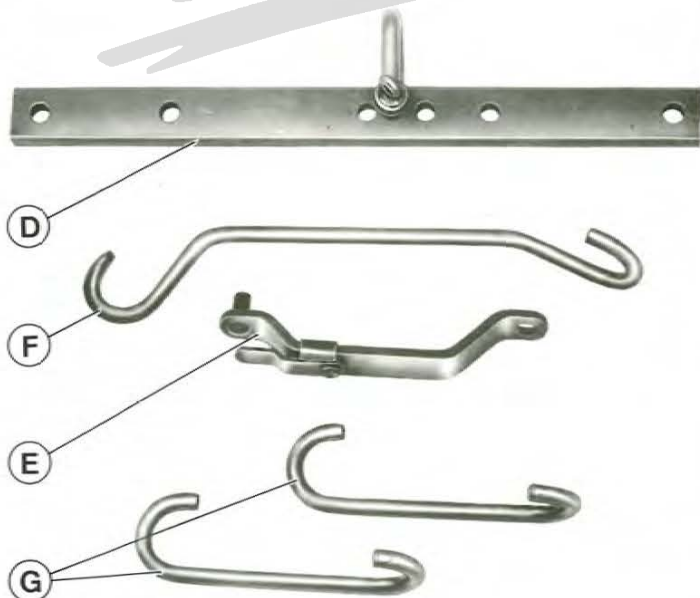
1 - MOTOR

**8.0101**

Schlüssel für Zylinderkopf - Benzinmotor

203 - 403 und abgeleitete Typen - D3A - D4A - D4B

(ist mit einem Drehmomentschlüssel Sonnen zu verwenden).

**8.0102 X**

Hebevorrichtung für Benzin- und Dieselmotoren.

404 - 204 und abgeleitete Typen
504 - 304

Bestehend aus :

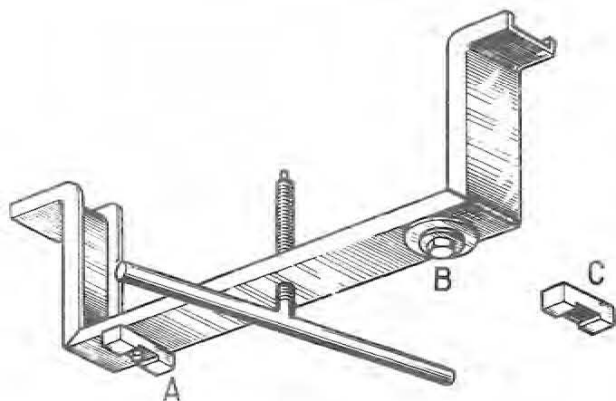
D - Traverse

E - Vordere Haken

F - Hinterer Haken

G - 2 Kurzhaken

Diese Vorrichtung ersetzt die vorhergehende, Bezugsnummer 8.0102 Y, die nicht mehr hergestellt wird.



8.0103 Z

Abstützbügel für Benzin- und Dieselmotoren oder Wechselgetriebe.

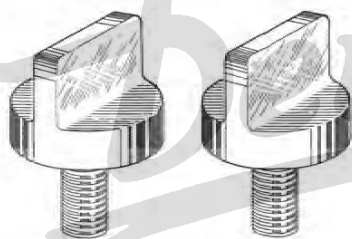
203 - 403 - 404 und abgeleitete Typen

Mit 3 Ansätzen zur Befestigung unter dem :

A - Motorblock

B - Kupplungsgehäuse 203 - 403 und davon abgeleitete Typen

C - Kupplungsgehäuse 404 und davon abgeleitete Typen.



8.0104 D

Satz zu 2 Halteschrauben für die Zylinderlaufbüchsen an Benzinmotoren.

203 - 403 - 404 - 504 und davon abgeleitete Typen

D3A - D4A - D4B - J7

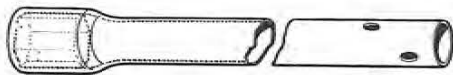


8.0105 Y

Ventilfederdrücker für Benzin- und Dieselmotoren.

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen - 504

D3A - D4A - D4B - J7



TEILE - NR. 9758.34

8.0106 Z

Kerzenschlüssel für Benzinmotoren

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen-504 - D3A - D4A - D4B - J7



TEILE - NR. 9758.35

Werkzeugkasten für Wasserpumpe mit auskuppelbarem Ventilator bei Benzinmotoren

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen-504-J7

und Wasserpumpe bei Dieselmotoren 403 - 404 und davon abgeleitete Typen 504 - D4B- J7

8.0107 Y

Bestehend aus :

- AY** - Bleibacken für Riemenscheiben mit breiten und engen Rillen
- B** - Auszieher für Flügelrad
- C** - Auszieher für Dichtring AD



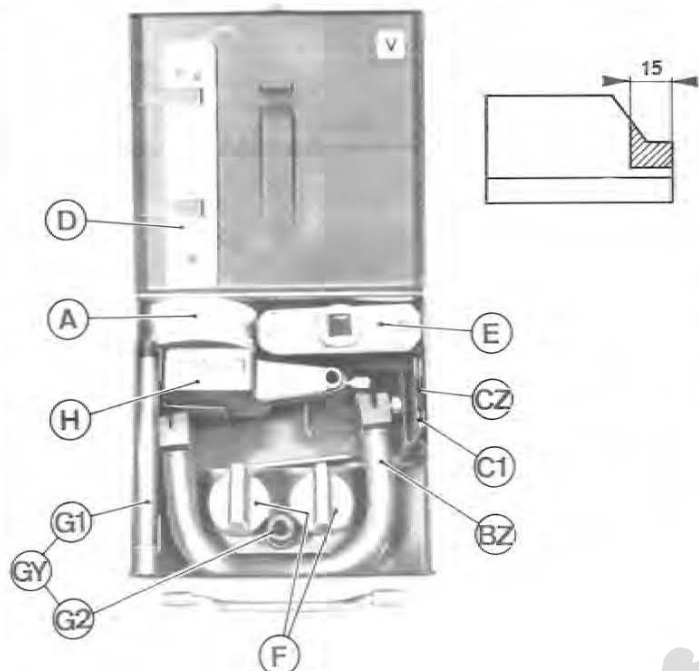
TEILE - NR. 9758.37

8.0108

Zylinderkopfschlüssel für Dieselmotoren TMD - XDP - XD

403 - 404 und davon abgeleitete Typen-504 D4B - J7

(Mit dem Drehmomentschlüssel Sonnen zu benutzen).

**TEILE-NR. 9760.91**

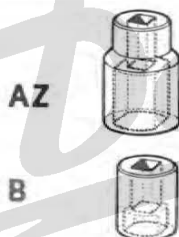
Werkzeugkasten für Benzinmotoren 404 und davon abgeleitete Typen-504 - J7 und Dieselmotoren TMD - XDP - XD - XLD - 403 404 und davon abgeleitete Typen-504 - 204 D4B - J7

8.0110 V

Bestehend aus :

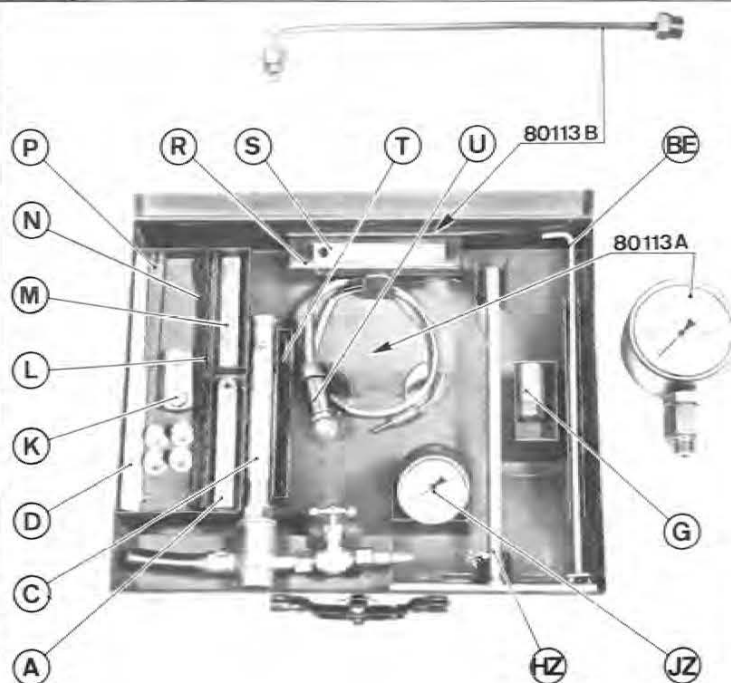
- A** -Werkzeug zum Einsetzen der Dichtung am hinteren Kurbelwellenlager (Diesel).
- BZ**-Werkzeug zum Einsetzen der seitlichen Dichtungen des hinteren Kurbelwellenlagers.
- CZ**-Eine Serie Ersatzlamellen (Diesel)
- C1**-Eine Serie Ersatzlamellen (404 Benzin)
- D** -Unterlegplatte mit 0,5 mm Stärke, um einen regelmässigen Schnitt der seitlichen Dichtungen zu ermöglichen.
- E** -Ansatz mit Zapfen zur Kontrolle des Drehmomentes der Kurbelwelle (Diesel).
- F** -2 Halteschrauben für Laufbüchsen (Diesel)
- GY**-Messuhrhalter
 - G1** - Halter
 - G2** - Ansatzstück
- H** -Messuhrhalter

ANMERKUNG-Um die Ersatzlamellen 8.0110C in CZ zu ändern genügt es, sie um 15 mm, gemäss nebenstehender Skizze, zu verkürzen.

**TEILE-NR. 9760.30****8.0111 Z**

Satz Büchsen für Einspritzdüsenhalter an Dieselmotoren TMD - XDP - XD 403 - 404 und davon abgeleitete Typen-504 D4B - J7

- AZ**-Büchse zum Anziehen der Mutter des Einspritzdüsensitzes
- B** -Büchse zum Anziehen der Hutmutter

**TEILE-NR. 9760.71**

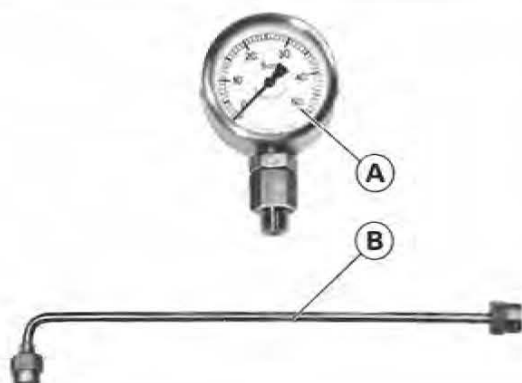
Werkzeugkasten für Benzineinspritzmotoren 404 KF - KF2 504 KF6 - KF5 - XN2

8.0112 W

Bestehend aus :

- A** -Einstellehre
- BE**-Einstellgabel
- C** -Thermometer
- D** -Einstellehre
- G** -Schlüssel zum Entlüften der Druckventile
- HZ**-Schlüssel
- JZ**-Prüfmanometer für Förderpumpe
- K** -Abziehvorrichtung
- L** -Einstellehre KF2
- M** -Einstellehre KF2
- N** -Fühllehre
- P** -Halteschlüssel
- R** -Einstellehre für Zuordnungsgestänge Pumpe/Drosselklappe
- S** -Einstellehre für Mittelstellung der Drosselklappe
- T** -Einstellehre für Thermostat
- U** -Lampe zur Einstellung der Drosselklappe

Freie Fächer zum Anordnen von **8.0113 A** und **8.0113 B**.

**TEILE-NR. 9758.45 (8.0113 A und B)****8.0113 A**

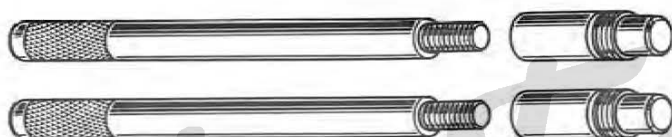
Manometer zur Kontrolle und Einstellung der Einspritzpumpe PM am Benzinmotor.

8.0113 B

Leitung mit Anschlussstück

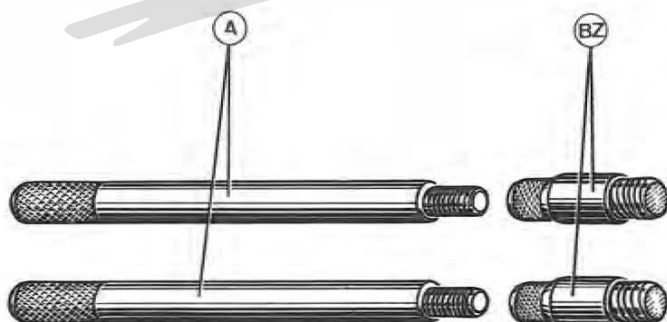
404 KF - KF 2

504 KF 6 - KF 5 - XN 2

**TEILE-NR. 9758.47****8.0114**

Zylinderkopfführung für Dieselmotoren TMD-XPD - XD.

403 - 404 und davon abgeleitete Typen 504 - D4B - J7

**TEILE-NR. 9760.80**

Zylinderkopfführung für Benzinmotoren

Vergaser - Einspritzer

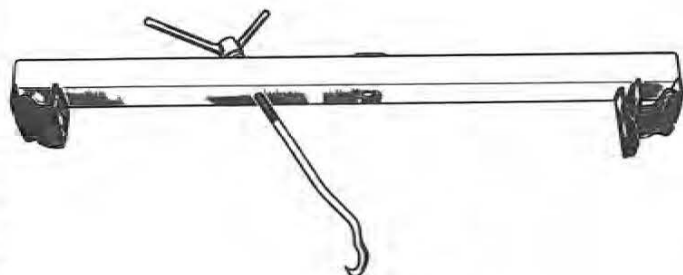
404 - 504 und davon abgeleitete Typen J7

8.0115 Y

Umfasst :

A - Führungen

B - Ansatzstücke

**TEILE-NR. 9759.51****8.0116 Y**

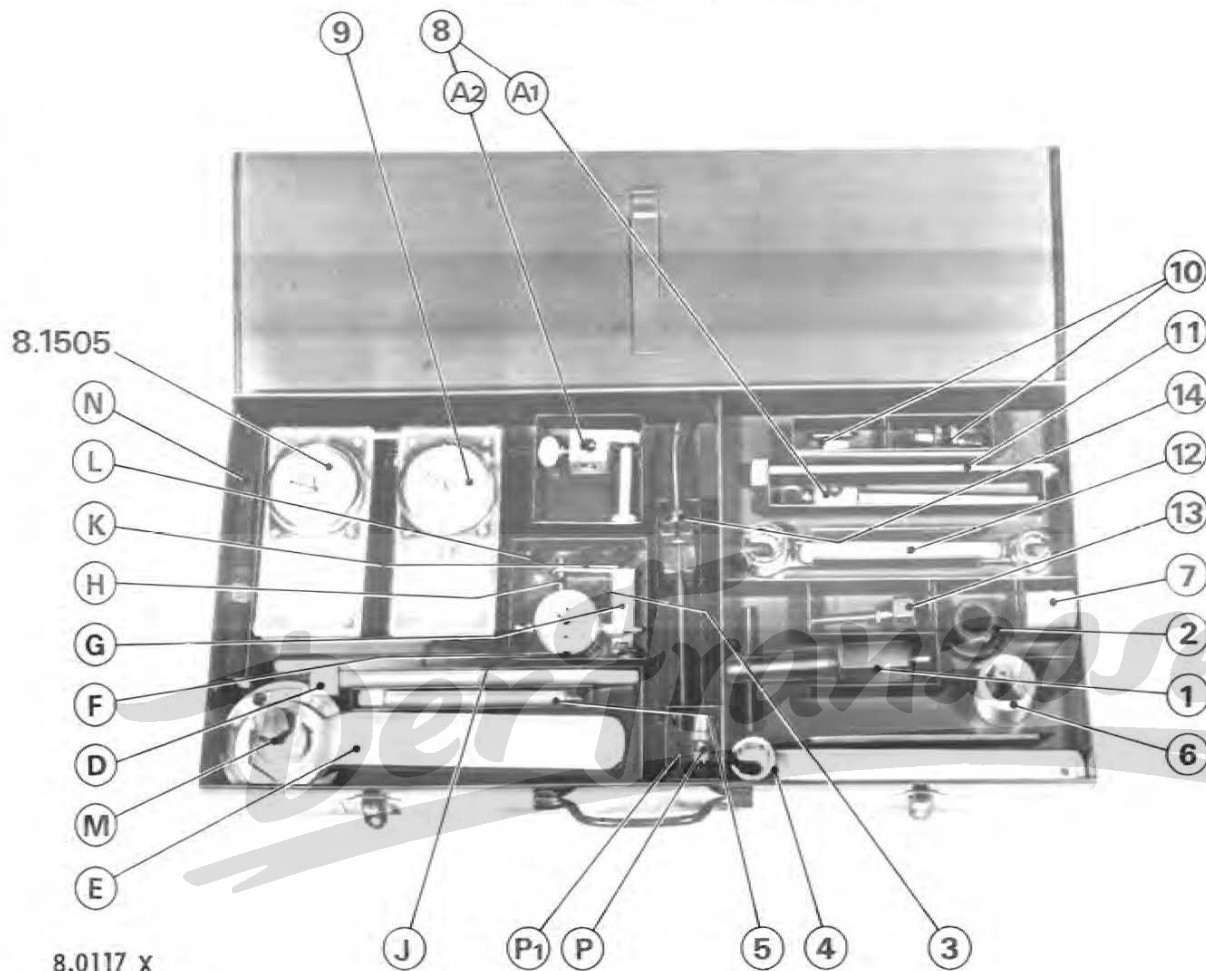
Abstütztraverse für Benzinmotoren

Vergaser - Einspritzer

404 und davon abgeleitete Typen.

TEILE-NR. 9760.19 - Werkzeugkasten für Dieselmotoren

403 - 404 - 204 - 504 - D4B - J7



Dieser Werkzeugkasten wird geliefert mit :

- | | | |
|---------------|---|---|
| D | Verlängerungsschlüssel, Sechskant von 6 mm, zum Einstellen der Einspritzpumpe Bosch EP/VM | |
| E | Andrehschlüssel der Kurbelwelle | |
| F | Messuhr | |
| G | Winkelträger | } Einstellwerkzeuge für
die Einspritzpumpe
Roto-Diesel Lizenz CAV |
| H | Taststift | |
| J | Spielnachstellschlüssel | |
| K | Rändelschrauben der Winkelträgerbefestigung | |
| L | Befestigungsschrauben der Messuhr | |
| M | Abzieher für Zahnrad und Nabe der Betätigung der Einspritzpumpe Bosch EP/VM | |
| N | Taststift zur Einstellung des Totpunktes | |
| P | Messuhrhalter | } Einstellwerkzeuge für die
Einspritzpumpe Bosch EP/VA |
| P1 | Messuhrverlängerung | |
| 8.1505 | Messuhr (ohne Befestigungsöse) | |

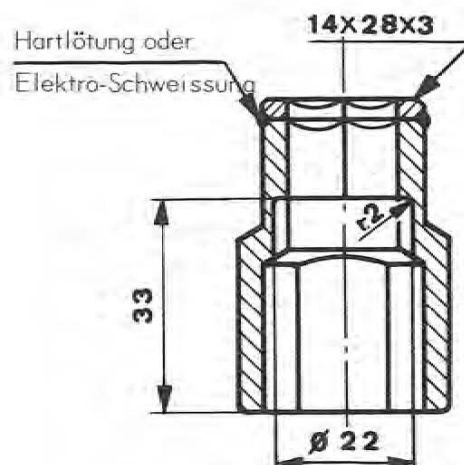
Die zahlreichen, freigelassenen Fächer dienen zur Aufnahme der nachstehend angegebenen Werkzeuge für Einspritzmaterial PM/CAC4 und Silto.

- 1 - - Ventilabzieher für den Ausbau des Saugventils der Einspritzpumpe PM/CAC4 (Ref. Bosch 08/9.689.993.069)
- 2 - - Büchse für die oberen Anschlüsse des Pumpenkörpers der Einspritzpumpe PM/CAC4 (Ref. Bosch 08/9.689.993.068)
- 3 - - Drehzahlmesser Jaeger 87 645 (unter dem herausnehmbaren Fach des Werkzeuges für die Einspritzpumpe Roto-Diesel angeordnet)
- 4 - 8.0109 * - Schlüssel zum Anziehen der Anschlüsse der Einspritzleitung PM/CAC4
- 5 - 8.0110 GY - Montagesatz für Messuhr, bestehend aus :
 - G1 - Halter
 - G2 - Ansatzstück
- 6 - 8.0111 AZ - Stecknuss zum Anziehen der Muttern der Einspritzdüsensitze PM und Bosch
- 7 - 8.0111 B - Stecknuss zum Anziehen der Hutmutter der Düsenhalter PM
- 8 - 8.0504 A1
A2 - Haltespindel } des Werkzeuges zur Kontrolle des Zahnflankenspiel Wechselgetriebe/
- Halterung } Vorderradsantrieb D3A - D4A - D4B
- 9 - 8.1504 - Messuhr (mit Halteöse)
- 10 - 6.0161 - Taststift und Messuhrhalter zum Einstellen der Einspritzpumpe PM/Silto (Ref. Bosch 08/9.689.993.100)
- 11 - 6.0162 - Verlängerungsschlüssel (Inbusschlüssel von 8 mm) zum Einstellen der Einspritzpumpe PM/Silto (Ref. Bosch 08/9.689.993.052)
- 12 - 6.0164 - Schlüssel zum Anziehen der Einspritzleitungs-Anschlüsse für PM/Silto (Ref. Bosch 08/9.689.993.067)
- 13 - 6.0167 - Prüfrohr zur Kontrolle der Einspritzpumpe PM/CAC4 (Ref. Bosch 08/9.689.993.005)
- 14 - 6.0168 - Taststift zum Einstellen der Einspritzpumpe Bosch EP/VM (Ref. Bosch EF-EP-401)

* Dieses Werkzeug wird nicht mehr hergestellt

Zur Abänderung der Stecknuss zum Anziehen der Muttern der Einspritzdüsensitze PM, 8.0111 A in 8.0111 AZ, damit sie ebenfalls für die Robert Bosch Einspritzdüsen verwendet werden können, sind folgende Änderungen vorzunehmen :

- a - Eine Bohrung von 22 mm Ø und 33 mm Tiefe ausführen
- b - Eine Scheibe von 14×28×3 durch Hartlöten oder Elektro-Schweißen anbringen und den Vierkant von 1/2 Zoll mit einer Feile nacharbeiten.



TEILE-NR. 9759.81

Werkzeugsatz für Benzin- und Dieselmotoren mit zweiteiligem Zylinderblock

204 - 304 und davon abgeleitete Typen

8.0118 Z

Bestehend aus :

A Klauenschlüssel für die Kurbelwellenriemenscheibe

B Abziehplatte für die Zylinderlaufbüchsen bestehend aus :

C1 Haltebügel

C2 Schrauben

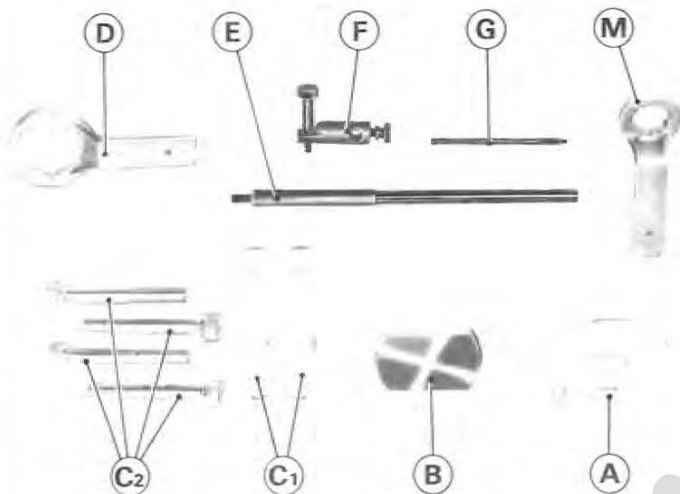
D Schlüsselansatz für die Schraube der Kurbelwellenriemenscheibe (1. Montage)

E Haltespindel für die Messuhr

F Ansatz für den Messuhrhalter

G Verlängerungsstück für die Messuhr

M Schlüsselansatz für die Schraube der Kurbelwellenriemenscheibe (2. Montage)



TEILE-NR. 9760.89

Werkzeugkasten für Benzin- und Dieselmotoren 204 - 304 und davon abgeleitete Typen

8.0118 W

Dieser Werkzeugkasten wird mit folgendem Werkzeug geliefert :

H Platte zum Einstellen der Zylinderlaufbüchsen

J Messuhrhalter

K Bügel

L Dynamometerstößel, bestehend aus :

L1 Stößel

L2 Stößelstange

L3 Einstellbüchse

L4 Feder

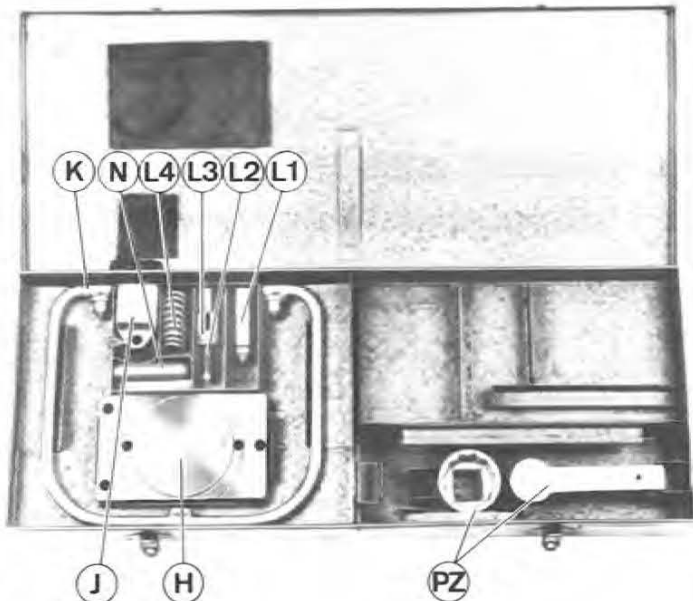
N Führungsmuffe

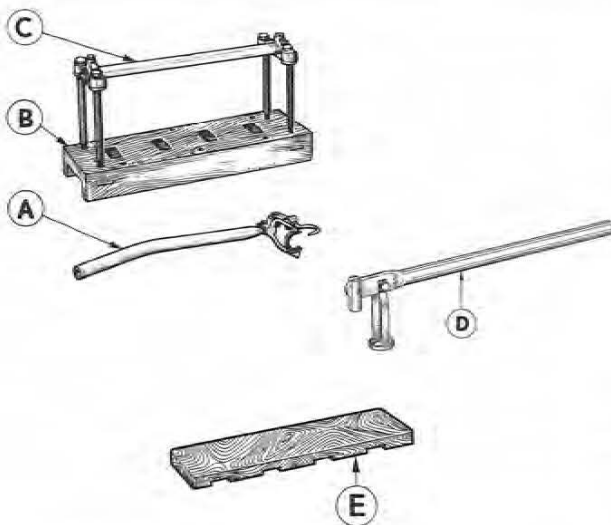
PZ Schlüsselansatz für die Schraube der Kurbelwellenriemenscheibe (Dämpfer).

P1 Büchse von 35

P2 Hebel

Die zahlreichen freigelassenen Fächer dienen zur Aufnahme der Werkzeuge der Referenz **8.0118 Z**.





8.0119 Z

Ventilfederspanner für Benzin- und Dieselmotoren.

204 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

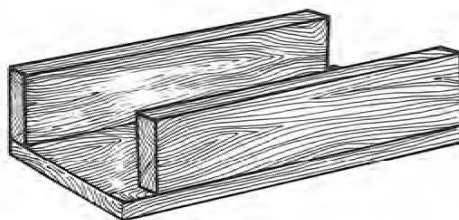
- A - Ventilfederspanner (Benzin)
- B - Haltesockel für den Zylinderkopf (Benzin und Diesel)
- C - Montage-Kipphebelwelle (Benzin)
- D - Ventilfederspanner (Diesel)
- E - Zwischenplatte (Diesel)



8.0121

Hebevorrichtung des Triebwerkblockes für Benzin- und Dieselmotoren.

204 und davon abgeleitete Typen



8.0122

Sockel für Benzin- und Dieselmotoren

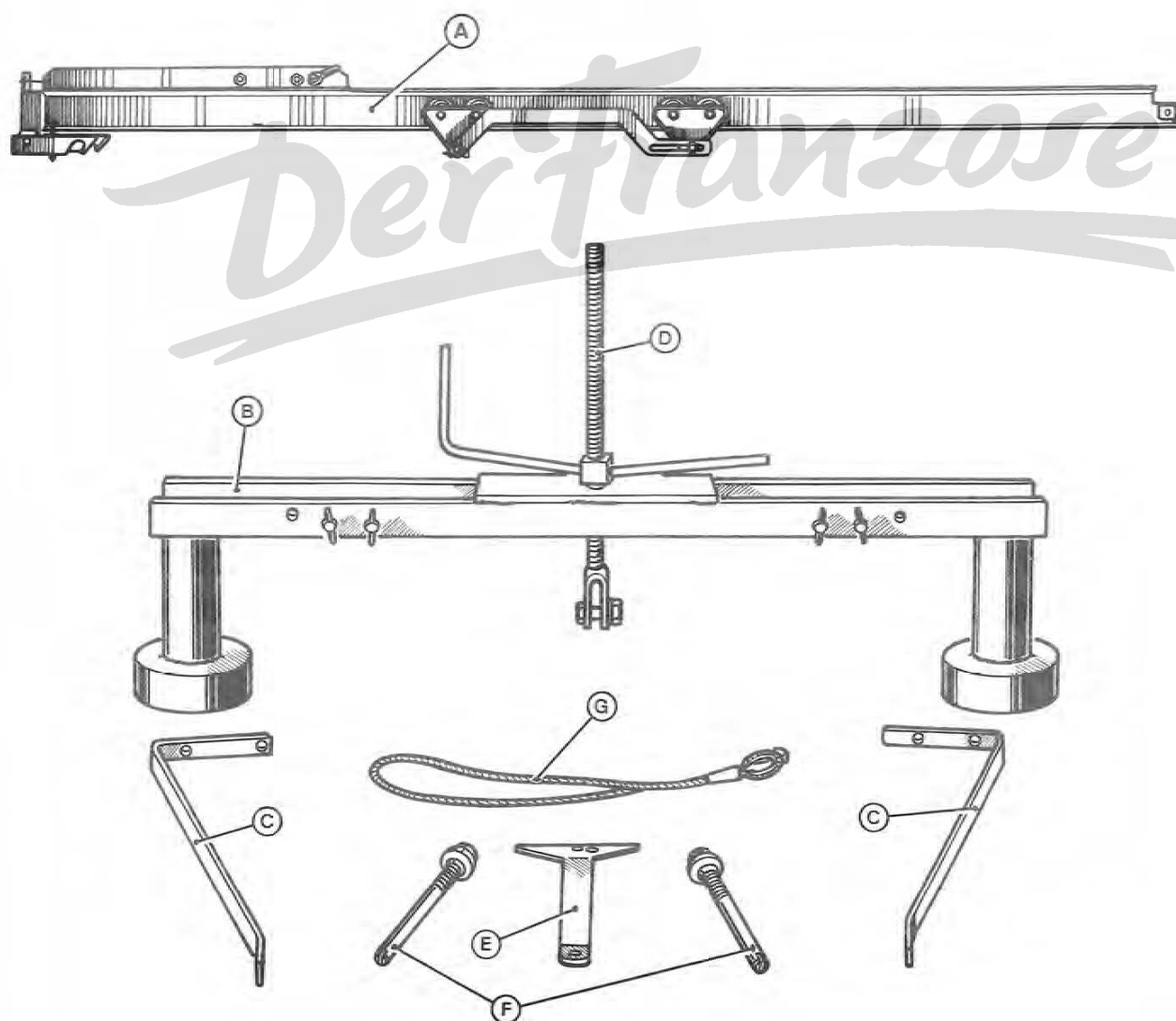
204 und davon abgeleitete Typen.

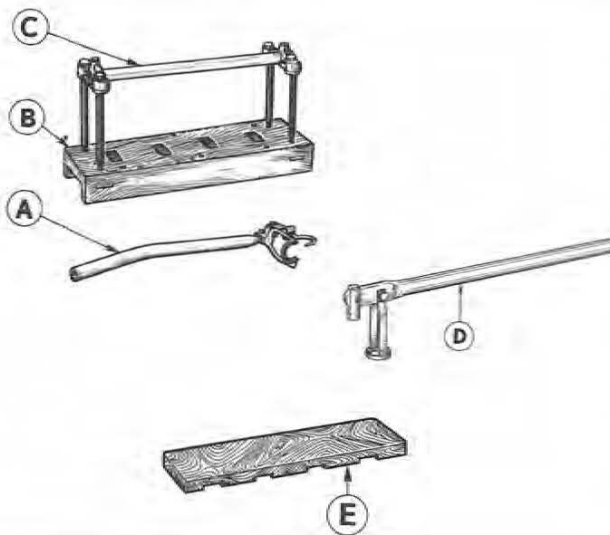
8.0123 - Aus- und Einbauvorrichtung des Benzin-
oder Dieselmotors bzw. des ganzen Triebwerkblockes

J7

Bestehend aus:

- A - Schiene, 3 m lang mit Schlitten
- B - Hintere Traverse
- C - Abstützstangen der hinteren Traverse
- D - Hebeschraube mit Mutter
- E - Hebeklaue
- F - Schraubenbolzen mit Bundmutter
- G - Seilschlinge.





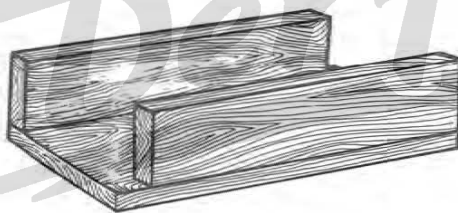
8.0119 Z

Ventilfederspanner für Benzin- und Dieselmotoren

204 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- A - Ventilfederspanner (Benzin)
- B - Haltesockel für den Zylinderkopf (Benzin und Diesel)
- C - Montage-Kipphebelwelle (Benzin)
- D - Ventilfederspanner (Diesel)
- E - Zwischenplatte (Diesel)



8.0122

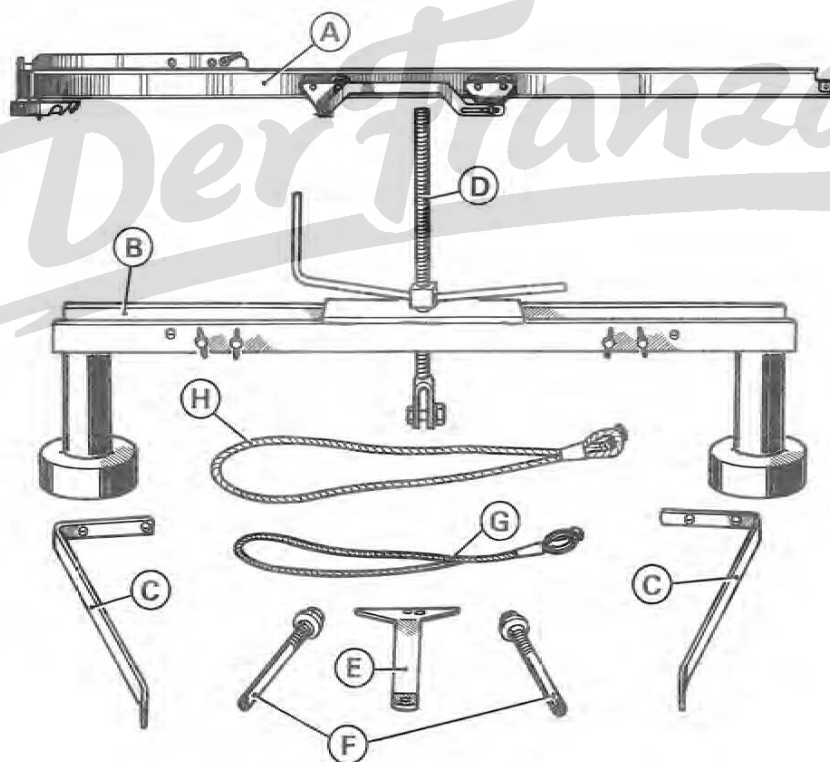
Sockel für Benzin- und Dieselmotoren

204 und davon abgeleitete Typen - 304

8.0123 Z - Aus- und Einbauvorrichtung des Benzin-
oder Dieselmotors bzw. des ganzen Triebwerksblockes
J7

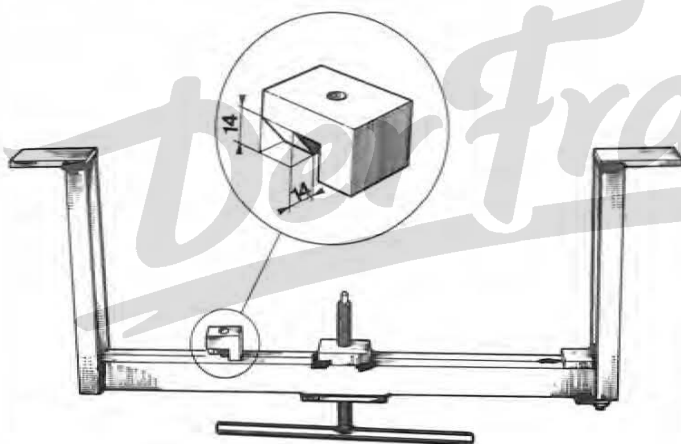
Bestehend aus :

- A - Schiene, 3 m lang mit Schlitten
- B - Hintere Traverse
- C - Abstützstangen der hinteren Traverse
- D - Hebeschraube mit Mutter
- E - Hebeklaue
- F - Schraubenbolzen mit Bundmuttern
- G - Seilschlinge (Länge = 1 m)
- H - Seilschlinge (Länge = 1,28 m)



**TEILE-NR. 9760.39****8.0124**

Auflagering für das Schwungrad

404 BA7
504**TEILE-NR. 9760.53****8.0125**Abstützbügel für Motor (Benzin und Diesel) und
Wechselgetriebe

504

**TEILE-NR. 9758.92****8.0126**

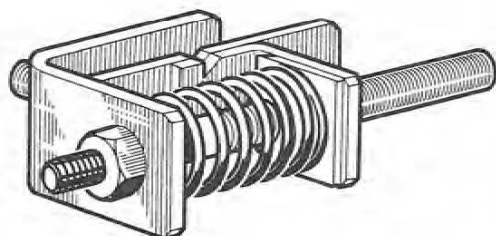
Taststift für oberen Totpunkt für Benzinmotoren

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen-504
D3A - D4A - D4B - J7

01 22⁽¹⁾

1

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

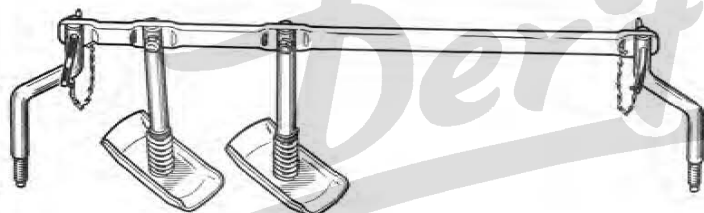


TEILE-NR. 9760.81

8.0127 Z

Gerät zur Einstellung der Spannung des Keilriemens « Polyflex ».

404 D - J7 Diesel

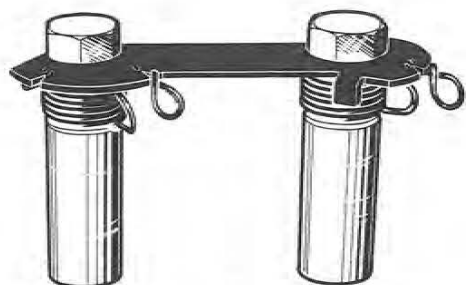


TEILE-NR. 9760.74

8.0128

Werkzeug zum Komprimieren der Laufbüchsen.

404 - 504 - J7



TEILE-NR. 9760.75

8.0129

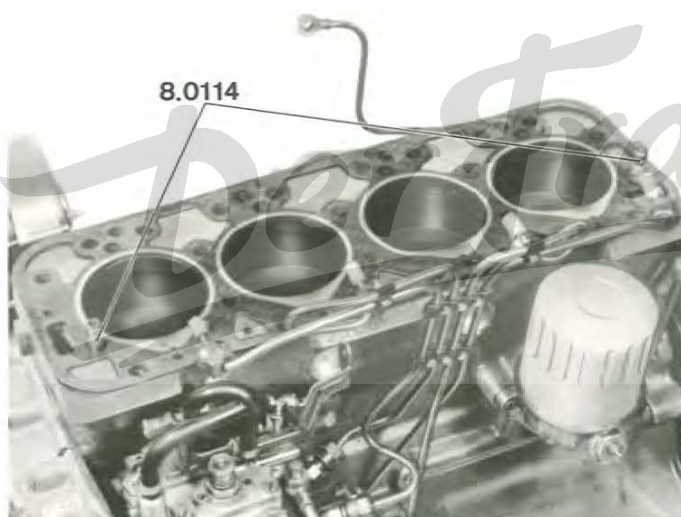
Werkzeug zum Anziehen des Zylinderkopfes.

404 - 504 - J7

EINBAU

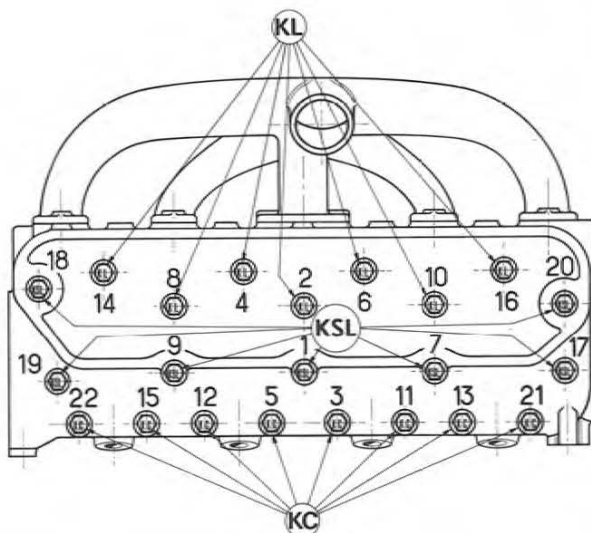
Vorbereitende Arbeiten

- Die Dichtungsflächen von Zylinderkopf und Zylinderblock sorgfältig reinigen.
- Die Planheit des Zylinderkopfes prüfen.
- Neue Unterlegscheiben für die Zylinderkopfschrauben vorsehen.
- Gewindebohrer mit $\varnothing 11$, Gewindesteigung 150, in alle Löcher für Zylinderkopfschrauben einführen, um das Gewinde zu entstauben.
- Die Schrauben bürsten und das Gewinde ölen (Motoröl).



Sich davon überzeugen, dass weder Wasser noch Öl auf dem Boden der Sitze der Zylinderkopfschrauben verbleiben.

- Die Schrauben **8.0110 F** abnehmen.
- Eine neue **trockene** Dichtung nehmen (grosse Seite der Einfassung zum Zylinderkopf).
- Die Dichtung mittels der Führungen **8.0114** einsetzen.



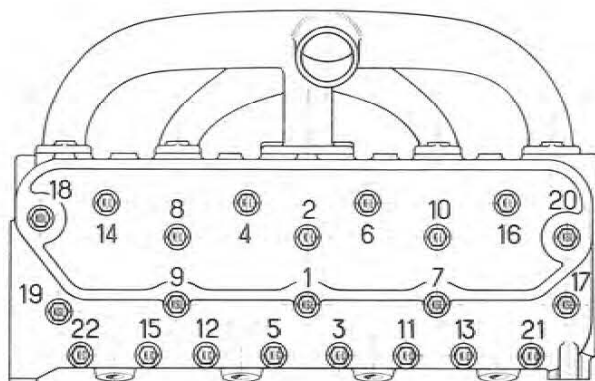
- Den Zylinderkopf befestigen und die Schrauben je nach ihrer Länge einsetzen :
 - 6 lange Schrauben, Kennzeichnung KSL 118mm
 - 7 mittellange Schrauben, Kennzeichnung KL 108,5 mm
 - 8 kurze Schrauben, Kennzeichnung KC 91,5 mm
 - 1 Masseschraube (beim J7 durch eine Schraube KSL ersetzt)
 - Die Führungen 8.0114 herausrauben und durch die Schrauben 17 und 19 ersetzen.

04 06⁽²⁾

1

INDENOR-MOTOREN XD 88 und XDP 88

ZYLINDERKOPF

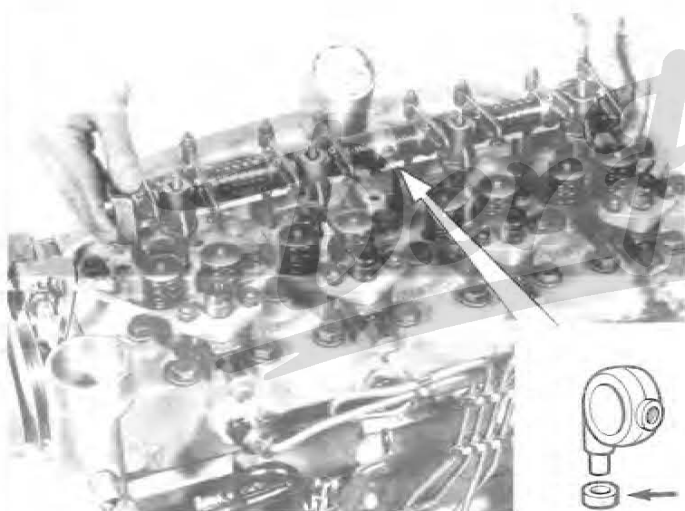


— Gemäss der in nebenstehendem Schema gezeigten Reihenfolge :

- zunächst mit 4 mkg,

- danach mit 7 mkg anziehen.

— Alle Schrauben (in angegebener Reihenfolge) um eine viertel Drehung lösen und dann mit 7 mkg wieder anziehen.



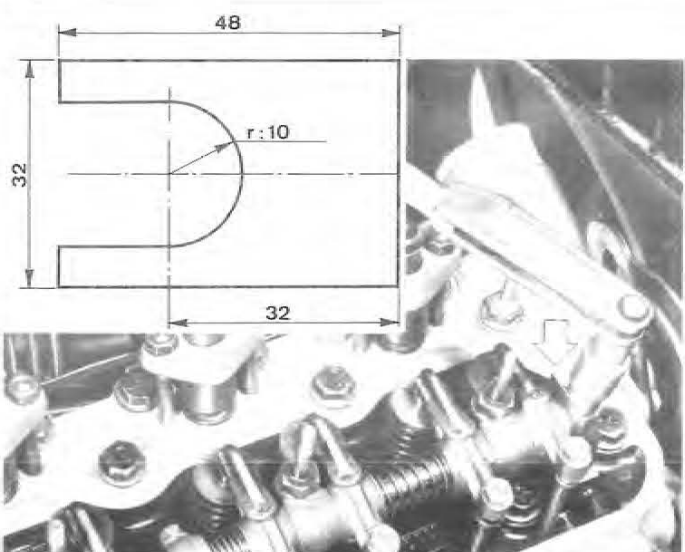
— Anbringen :

- die Düsenhalter (neue Dichtungen)

- die Stösselstangen

- die Kipphebelwelle

Die Dichtung der Ölzufuhrleitung nicht vergessen.



MOTOR 4500 U/min.

— Eine Einstelllehre, Stärke 0,10 mm, zwischen die Einlasskippebel Nr. 1 und Nr. 4 und die äusseren Lager der Kipphebelwelle schieben.

— Anzugsdrehmoment der Lager :

- innengelagerte Lager : 5 mkg

- äussere Lager : 2 mkg

— Die Einstelllehren abnehmen.

— Sich vom seitlichen Spiel der Kipphebel überzeugen.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT											2
VERZEICHNIS UND ANWENDUNG											
Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- Referenz	203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
9759.33	8.0203				X						
9760.02	8.0204										X
9760.03	8.0205										X
9760.78	8.0206 Z				X		X				
9760.40	8.0207			BA 7		X					
9760.76	8.0208					X					
Der Franzose											

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf einem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

2**SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT****KUPPLUNG**

Tabelle

Werkstatt-Referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.						
8.0203 A B C D E	9759.33 9758.05						
8.0204	9760.02						
8.0205	9760.03						
8.0206 Z A B C D E F G	9760.78 9758.06 9758.29						
Satz F G	9760.77						
8.0207	9760.40						
8.0208	9760.76						

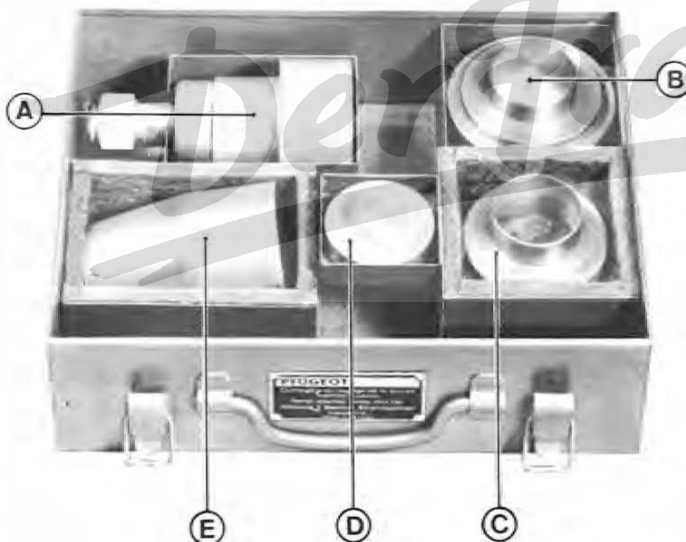
2 - KUPPLUNG



8.0202

Inbusschlüssel mit 10 mm Schlüsselweite für die Schrauben des Kupplungsgehäuses

404 und davon abgeleitete Typen
504



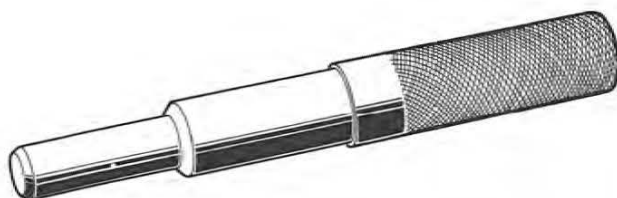
8.0203

Werkzeugkasten für die Kupplung 180 DP

204 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- A - Abzieher für die Kupplungsnahe
- B - Werkzeug für die Montage der Dichtung des Kupplungsgehäuses
- C - Schutzbüchse für die Dichtung des Motor-Antriebsrades
- D - Montage-Ansatz zum Einsetzen der Motor-antriebsrad-Dichtung
- E - Schutzkegel für die Dichtung des Kupplungsgehäuses.



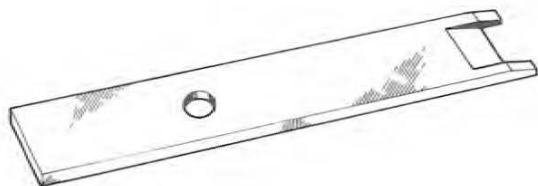
8.0204

Zentrierdorn für die Kupplungsscheibe J7.

0202⁽¹⁾

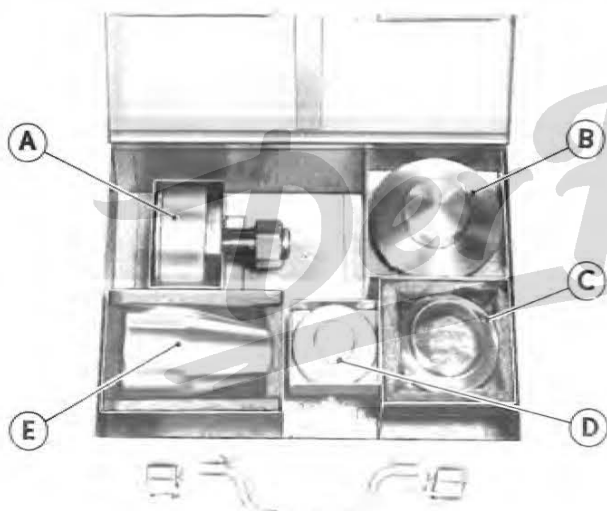
2

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT



8.0205

Hebel zum Einbau der Ausrückgabel
J7



8.0206

Werkzeugkasten für die Kupplung 200 DE
204 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- A - Abzieher für die Kupplungsnahe
- B - Werkzeug für die Montage der Dichtung des Kupplungsgehäuses
- C - Schutzbüchse für die Dichtung des Motorantriebsrades
- D - Montage-Ansatz der Motorantriebsrad-Dichtung
- E - Schutzkegel für die Dichtung des Kupplungsgehäuses.

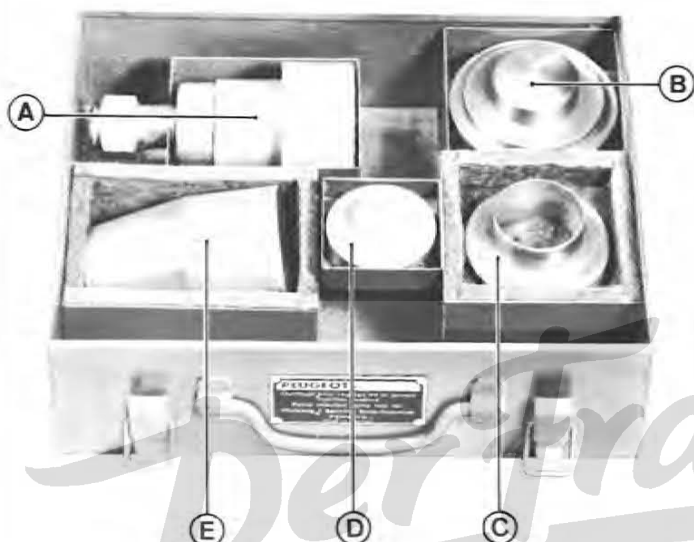


8.0207

Zentrierdorn der Mitnehmerscheibe

404 BA7
504

2 – KUPPLUNG

**TEILE-NR. 9759.33**

Werkzeugkasten für die Kupplung 180 DP

204 und davon abgeleitete Typen

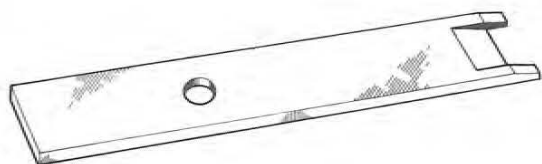
8.0203

Bestehend aus :

- A** Abzieher für die Kupplungsnahe
- B** Werkzeug für die Montage der Dichtung des Kupplungsgehäuses
- C** Schutzbüchse für die Dichtung des Motorantriebsrades
- D** Montage-Ansatz zum Einsetzen der Motorantriebsrad-Dichtung
- E** Schutzkegel für die Dichtung des Kupplungsgehäuses.

**TEILE-NR. 9760.02****8.0204**

Zentrierdorn für die Kupplungsscheibe J7.

**TEILE-NR. 9760.03****8.0205**

Hebel zum Einbau der Ausrückgabel

J7

**TEILE-NR 9760.78**Werkzeugkasten für die Kupplung 200 DE
204 und davon abgeleitete Typen - 304**80206 Z**

Bestehend aus :

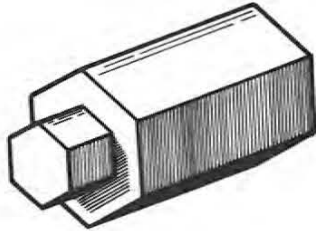
- A** Abzieher für die Kupplungsnahe
- B** Werkzeug für die Montage der Dichtung des Kupplungsgehäuses
- C** Schutzbüchse für die Dichtung des Motorantriebsrades
- D** Montage-Ansatz der Motorantriebsrad-Dichtung
- E** Schutzkegel für die Dichtung des Kupplungsgehäuses.
- F** Haltespindel für Messuhr
- G** Verlängerungsstück für Messuhr

**TEILE-NR 9760.40****8 .0207**

Zentrierdorn der Mitnehmerscheibe

404 BA7

504



TEILE-NR. 9760.76

8.0208

Schlüssel für Befestigungsschrauben Motor –
Kupplungsgehäuse

504 D

Der Franzose

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

14. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Seiten :

- Baugruppe 3 - Verzeichnis und Anwendung.

03 01 - 03 07.



Baugruppe	Seite	Änderungen
	3	Doppelseite, Verzeichnis und Anwendung und Tabelle.
03 01		Der Werkzeugkasten 8.0301 W wird V durch Wegfall der Werkzeuge für Wechselgetriebe C2.
03 07/08		Neuer Schlüssel : 8.0309 B für Arbeiten an dem Anlasssperrschalter der Wechselgetriebe mit Getriebeautomat ZF bei 504 (waagerechte Stellung).

3

3

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

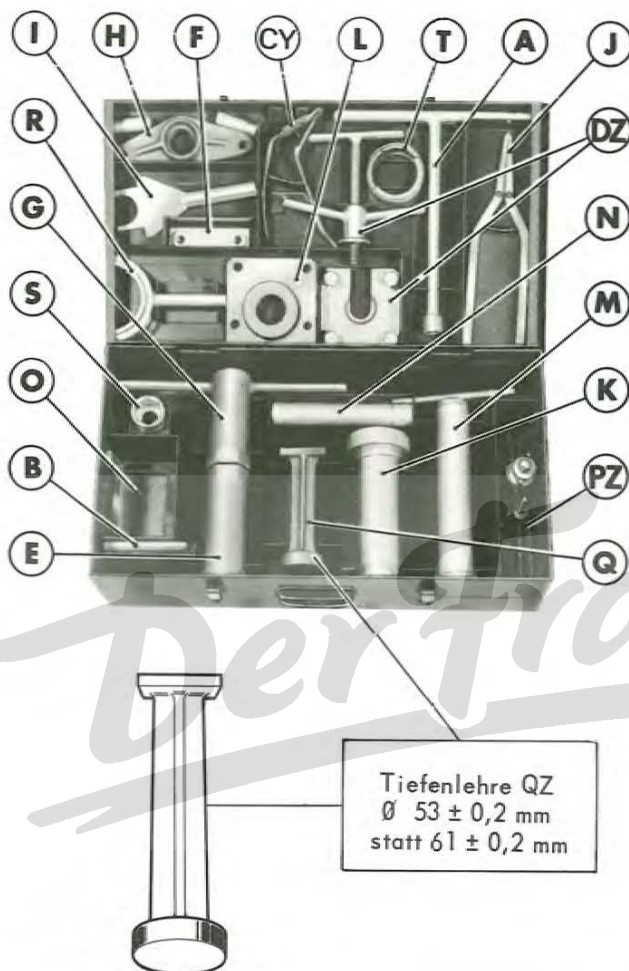
Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

GETRIEBE

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.
8.0301 V	9761.06	8.0305 W	9760.28	8.0306 Z	9759.35	8.0310 Z	9759.85
A		A				A } A1	
B		B		8.0307 Z	9760.86	A } A2	
CY	9759.58	CZ	9758.17	A		B	
DZ	9758.31	D	9758.16	B		C	
Schraube DZ	9758.56	D'		C		D	
G		E		D		E	
J	9760.04	E'		E		F	
K	9758.50	F			F1	G	
L	9758.49	F'			F2	H	
M	9758.36	G	9760.05		F3	I	
N					F4	J	
PZ	9758.41	H1Z			F5	K	
Schraube PZ	9758.57	HY } H2			F6	L	
QZ	9758.38	H3				M	
		J	9760.06			NZ	
		K		G		P	
		L		H		R	
		M		I		S	
		N		J		T	
		P		K		U	
		P'	9758.15	L		1	
		R		M		2	
		S		N		3	
		T	9760.07	P		4	
		U		R		5	
				S			
				T			
				U			
				V	9758.76		
				W	9758.18		
				X	9760.85		
8.0302 Z	9758.59						
3A		Sätze				8.0311	9759.86
3B	9758.54						
3C		H2	9760.25			8.0312	9758.09
3D	9758.58	H3				A	
3E						B	
3F		D'		8.0308	9760.09	C	
3G	9758.53	E'	9759.82			D	
		F'		8.0309 A	9759.67	E	
		P'		B	9760.95	F	
						G	
						1	9770.01
						2	9770.02

3 - WECHSELGETRIEBE



8.0301 W

Werkzeugkasten für Wechselgetriebe C2 und C3
203 C - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- *A - Schlüssel zum Ausbau des Kupplungsgehäuses
- *B - Inbusschlüssel für Kreuzgelenk
- *CY - Auszieher für Tachometerantrieb (Zange)
- *DZ - Auszieher für hinteres Gehäuse
- E - Schlüssel für Mutter des 4. Gangrades
- F - Abstützplatte für Kugellager der Antriebswelle
- *G - Schlüssel für Mutter der Antriebswelle
- H - Abstützplatte für mittleres Kugellager
- I - Einstellgabel (Stärke 3,5 mm)
- *J - Zange für Sprengringe
- *K - Auszieher für Kugellager der Antriebswelle
- *L - Zentrierplatte für Antriebswelle
- *M - Auszieher für das mittlere Kugellager (im Inneren des Schutzrohres)
- *N - Distanzrohr für hinteres Kugellager der Vorgelegewelle
- O - Lehre für das Kugellager der Antriebswelle
- *PZ - Tiefenlehre für hinteres Kugellager
- *QZ - Tiefenlehre für hinteres Kugellager (Ø 53 mm)
- R - Lehre für den Synchronring des 2./3. Ganges (35,6 mm)
- S - (32 mm Schlüsselweite) Inbusschlüssel
- T - Schalen für Ausziehwerkzeug des 4. Gangrades.

ANMERKUNG - Die Zange 8.0301 CZ kann an Stelle des Ausziehers 8.0301 C geliefert werden.

* Gemeinsame Werkzeuge für Getriebe C2 und C3.

8.0302 Z

Zusätzlicher Werkzeugkasten zum Kasten 8.0301 W für Getriebe C3.

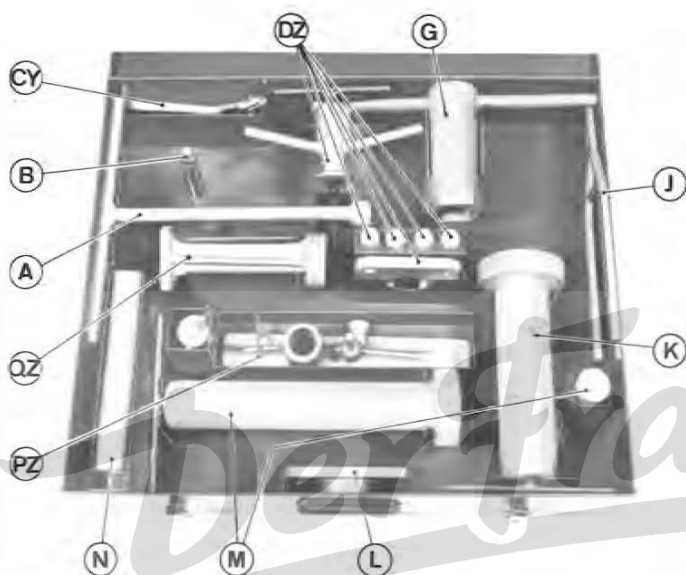
403 - 404 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- 3A - Klemmgabel für den Synchronkörper, 1. Gang
- 3B - Einstelllehre für den Synchronkörper, 2. Gang
- 3C - Auszieher für die Antriebswelle
- 3D - Inbusschlüssel (32 mm Schlüsselweite)
- 3E - Ausziehschalen für mittleres Kugellager
- 3F - Werkzeug zum Sichern der Muttern
- 3G - Auszieher für vorderes Kugellager der Vorgelegewelle.



3 - WECHSELGETRIEBE



Teile-Nr. 9761.06

Werkzeugkasten für Wechselgetriebe C3.

403 - 404 und davon abgeleitete Typen.

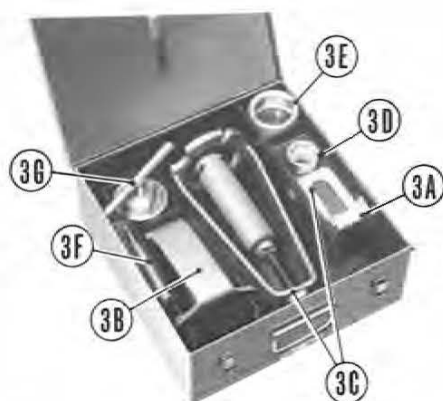
8.0301 V.

Bestehend aus :

- A - Schlüssel für Ausbau des Kupplungsgehäuses.
- B - Aufsatz für Kardangelenk.
- CY - Abziehvorrichtung für Tachoritzel (Zange).
- DZ - Abziehvorrichtung für hinteres Gehäuse.
- G - Schlüssel für Mutter der Motorwelle.
- J - Sprengringzange.
- K - Abziehvorrichtung für Kugellager der Motorwelle.
- L - Zentrierplatte für Motorwelle.
- M - Abziehvorrichtung für mittleres Kugellager.
- N - Distanzbüchse für hinteres Lager der Vorgelegewelle.
- PZ - Tiefenmesslehre für hinteres Kugellager.
- QZ - Tiefenlehre für hinteres Kugellager (Ø 53).

ANMERKUNG - Die Zange 8.0301 CY kann anstelle der Abziehvorrichtung 8.0301 C geliefert werden.

Für Arbeiten am Wechselgetriebe C3 ebenfalls den Werkzeugkasten 8.0302 Z benutzen.



Teile-Nr. 9758.59

Zusätzlicher Werkzeugkasten zum Kasten 8.0301 V für Wechselgetriebe C3.

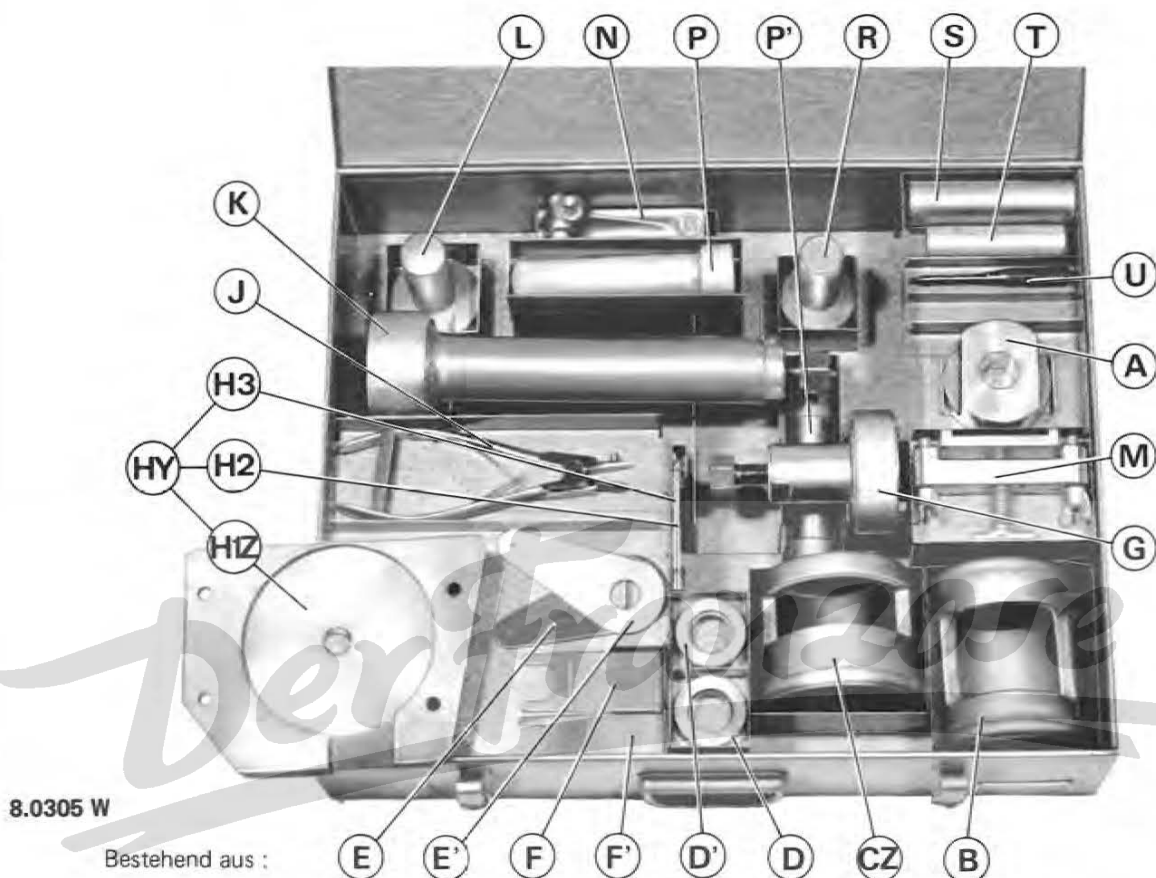
403 - 404 und davon abgeleitete Typen.

8.0302 Z

Bestehend aus :

- 3A - Feststellgabel für den Synchronkörper, 1. Gang.
- 3B - Einstellehre für den Synchronkörper 2. Gang.
- 3C - Abziehvorrichtung für die Motorwelle.
- 3D - Inbusschlüssel (32 mm Schlüsselweite).
- 3E - Abziehvorrichtung für mittleres Kugellager.
- 3F - Werkzeug zum Sichern der Muttern.
- 3G - Abziehvorrichtung für vorderes Kugellager der Vorgelegewelle.

TEILE-NR. 9760.28 - Werkzeugkasten für Wechselgetriebe - Vorderachs Antrieb
204 und davon abgeleitete Typen - 304



8.0305 W

Bestehend aus :

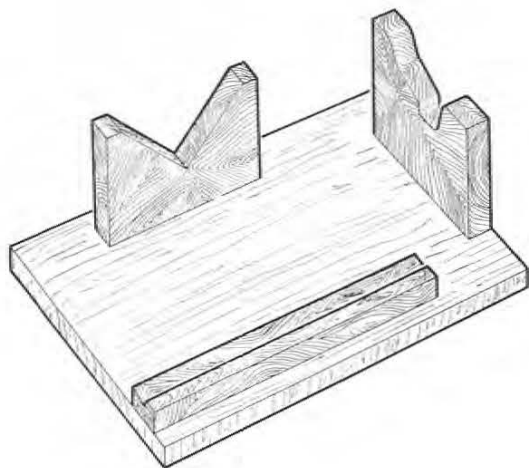
- | | | | |
|-----------|---|------------|---|
| A | Werkzeug zur Befestigung der Hauptwelle | HY | Werkzeug für die Montage und die Demontage der Lager, bestehend aus : |
| B | Einstellehre für den Synchronkörper des 2. Ganges | H12 | Platte |
| CZ | Einstellehre für den Synchronkörper des 4. Ganges | H2 | } Distanzscheiben |
| D | Einstellehre für die Spannung der Federscheiben (1. Montage) | H3 | |
| D' | Einstellehre für die Spannung der Federscheiben (2. Montage) gelb | J | Zange für Tachometerbüchse und Sprengringe |
| E | Einstellehre für die Spannung der Federscheibe des Tachometerantriebsritzels (1. Montage) | K | Werkzeug zum Abziehen und zur Montage des Rollenlagers der Hauptwelle |
| E' | Einstellehre für die Spannung der Federscheibe des Tachometerantriebsritzels (2. Montage) gelb | L | Dorn zur Montage des Blechverschlussdeckels |
| F | Einstellgabel für Federscheiben (1. Montage) | M | Spannflansch für die Ausgleichgetriebelager |
| F' | Einstellgabel für Federscheiben (2. Montage) gelb | N | Einstellehre für das Ausgleichgetriebe |
| G | Abzieher für die Lager der Antriebs- und Hauptwelle | P | Dorn für die Montage der Sprengringe (1. Montage) |
| | | P' | Dorn für die Montage des Sprengringe (2. Montage) gelb |
| | | R | Dorn für die Montage des Hauptwellenrollenlagers |
| | | S | Unterlegrohr für die Hauptwelle |
| | | T | Distanzrohr |
| | | U | Splintauszieger |

ANMERKUNG : Bei Arbeiten am Wechselgetriebe BB6 ebenfalls den Werkzeugkasten 8.0312 verwenden.

03 06⁽²⁾

3

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT



TEILE-NR. 9759.35

8.0306 Z

Montagebock für Triebwerkblock - Benzin - oder
Dieselmotoren und Wechselgetriebe

204 und davon abgeleitete Typen-304

Der Franzose

W - Inbusschlüssel für das Kupplungsgehäuse.

Spezialwerkzeuge 1190 D

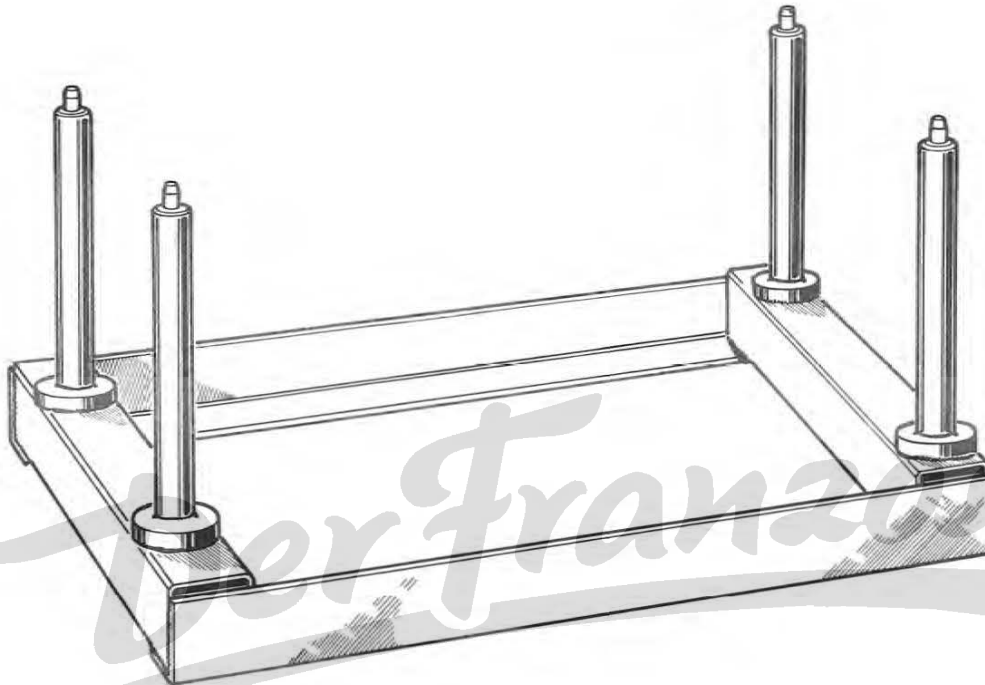
0308

3

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

8.0308 - Abstützvorrichtung für Wechselgetriebe/Vorderachsantrieb

J7

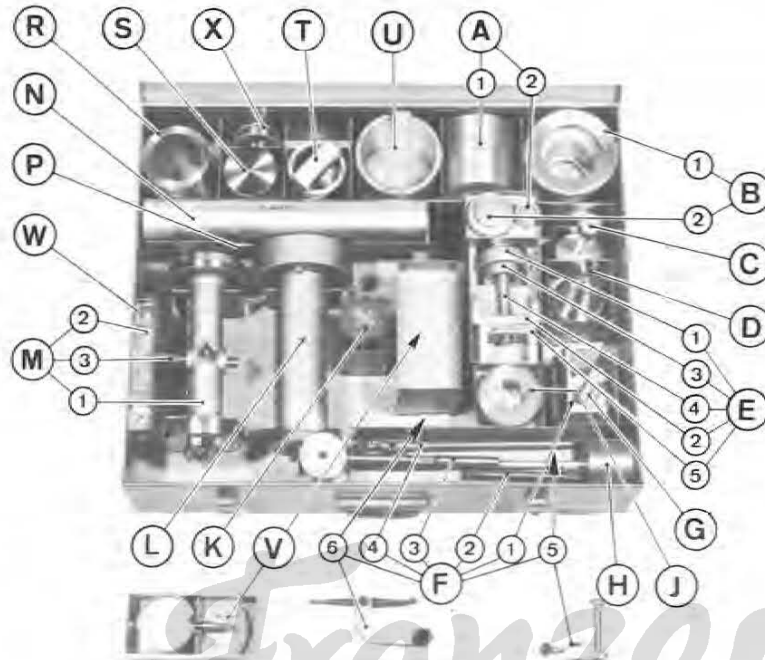


8.0309 A

Schlüssel für den Anlass-Sperrschalter am
ZF-Wechselgetriebe.

404 ZF

Teile-Nr. 9760.86 - Werkzeugkasten für Wechselgetriebe/Vorderachs Antrieb - J7

**8.0307 Z**

Bestehend aus :

A - Schalen zum Abziehen des vorderen Antriebswellenlagers.bestehend aus - **A1** - Schalen
A2 - Dorn.**B** - Schalen zum Abziehen der Lager des Ausgleichgetriebegehäuses.bestehend aus - **B1** - Schalen
B2 - Auflagescheibe.**C** - Lager-Abziehvorrichtung.**D** - Werkzeug zum Einsetzen der Dichtungen der Vorderachsgetriebedeckel.**E** - Werkzeug zum Austauschen der Silentblöcke
bestehend aus - **E1** - Scheibe zum Einsetzen des Silentblockes**E2** - Bügel für den Ausbau**E3** - Scheibe zum Abziehen des Silentblockes**E4** - Schraube**E5** - Montagebügel.**F** - Montagesatz für die Messuhr.bestehend aus - **F1** - U - Träger**F2** - Schraube**F3** - Verlängerung**F4** - Stützstange**F5** - Unterlage**F6** - Schieberhebel.**G** - Dorn für die Montage der Dichtung des vorderen Vorderachsgetriebe-Deckels.**H** - Schnellwaage zum Prüfen der Lagervorspannung.**J** - Geschliffene Büchse.**K** - Mikrometer zum Einstellen der Lagervorspannung.**L** - Einstellehre für Synchronkörper des 4. Ganges.**M** - Werkzeug zum Einstellen der Kegelradeingrifftiefe.
bestehend aus - **M1** - Messkörper**M2** - Verriegelungsbügel**M3** - Taststift.**N** - Dorn für die Montage der Wechselgetriebelager**P** - Haltenabe der Eingangswelle.**R** - Abdrückbüchse für das vordere Lager der Hauptwelle.**S** - Büchse zum Einstellen des seitlichen Spieles des Ausgleichgetriebegehäuses.**T** - Werkzeug für die Montage der Lager am Ausgleichgetriebegehäuse.**U** - Werkzeug für die Montage der äusseren Lagerkäfige.**V** - Messuhr.**W** - Inbusschlüssel für das Kupplungsgehäuse.**X** - Montagering für vord. Hauptwellenlager BC3.

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0307 F5, 8.0307 F6 und 8.0307 V existieren bereits im Werkzeugsatz D4B unter den Nummern 8.0504 A2, 8.0504 C und 8.1504 und werden nicht mit diesem Werkzeugkasten geliefert. Freie Fächer stehen hierfür jedoch zur Verfügung, sofern diese Werkzeuge, wie die empfohlenen Sprengringzangen Facom Bezugsnr. 197.14 und 179.16, mitbestellt werden.

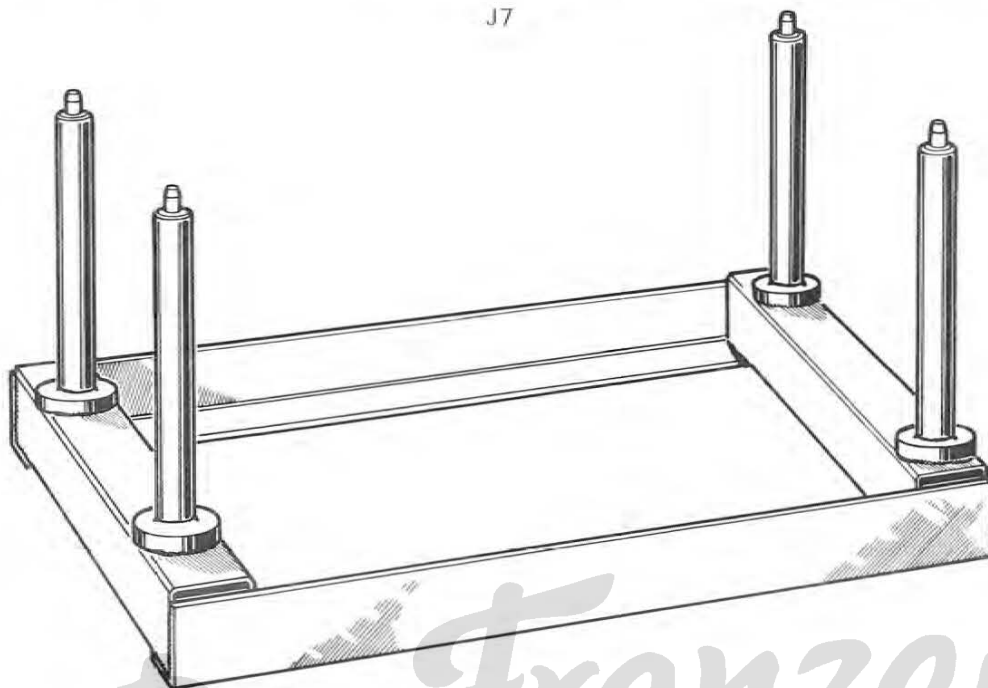
0308⁽¹⁾

3

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

Teile-Nr. 9760.09 - 8.0308 Abstützvorrichtung für Wechselgetriebe/Vorderachsenantrieb.

J7

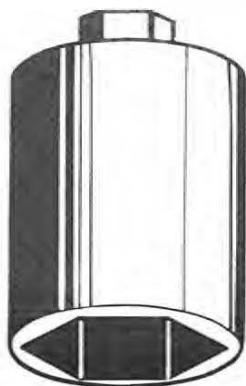


Teile-Nr. 9759.67

8.0309 A

Schlüssel für den Anlass-Sperrschalter am ZF-Getriebe
(1. Montage).

404 ZF - 504 ZF.



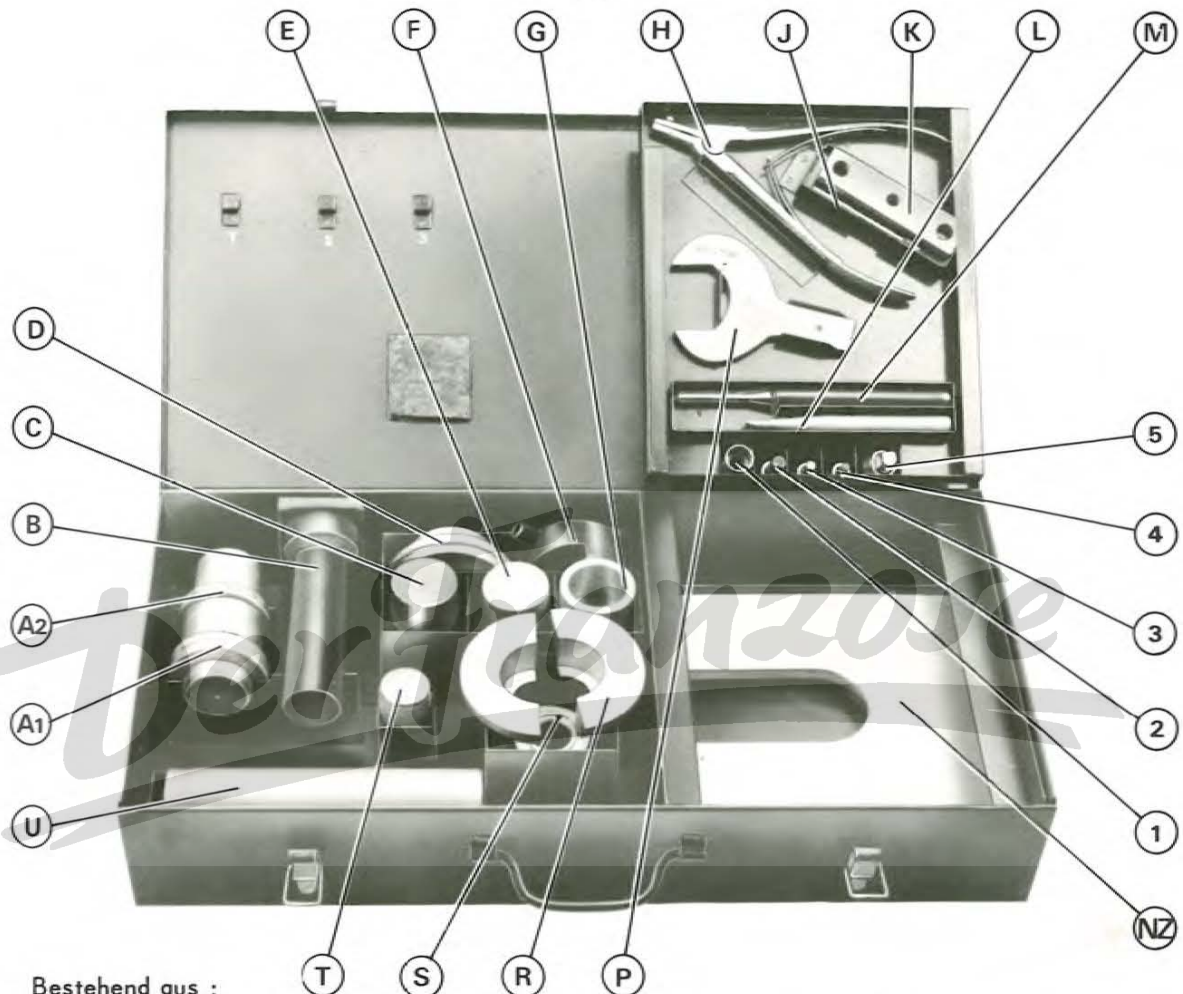
Teile-Nr. 9760.95

8.0309 B

Schlüssel für den Anlass-Sperrschalter am ZF-Getriebe
(2. Montage).

504 ZF.

8.0310 Z - Werkzeugkasten für Wechselgetriebe BA7
 404 und abgeleitete Typen
 504



Bestehend aus :

- A** - Dorn für Lager und Dichtring Spi im hinteren Gehäuse, bestehend aus :
 - A1** - Dorn zum Ein- und Ausbau des Nadellagers Nadella
 - A2** - Ring zum Einbau des Dichtringes Spi
- B** - Einstelllehre für 2. Gangrad
- C** - Einstelllehre für Synchronkörper des 4. Ganges
- D** - Montagering
- E** - Montagebüchse für Hauptwellensicherungsring
- F** - Messuhrhalter (Mikrometer)
- G** - Distanzbüchse
- H** - Zange für den Ausbau der Tachometerbüchse und den Einbau der Sicherungsringe
- J** - Messuhrverlängerung
- K** - Sicherungsplatte
- L** - Sicherungswerkzeug
- M** - Splinttreiber mit Plastikhülle
- NZ** - Stützplatte für die Presse
- P** - Schlüsselansatz für die Mutter der Hauptwelle

- R** - Ausziehschalen der Lager der Vorgelegewelle
- S** - Dorn zum Einbau der Lager der Vorgelegewelle
- T** - Dorn zum Einbau des Sicherungsringes der Vorgelegewelle
- U** - Büchse zum Einbau des Lagers und des Sicherungsringes der Antriebswelle

STANDARDWERKZEUGE FACOM

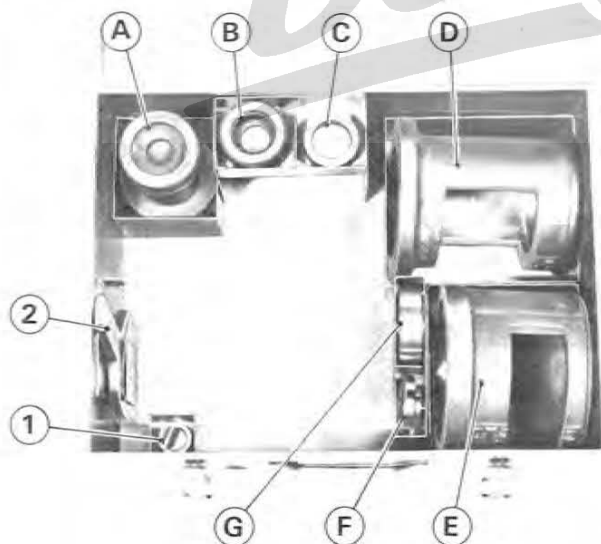
- 1** - lange Stecknuss von 13 mm (J 13L)
- 2** - Inbusschlüssel (JT 8)
- 3** - Inbusschlüssel (JT 6)
- 4** - Inbusschlüssel (JT 5)
- 5** - Reduktionsstecknuss 1/2" 3/8" (S 230)

Diese Werkzeuge werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert, jedoch ist deren Einordnung an den hierfür freigelassenen Stellen möglich.



8.0311

Montagebock für das Getriebe BA7

404 und davon abgeleitete Typen
504

8.0312

Zusatzwerkzeugkasten zum Werkzeugkasten
8.0305 W für Wechselgetriebe BB6, bestehend
aus :

- A - Abstütz-Werkzeug (einstellbar) für die Hauptwelle
- B - Ring zum Ein- und Ausbau des Nadellagers und zum Einbau des Sicherungsringes der Hauptwelle
- C - Einstellehre für die Spannung der Federscheibe an der Hauptwelle an der Nadellagerseite.
- D - Einstellehre für den Synchronkörper des 1./2. Ganges
- E - Einstellehre für den Synchronkörper des 3./4. Ganges
- F - Andrückplatte
- G - Ring zum Einbau der Lager des Ausgleichgetriebes

STANDARDWERKZEUGE FACOM

- 1 - Stecknuss für Schlitzschrauben SS 14
- 2 - Flachschlüsselansatz, 36 mm (Ref. 20)

Dieses Werkzeug wird nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert, jedoch ist seine Einordnung an den hierfür freigelassenen Stellen möglich.

SPEZIALWERKZEUGE

Réf. 1190 D

10 - NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Seiten :

- Baugruppe 4 - Verzeichnis und Anwendung
- Seite 04 03.

Der Franzose

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
4		Doppelseite, Verzeichnis und Anwendung-Tabelle.
	04 04	Der Schlüssel 8.0406 wird Z durch Ersetzen seines T-förmigen Endstücks durch einen Sechskant, der das Anziehen von Schrauben im Anzugsmoment ermöglicht.

4

4

4

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

** Satz zur Umänderung von 8.0403 X in 8.0403 U.

4**SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT****KRAFTÜBERTRAGUNG**

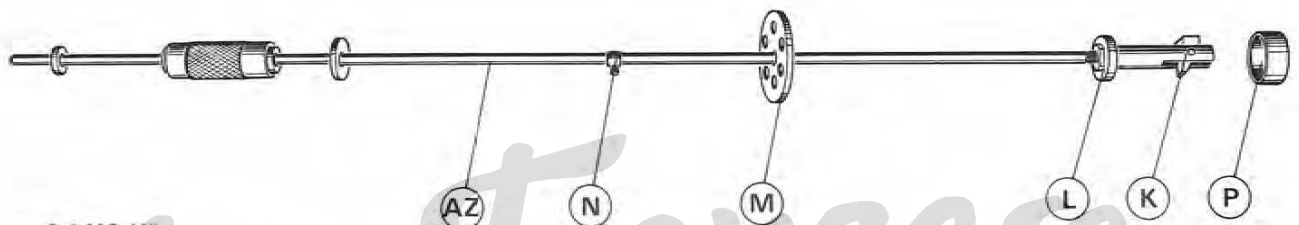
Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei D.P.D.						
8.0403 U AZ K L M N P R S	9760.43 9760.41 9760.42						
8.0403 WZ K L M N P R S	9760.41 9760.42						
8.0406 Z	9760.96						
8.0407	9759.36						

4 - KRAFTÜBERTRAGUNG

Teile-Nr. 9760.43

Vorrichtung für den Aus- u. Einbau des mittleren Nadellagers im Gelenkwellenrohr.
203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen - 504.



8.0403 U*

Bestehend aus :

AZ - Ausziehspindel

K - Aufgeschraubter Auszieher

L - Montage-Auflagefläche

M - Stützscheibe

N - Einstell-Verschiebering

P - Zentrierbüchse

R - Halteschalen für das Verbindungsrohr

S - Halteplatte für die Längs-Kraftübertragungswelle

8.0403 WZ

Vorrichtung zur Umänderung eines alten Werkzeuges 8.0403 X in 8.0403 U.
203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen - 504



Bestehend aus :

K - Aufgeschraubter Auszieher

L - Montage-Auflagefläche

M - Stützscheibe

N - Einstell-Verschiebering

P - Zentrierbüchse

R - Halteschalen für das Verbindungsrohr

S - Halteplatte für die Längs-Kraftübertragungswelle.

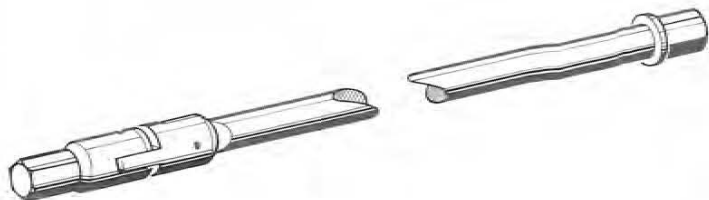
Die Ausziehspindel Ø 18 mm, Länge 330 mm mit einem Gewinde von 150 Steigung auf einer Länge von 140 mm ist auf das Ende der Ausziehspindel des Werkzeuges 8.0403 X zu schweißen, die vorher am Montage-Ansatz abgeschnitten wurde.

* Ersetzt die Werkzeuge 8.0402 Z und 8.0403 X, die nicht mehr hergestellt werden.

0404⁽¹⁾

4

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

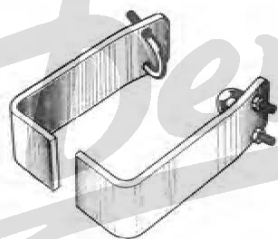


Teile-Nr. 9760.96

8.0406 Z

Gelenkschlüssel für Inbusschrauben am Schubrohrgelenk.

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen.



Teile-Nr. 9759.36

8.0407

Gelenkwellenhalter.

204 und davon abgeleitete Typen.

5

5

5

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem lilafarbenen Bestellschein 523 zu bestellen.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

HINTERACHSGETRIEBE - HINTERACHSE

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen an DPD	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen an DPD	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen an DPD	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen an DPD
8.0501		8.0516		8.0520 X	9760.83 9758.19	8.0521 Z	9758.97
8.0502		8.0518 Y	9758.01	A1Z AY A2 A3 A4 B C D E F G H H1 H2 H3 H4 J K1 K2 K3 L1 L2 L3 L4 L5 M N P QY Q1 Q2 Q3 Q4 R SZ T		A B1 B2 B3 B4 C C1 C2 C3 C4 D E F G G1 G2 1 2 3 4	
8.0504 Z	9759.28 9758.78 9758.77	A BZ C DZ EY F G H J K L M		Sätze		Satz	
A A1 A2 A3 C							
Satz							
A A1 A2 A3	9758.75						
8.0505 Z	9758.82	BZ E2Y F G E2Y H J K L M	9759.52 9758.02		9760.84	B4 G	9758.98
I K K1 L M N O P Q						Satz	
8.0507 Z	9758.83					8.0523	9759.20
8.0508 Z						A B C	
A BC DE F							
		8.0519	9760.10	Sätze		8.0524	9759.27
		A B C D E F				A B C D E	
8.0513	9758.86			K3 Q2 Q3 SZ T	9760.44		
8.0514	9758.87						
8.0515						8.0525	9759.24

5

[illegible][illegible]

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

HINTERACHSGETRIEBE - HINTERACHSE

REFERENZEN FENWICK - DPD

[illegible]

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

NACHTRAG Nr. 7

Dieser Nachtrag ersetzt die folgenden Seiten :

- Verzeichnis und Anwendung, Baugruppe 5

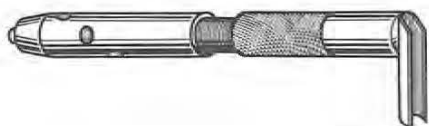
- Baugruppe 5 - 05 15.

Der Franzose

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
5		Doppelseiten, Verzeichnis und Tabellen.
	05 15/16	8.0520 Y wird X durch Hinzufügung des Halters für Messuhr Q4 zum Einstellen des Zahnflankenspiels an Hinterachsgetriebe ohne abnehmbare Winkel.

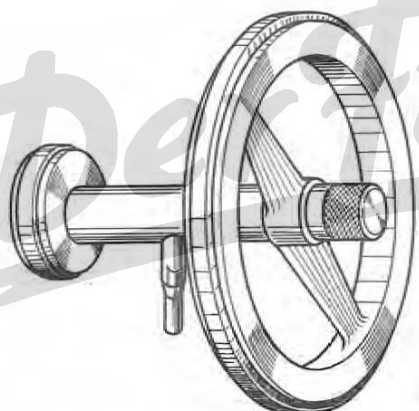
5 - WECHSELGETRIEBE/VORDERACHSANTRIEB



8.0501

Auszieher für den hinteren Gehäusedeckel

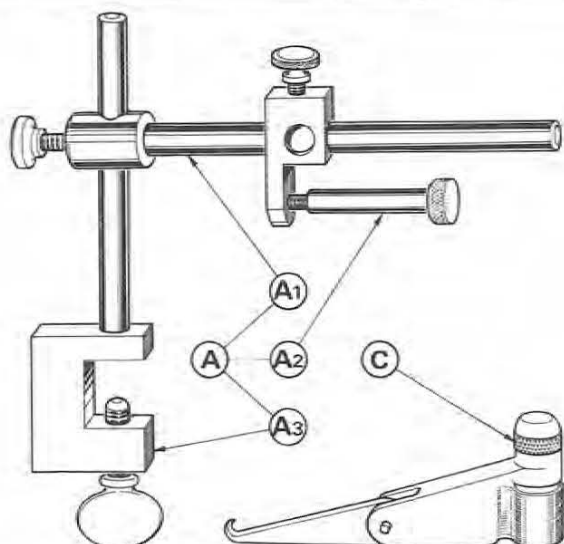
D3A - D4A - D4B



8.0502

Werkzeug zum Einstellen des Kegelradantriebes

D3A - D4A - D4B



8.0504 Z

Werkzeug zur Kontrolle des Zahnflankenspiels

D3A - D4A - D4B

bestehend aus :

A - Halter, bestehend aus :

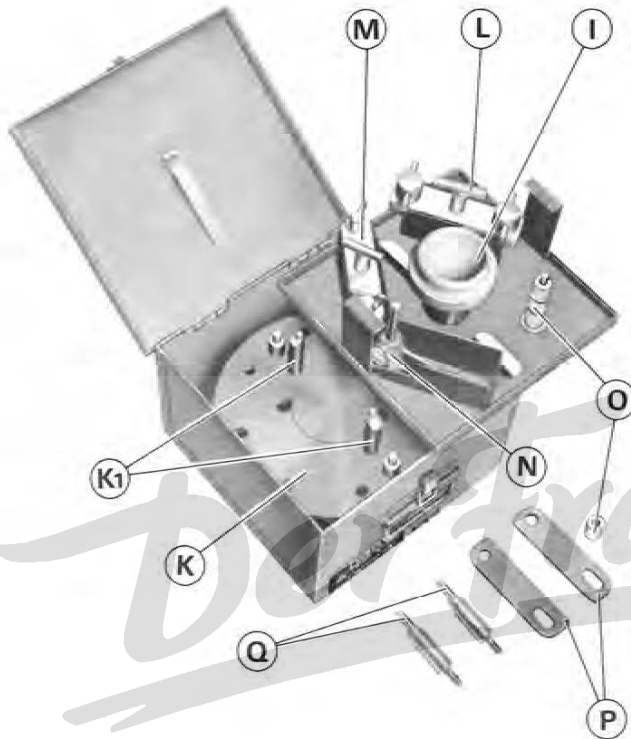
A1 - Haltespindel

A2 - Halterung

A3 - Schraubzwinde

C - Schiebehebel

5 - HINTERACHSE

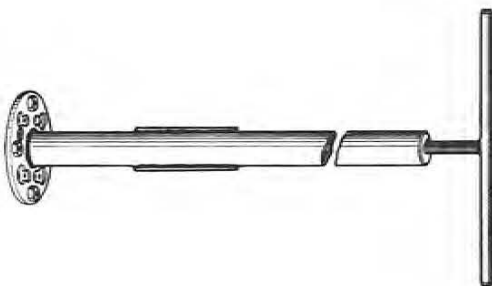
**8.0505 Z**

Werkzeugkasten für Hinterachse mit geschlossenem Gehäuse.

203 C - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen.

Bestehend aus :

- I - Dorn zum Einsetzen der äusseren Kugellager.
- K - Montagewerkzeug, zur Einstellung des Schneckenrades, versehen mit Passstiften K1.
- K1 - Passstifte für die Einstellung der Hinterachse 203 C - 403 - 404
- L - Spannbride für Montagewerkzeug
- M - Stützbride für Kugellager
- N - Tiefenlehre
- O - Zwischenstücke (4)
- P - Halteplatten (2) für vordere Anschlagplatte.
- Q - Passstifte für Nutzfahrzeug 403 und 404 mit Hinterachse mit geschlossenem Gehäuse.

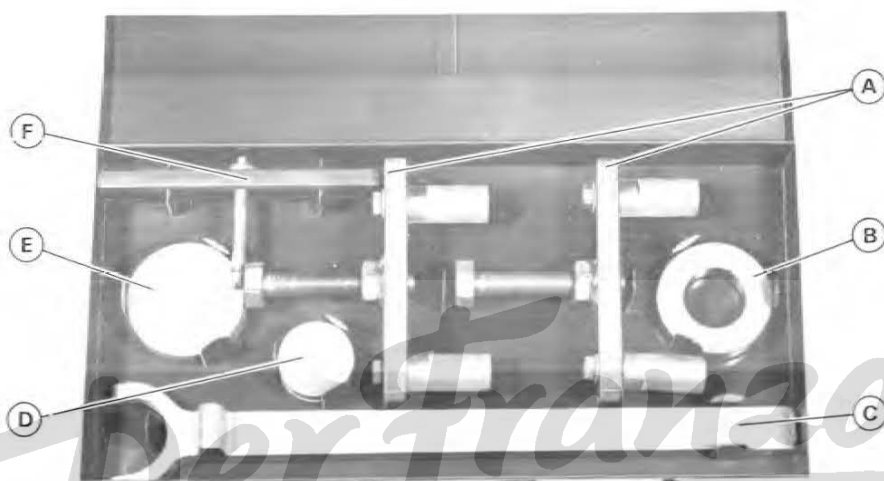
**8.0507 Z**

Abzieher für Schrumpfring und Radachs-Lager.

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen.

8.0508 Z - Werkzeugkasten für Hinterachsgetriebe mit Gehäuse aus Guss

Von 203 und 403 abgeleitete Typen



Bestehend aus :

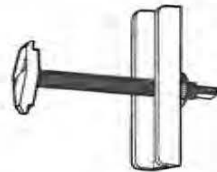
- A - Zentrierwerkzeug für das Tellerrad des Hinterachsantriebes (2)
- B - C - Werkzeug zum Ausbau der Ausgleichgetriebelager
- D - E - Montagescheiben für die Ausgleichgetriebelager (2 Sätze)
- F - Einstelllehre für das Hinterachsgetriebe.



8.0513

Auszieher für den Ölfangring der hinteren Achswelle

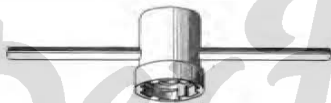
203, 2. Modell - 403 - 404



8.0514

Auszieher für den Ölfangring der hinteren Achswelle

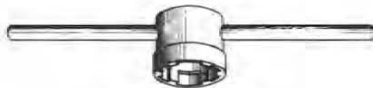
203 abgeleitete Typen - 403 - 404



8.0515

Schlüssel für die Mutter des Kugellagers der hinteren Achswelle

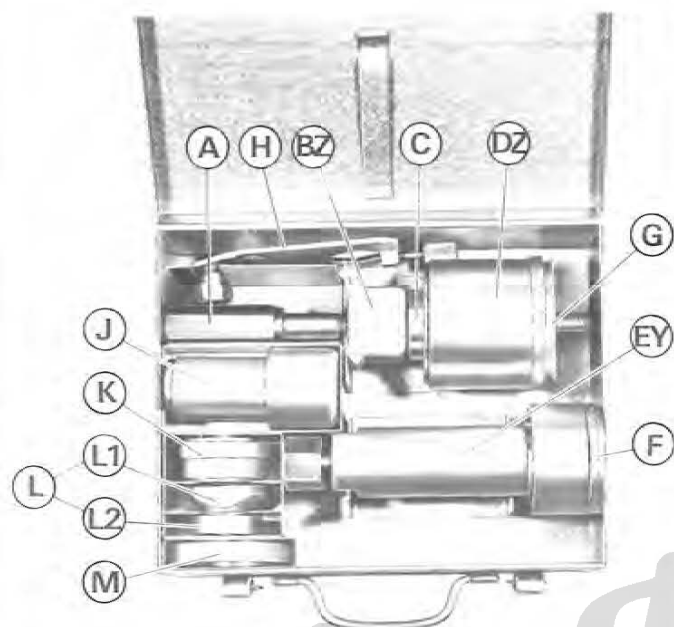
203 - 403



8.0516

Schlüssel für die Mutter des Kugellagers der hinteren Achswelle

203 abgeleitete Typen und 403

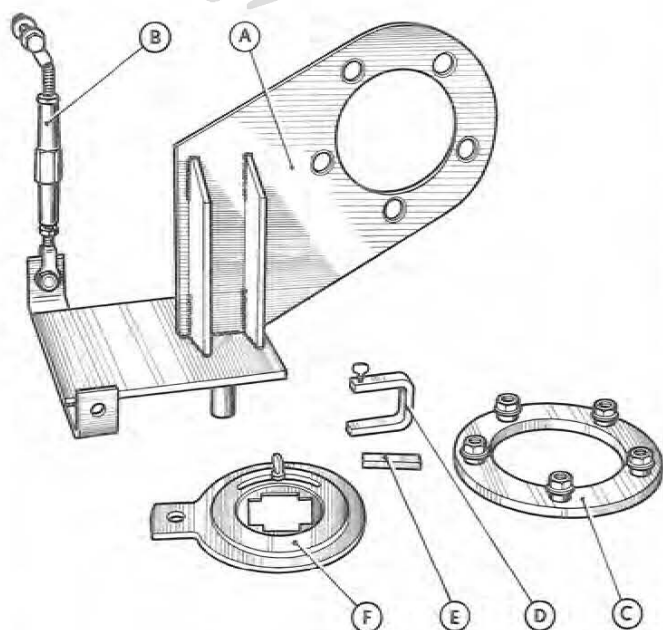


8.0518 Y

Werkzeugkasten für Hinterradnaben

204 und davon abgeleitete Typen, bestehend aus:

- A - Gewindespindel
- BZ - Abziehvorrichtung für Lager
- C - Aufpressdorn
- DZ - Unterlegwerkzeug
- EY - Auszieher für Lagerringe am hinteren Achsschenkel
- F - Distanzring für den hinteren Aufpressdorn C
- G - Distanzring für das Unterlegwerkzeug DZ
- H - Einstellehre für Kegelrollenlager
- J - Dorn zum Einbau der Radnabe
- K - Ansatz für Montage der äusseren Lagerringe der Kegelrollenlager
- L - Auszieher für äussere Lagerringe der Kegelrollenlager, bestehend aus :
 - L1 - für inneres Lager
 - L2 - für äusseres Lager
- M - Distanzring für Unterlegwerkzeug DZ für Kegelrollenlager



8.0519

Werkzeug zum Ein- und Ausbau einer hinteren Halbachse J7

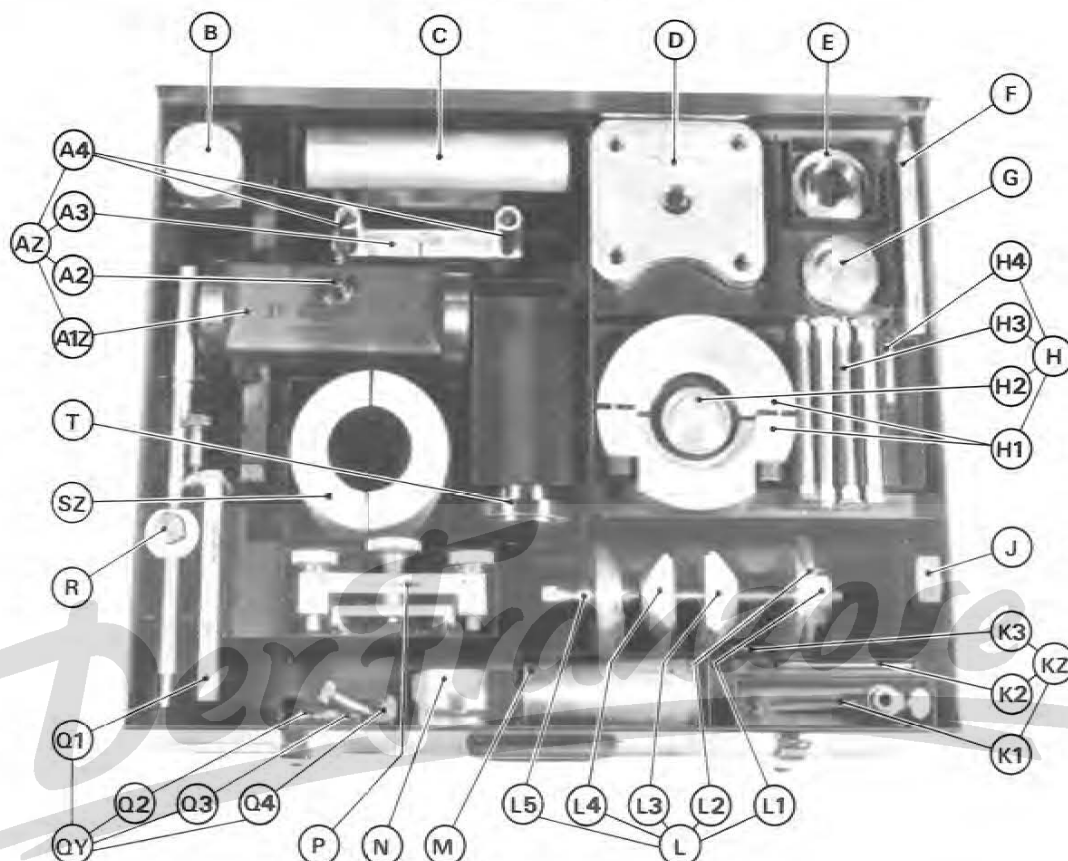
bestehend aus :

- A - Halter
- B - Spannschraube
- C - Distanzscheibe
- D - Haltebügel für Federstäbe
- E - Keil
- F - einstellbare Führungsplatte

ANMERKUNG - Der Halter A wird mit einem Fuss von 30 mm Ø geliefert, der nicht angeschweisst ist, um je nach Verwendung des Wagenhebers bearbeitet werden zu können.

Teile-Nr. 9760.83 - Werkzeugkasten für Hinterachse mit Hypoidgetriebe

404 abgeleitete Typen 504



8.0520 X

Bestehend aus :

AZ - Messlehre zur Kontrolle der Kegelradeingriffstiefe, bestehend aus :

- A1Z** - Körper
- A2** - Kontrollstift
- A3** - Haltebügel
- A4** - Distanzbüchsen

B - Aufpressdorn für Ausgleichgetriebelager

C - Aufpresswerkzeug für hinteres Kegelrollenlager am Antriebskegelrad

D - Halteplatte

E - Schutzring für die Dichtung des Antriebskegelrades

F - Sicherungswerkzeug

G - Aufpressdorn für die Dichtung des Antriebskegelrades

H - Abziehvorrichtung für Ausgleichgetriebelager, bestehend aus :

- H1** - Abziehschalen (Satz)
- H2** - Abstützplatte
- H3** - Abstützsäulen
- H4** - Sechskantansatz für Inbusschrauben

J - Kontrollmutter

KZ - Mikrometer, bestehend aus :

- K1** - Messuhrhalter
- K2** - Verlängerung der Messuhr
- K3** - Taststift

L - Werkzeug zum Abziehen und Einsetzen der Aussenringe der Antriebskegelradlager, bestehend aus :

- L1** - Schraubplatte
- L2** - Vordere Abstützscheibe
- L3** - Vorderer Abzieher
- L4** - Hinterer Abzieher
- L5** - Hintere Abstützmutter

M - Ansatzwerkzeug für das Antriebskegelrad

N - Schlüsselansatz für die Mutter des Antriebskegelrades

P - Abstützbügel für Ausgleichgetriebelager

QY - Montagevorrichtung für Messuhr, bestehend aus :

- Q1** - Messuhrhalter
- Q2** - Haltespindel
- Q3** - Verstellbarer Messuhrhalter
- Q4** - Messuhrhalter

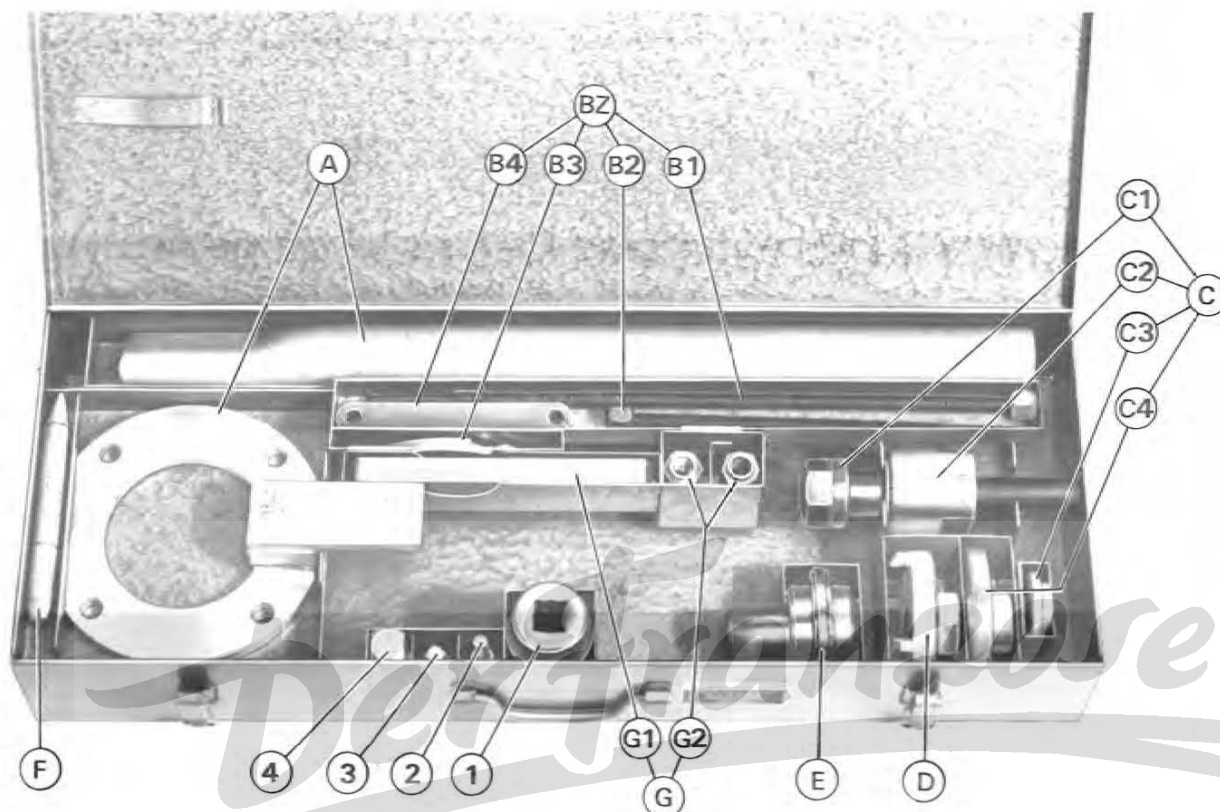
R - Prüfgerät für das Zahnflankenspiel

SZ - Abziehschalen für das hintere Lager des Antriebskegelrades

T - Dorn zum Einbau der seitlichen Dichtungen

ANMERKUNG - Die Messuhr wird nicht mit diesem Werkzeugkasten geliefert, jedoch ist für ihre Einordnung ein Platz freigelassen.

Teile-Nr. 9758.97 - Werkzeugkasten für Hinterradnaben
504



8.0521 Z

Bestehend aus :

- A - Haltevorrichtung für die Radnabe (2-teilig)
- BZ - Abziehwerkzeug für den Achsschenkel am hinteren Längslenker, bestehend aus :
 - B1 - lange Schraube
 - B2 - kurze Schraube
 - B3 - Auflageplatte
 - B4 - Platte für Achsschenkel der 2. Montage
 für Achsschenkel der 1. Montage
- C - Vorrichtung zum Aus- und Einbauen der Radnabe und des Radnabenlagers, bestehend aus :
 - C1 - Schraube
 - C2 - Mutter
 - C3 - Abstützplatte
 - C4 - Abzieher
- D - Schlüsselansatz für die Achsschenkelmutter
- E - Montagedorn für die Radnabendichtringe
- F - Sicherungswerkzeug
- G - Abziehvorrichtung zum Abziehen der Radnabe von der Antriebsgelenkwelle, bestehend aus :
 - G1 - Bügel (mit der Schraube C1 zu benützen)
 - G2 - Einsatz zu 2 Schrauben

STANDARDWERKZEUGE FACOM

- 1 - Stecknuss K36
- 2 - Stecknuss JT8

- 3 - Reduktionsstecknuss S230
- 4 - Vergrößerungsstecknuss S232

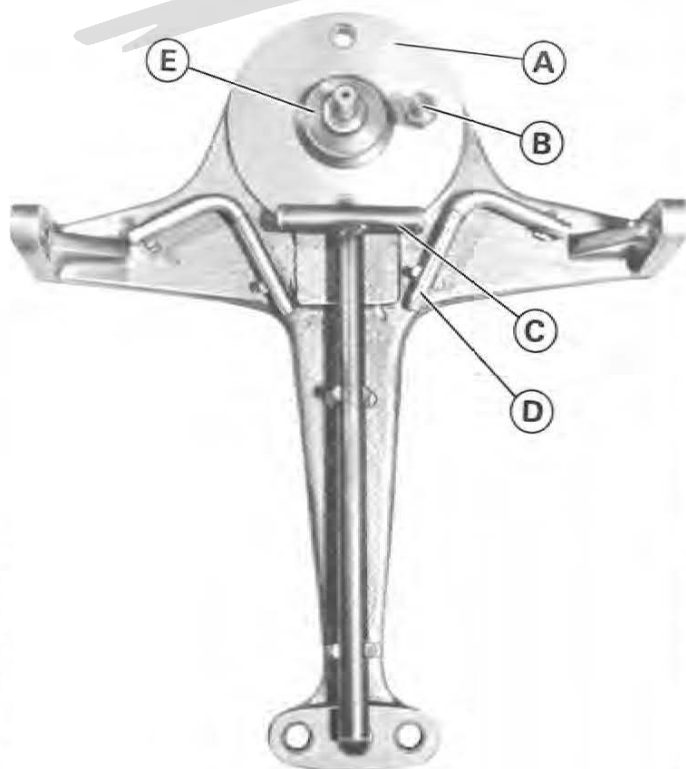
Dieses Werkzeug wird nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert, jedoch ist seine Einordnung an den hierfür freigelassenen Stellen möglich.



8 0523

Kontrollehre für hinteren Strebenarm
504 alle Typen
Bestehend aus :

- A - Einheit
- B - Befestigungsschraube und Zentrierschraube
- C - Kontrollstab



8.0524

Kontrollehre für hinteren Strebenarm und vorderen
Dreieckquerlenker
204 und davon abgeleitete Typen - 304 Bestehend
aus :

- A - Einheit
- B - Befestigungsschraube und Zentrierschraube
für hinteren Strebenarm
- C - Kontrollstab für hinteren Strebenarm
- D - Satz zu zwei gekrümmten Broschen für Lager
des vorderen Dreieckquerlenkers.
- E - Kontrollstopfen für vorderen Dreieckquer-
lenker.

0518

5

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT



8.0525

Kontrolleure für hinteren Achsschenkel

204 und davon abgeleitete Typen - 304

Der Franzose

6

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem lilafarbenen Bestellschein 523 zu bestellen.

6

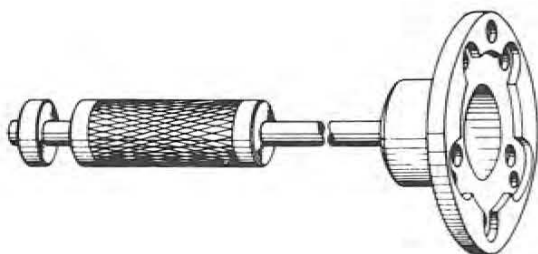
SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

Vorderachse

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. anzuwenden bei Bestellungen an die DPD	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. anzuwenden bei Bestellungen an die DPD	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. anzuwenden bei Bestellungen an die DPD		
8.0601	9758.91	Satz		8.0609 Y	9760.65		
8.0602 Z A B C D E F G		F3 F4 H	9759.70	A B C D E F G H J J1 J2 J3 K L M M1 M2 M3 N P	9760.15		
		8.0607	9759.39				
8.0603 Z A B C D E F	9758.96	8.0607 Y B C D E F	9760.57		9759.90 9760.64		
8.0605	9758.60	Satz E F		8.0610	9760.47		
8.0605 Z C D	9759.69		9760.61				
8.0606 Z A B C D E FZ F1 F2 F3 F4 G H	9759.71 9758.64 9758.61 9758.62 9760.11 9758.63	8.0608 X A B CZ C1 C2 C3 D E F G H J	9759.13 9760.12 9760.13 9759.14 9758.66 9758.67 9759.54 9760.14	8.0611 8.0612 A B C D	9759.16 9760.82		

6 - VORDERACHSE

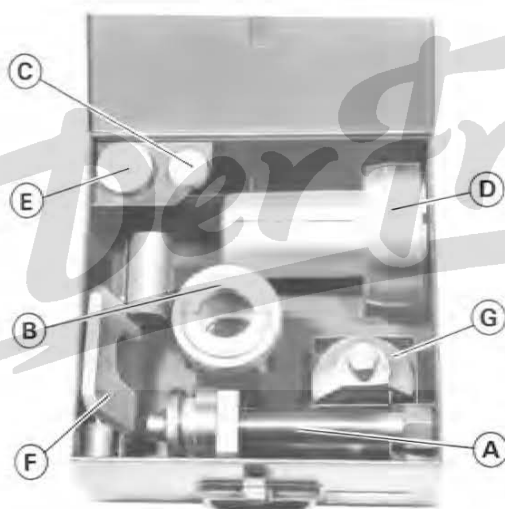
**8.0601**

Abziehwerkzeug für die vordere Radnabe

203 1. Modell

Abziehwerkzeug für die Radachse

203 - 403 - 404 und davon abgeleitete Typen.

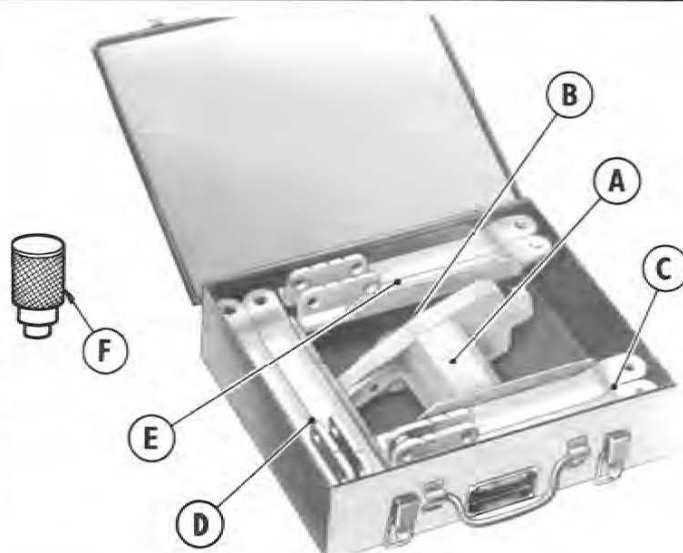
**8.0602 Z**

Werkzeugkasten für die vordere Radnabe

D3A - D4A - D4B

Bestehend aus :

- A - Abziehkörper
- B - Schalen für die Radnaben D3A - D4A
- C - Ansatz für die Schalen B
- D - Schalen für die Nabenlager D4B
- E - Ansatz für die Schalen D
- F - Anpressgabel des Abziehers
- G - Auszieher für Lenkhebel und untere Kugelenk

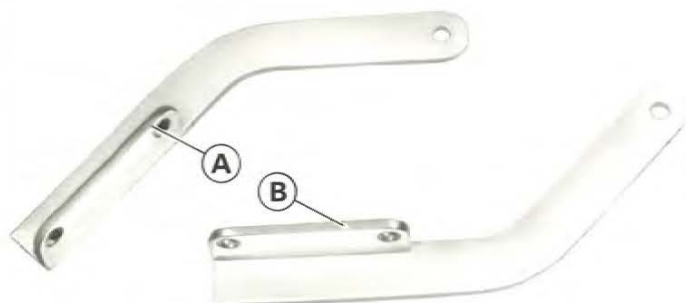
**8.0603 Z**

Werkzeugkasten zur Überprüfung der Achsschenkel

203 - 403 und davon abgeleitete Typen

Bestehend aus :

- A - Lehre
- B - Zusatzbuchse
- C - Satz von 2 Prüflehren R und L (1 Strich)
203 und davon abgeleitete Typen (1. Montage)
- D - Satz von 2 Prüflehren R und L (2 Striche)
203 und davon abgeleitete Typen (2. Montage)
403 und davon abgeleitete Typen (1. Montage)
- E - Satz von 2 Prüflehren R und L (3 Striche)
203 und davon abgeleitete Typen (3. Montage)
403 und davon abgeleitete Typen (2. Montage)
- F - Exzentrischer Prüfbolzen.



8.0605

Prüflehren für Lenkhebel an vorderen Achsschenkeln 1. Montage

404 und davon abgeleitete Typen

A - Prüflehre für rechten Achsschenkel
B - Prüflehre für linken Achsschenkel



8.0605 Z

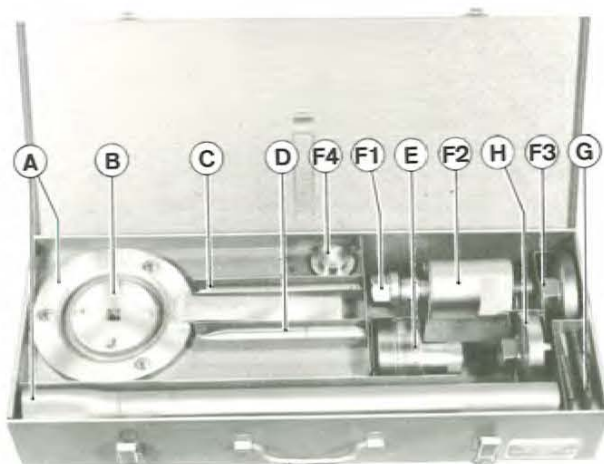
Werkzeugkasten zur Kontrolle der Lenkhebel an vorderen Achsschenkeln.

404 und davon abgeleitete Typen

Dieser Werkzeugkasten wird geliefert mit :

C - Doppel-Prüflehre für linken und rechten vorderen Achsschenkel 2. Montage
D - Exzentrischem Prüfbolzen

Die freien Fächer sind für die bereits erworbenen oder unter der Nummer 8.0605 zu bestellenden Prüflehren A und B bestimmt.



8.0606 Z

Werkzeugkasten für vordere Radnabe
204 und davon abgeleitete Typen - 304

Bestehend aus :

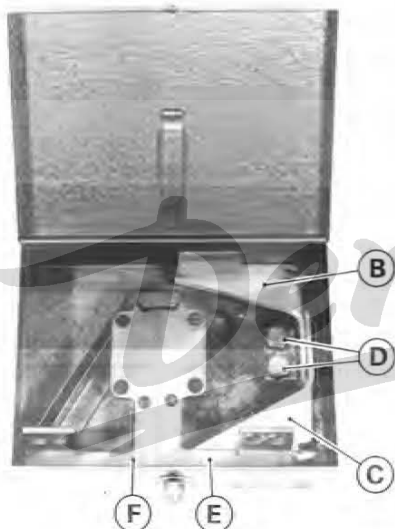
A - Spannwerkzeug für die Radnabe
B - Schlüsselansatz für Mutter des Achsschenkels (1. Montage)
C - Werkzeug zum Lösen der Achsschenkelmutter-Sicherung
D - Werkzeug zum Sichern der Achsschenkelmutter
E - Werkzeug für die Montage der Dichtringe der Radnaben
FZ - Werkzeug für den Aus- u. Einbau der Radnaben und Radlager, bestehend aus :
F1 - Schraube
F2 - Mutter
F3 - Radnaben-Abzieher für einteiligen Achsschenkel (2. Montage)
F4 - Auflageplatte
G - Abziehschraube für Nabe am Achsschenkel (1. Montage)
H - Schlüsselansatz für die Mutter am einteiligen Achsschenkel (2. Montage).



8.0607

A - Doppel-Prüflehre zur Kontrolle von rechten und linken Lenkhebeln an vorderen Achsschenkeln 1. Montage.

204 und davon abgeleitete Typen.



8.0607 Y

Werkzeugkasten zur Kontrolle des vorderen Achsschenkel.

204 und davon abgeleitete Typen - 304

Dieser Werkzeugkasten wird geliefert mit :

B - Prüflehre für Lenkhebel am einteiligen Achsschenkel links (2. Montage)

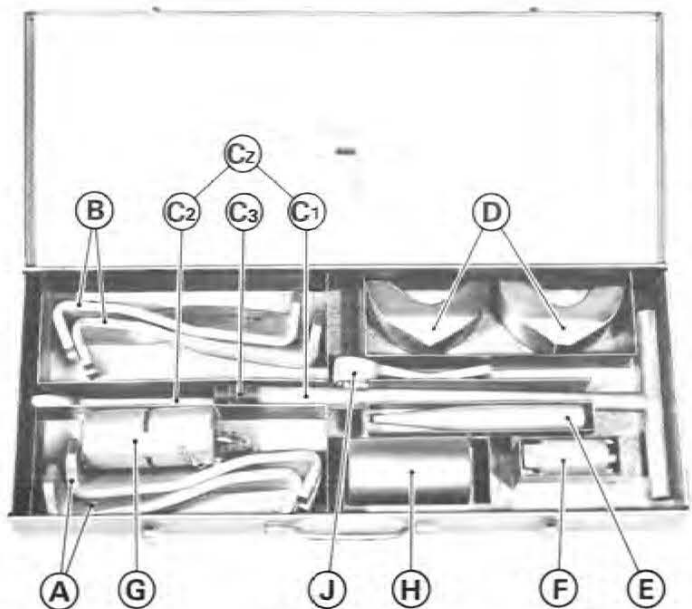
C - Prüflehre für Lenkhebel am einteiligen Achsschenkel rechts (2. Montage)

D - Befestigungsschrauben der Prüflehren B und C am einteiligen Achsschenkel.

E - Prüflehre für Befestigungskegelzapfen des unteren Kugelgelenkes am linken Achsschenkel

F - Prüflehre für Befestigungskegelzapfen des unteren Kugelgelenkes am rechten Achsschenkel

Das freie Fach ist für die bereits erworbene oder unter der Nummer 8.0607 zu bestellende Doppellehre A bestimmt.



8.0608 X

Werkzeugkasten für Vorderachse
J7

Bestehend aus :

A - Vordere Haltehaken

B - Hintere Haltehaken

CZ - Schlüssel zum Einsetzen der vorderen Stossdämpfer, bestehend aus :

C1 - T-Schlüssel

C2 - Verlängerung

C3 - Schlüsselansatz

D - Keile

E - Führungshülse für den unteren Stossdämpfer-Lagerbolzen

F - Schlüsselansatz für die Mutter des unteren Kugelgelenkes

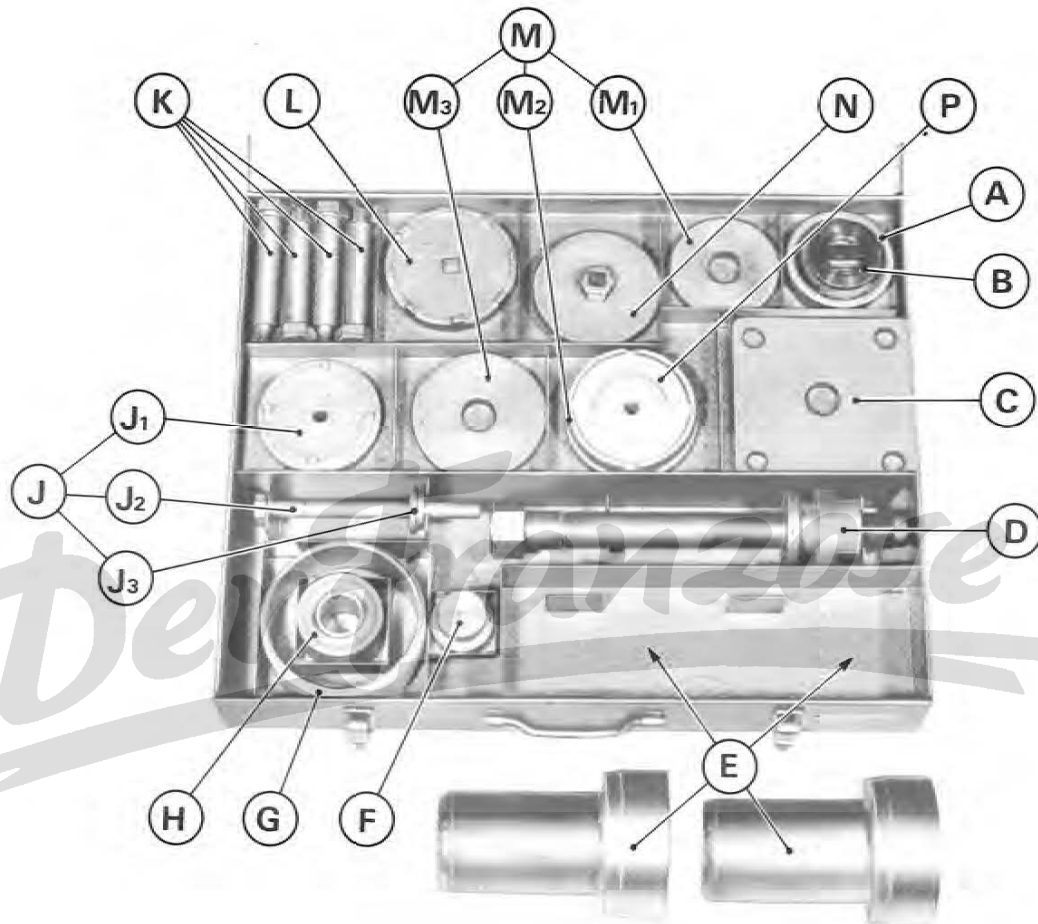
G - Schlüsselansatz für die Mutter des oberen Kugelgelenkgehäuses

H - Einstellbüchse für oberes Kugelgelenk

J - Schlüsselansatz für die Befestigungsmutter des oberen Kugelgelenkes.

8.0609 Y Werkzeugkasten für vordere und hintere Radnaben

J7



Bestehend aus :

- A - Aufpressdorn für den Einbau der Dichtung in die hintere Radnabenmutter
- B - Bronze-Scheibe
- C - Auflageplatte
- D - Abzieher
- E - Schalen
- F - Auflagescheibe
- G - Distanzbüchse
- H - Zwischenbüchse

- J - Schlüssel für die hintere Radnabenmutter bestehend aus :
 - J1 - Schlüssel
 - J2 - Halteschraube
 - J3 - Bundscheibe
- K - Distanzbolzen
- L - Schlüssel für die vordere Radnabenmutter
- M - Auflagescheiben, bestehend aus :
 - M1 - 82 mm Ø
 - M2 - Mit Bund 99 mm Ø
 - M3 - 99 mm Ø
- N - Schlüssel für die vordere und hintere Radnabenmutter
- P - Schlüssel für die vordere und hintere Radnabenmutter (3. Modell)

ANMERKUNG : Die Schalen 8.0609 E existieren bereits unter der Nummer 8.0602 D im Werkzeug für D4B und werden mit diesem Werkzeugkasten nur auf besondere Bestellung geliefert. Freie Fächer zum Einordnen derselben sind vorgesehen.

0608⁽¹⁾

6

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT



8.0610

Doppel-Prüflehre R und L zur Kontrolle der Lenkhebel an vorderen Achsschenkeln.

504

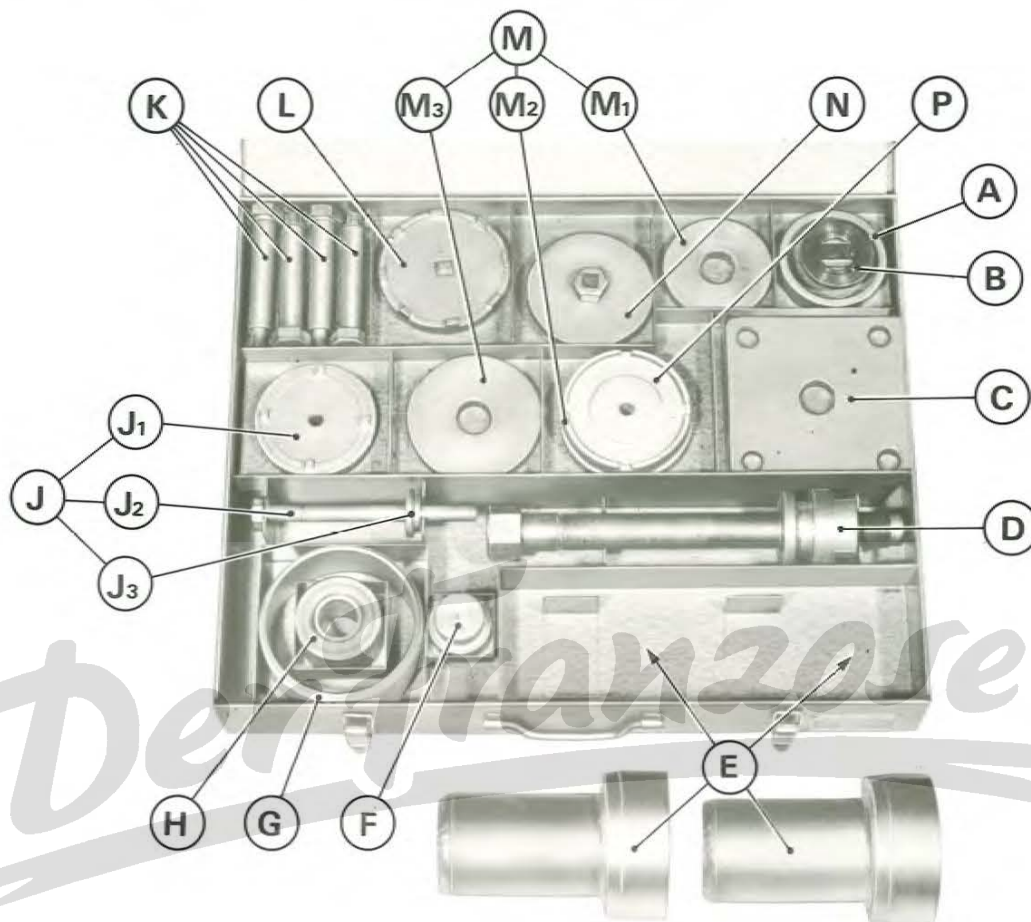


8.0611

Prüflehre für vorderen Achsschenkel

404 - 504

Teile-Nr. 9760.65 - Werkzeugkasten für vordere und hintere Radnaben J7



8.0609 Y

Bestehend aus :

- A - Aufpressdorn für den Einbau der Dichtung in die hintere Radnabenmutter
- B - Bronze-Scheibe
- C - Auflageplatte
- D - Abzieher
- E - Schalen
- F - Auflagescheibe
- G - Distanzbüchse
- H - Zwischenbüchse

J - Schlüssel für die hintere Radnabenmutter bestehend aus :

- J1 - Schlüssel
- J2 - Halteschraube
- J3 - Bundscheibe

K - Distanzbolzen

L - Schlüssel für die vordere Radnabenmutter

M - Auflagescheiben, bestehend aus :

- M1 - 82 mm Ø
- M2 - mit Bund 99 mm Ø
- M3 - 99 mm Ø

N - Schlüssel für die vordere und hintere Radnabenmutter

P - Schlüssel für die vordere und hintere Radnabenmutter (3. Modell)

Bei Arbeiten an Vorderradnaben mit Kegelrollenlagern ebenfalls den Werkzeugkasten 8.0612 verwenden.

ANMERKUNG - Die Schalen 8.0609 E existieren bereits unter der Nummer 8.0602 D im Werkzeug für D4B und werden mit diesem Werkzeugkasten nur auf besondere Bestellung geliefert. Freie Fächer zum Einordnen derselben sind vorgesehen.

0608⁽²⁾

6

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT



Teile-Nr. 9760.47

8.0610

Doppelprüflehre R und L zur Kontrolle der Lenkhebel an vorderen Achsschenkeln

504

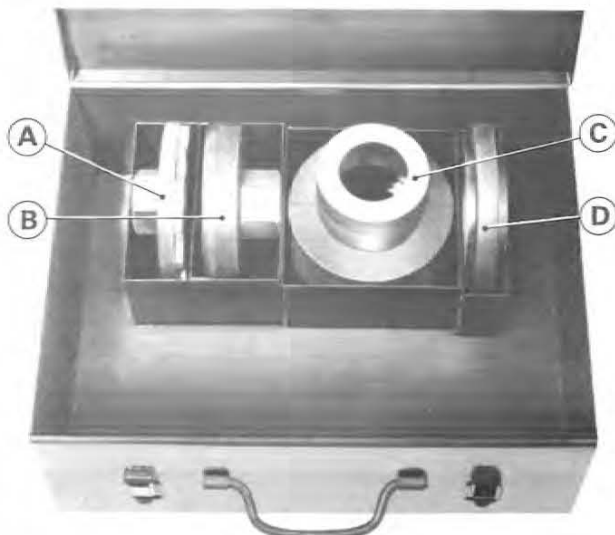


Teile-Nr. 9759.16

8.0611

Prüflehre für vorderen Achsschenkel

404 - 504



Teile-Nr. 9760.82

Zusatzwerkzeugkasten zum Werkzeugkasten 8.0609 für Radnaben J7

8.0612

Bestehend aus :

- A - Schlüssel für vordere Radnabenmutter
- B - Abzieher für Radnabe vom Achsschenkel
- C - Satz zu 2 Halbschalen
- D - Auflagescheiben für Montage der Dichtungen

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

7

REFERENZ		203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
TEILE-Nr.	Nr. FENWICK										
9760.49	8.0703 W			×		×					
9759.46	8.0704 Z				×		×				
Der fr											

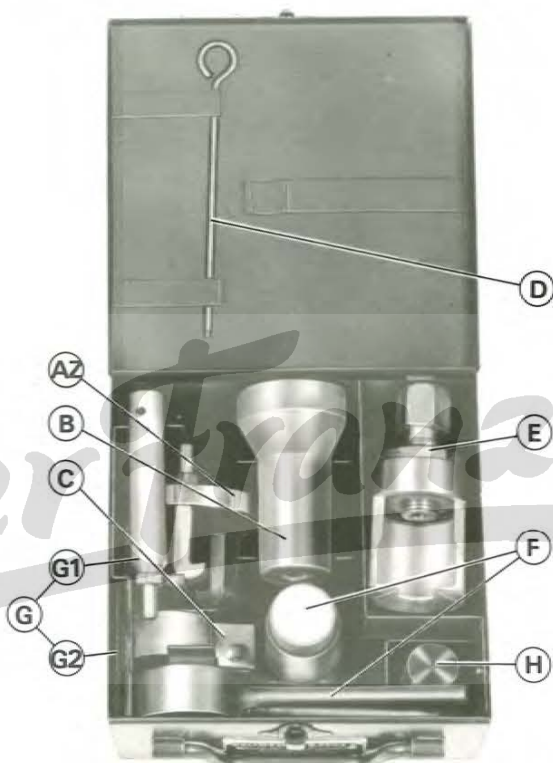
Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Der Franzose

7 - LENKUNG

8.0703 W

Werkzeugkasten für die Lenkung
404 und davon abgeleitete Typen 504.

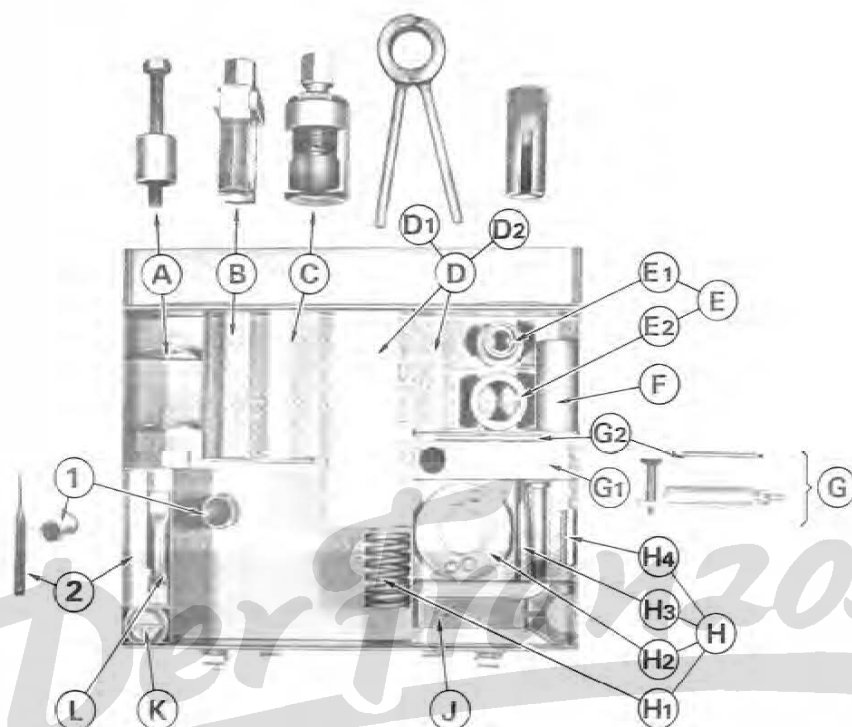


Bestehend aus :

- AZ - Lenkrad-Abzieher
- B - Buchse für Kugelgelenkmutter
- C - Einstellhülse für das Kugelgelenk
- D - Zentrierstab für die Kugelscheibe des Kugelgelenks
- E - Abzieher für Spurstangenkugelbolzen
- F - Vorrichtung für den Einbau des Sprengringes am Spurstangen-Kugelgelenk.
- G - Montagevorrichtung für Messuhr, bestehend aus :
 - G1 - Messuhrhalter
 - G2 - Messuhrverlängerung
- H - Werkzeug zum Wechseln der Lagerbüchse des Zahnstangenritzens.

8.0704 Z

Werkzeugkasten für die Lenkung
204 und davon abgeleitete Typen 304



Bestehend aus :

- | | |
|--|---|
| A - Abzieher für die Silentbloccs an der Zahnstange | H - Dynamometrisches Einstellwerkzeug für das Antriebsritzels bestehend aus : |
| *B - Lenkrad-Abzieher | H1 - Feder |
| C - Abzieher für den Kugelbolzen an der Spurstange | H2 - Platte |
| D - Werkzeug für die Montage des Sprenglings am Kugelbolzen der Spurstange bestehend aus : | H3 - Satz zu 2 Schrauben |
| D1 - Zange | H4 - Fühlstab |
| D2 - Dorn | J - Schlüsselansatz für die Kontermutter des Zahnstangenauges |
| E - Werkzeug zum Austausch des Silentbloccs am Zahnstangenauge, bestehend aus : | K - Werkzeug für Ausbau und Einbau des Zahnstangenlagers |
| E2 - Unterlegwerkzeug | L - Werkzeug zum Spannen der Spannringe an den Gummimanschetten |
| E1 - Dorn | |
| F - Unterlegwerkzeug zum Einbau des Antriebsritzels | |
| G - Einstellehre, bestehend aus : | |
| G1 - Halter | |
| G2 - Messuhr-Verlängerung | |

STANDARD WERKZEUG FACOM

- 1 - Stecknuss J 11 L
2 - Splintaustreiber 251-2.

ANMERKUNG - Die freien Fächer sind für die Werkzeuge 8.0704 A - 8.0704 B (8.0704 C oder 8.0703 E) (8.0704 D oder 8.0703 F) - (8.0704 G oder 8.0703 G), die vorher geliefert wurden oder getrennt bestellt werden können, vorgesehen.

SPEZIALWERKEUGE PEUGEOT VERZEICHNIS UND ANWENDUNG											8
Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstattreferenz	203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
9759.03	8.0801	X	X	X	X		X	X	X	X	X
9759.25	8.0802			TH							
9761.08	8.0803 W			X	X	X	X				
9761.05	8.0804	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Der Franzose											

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf einem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

8

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

BREMSEN

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestel- lungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestel- lungen bei der D.P.D.				
8.0801	9759.03	8.0803 K3 K4 L	9761.07				
8.0802	9759.25						
8.0803 W	9761.08	8.0804	9761.05				
A { A1 A2 A3 A4 A5							
B							
CZ { C1 C2 C3	9759.41						
D { D1 D2							
E	9758.74						
F	9758.80						
G	9758.84						
H { H1 H2							
KZ { K1 K2 K3 K4							
L							
1	9788.14						
Sätze							
H { H1 H2	9761.03						
J							
K1 K2							

8 - BREMSSEN

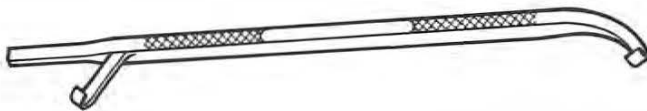


Teile-Nr. 9759.03

8.0801

Schlüssel zum Einstellen der Bremsbacken.

203-403-404-204-304 und davon abgeleitete Typen.
D3A - D4A - D4B - J7.



Teile-Nr. 9759.25

8.0802

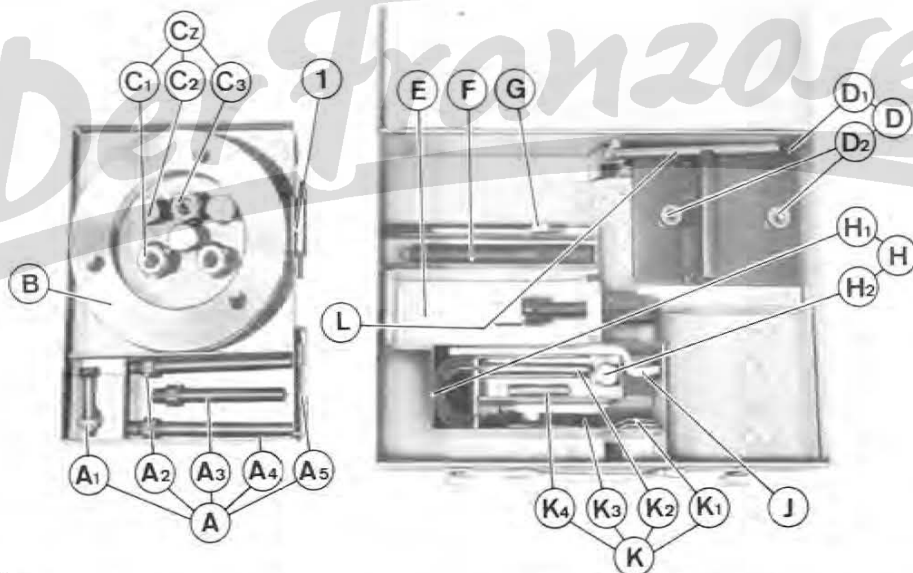
Haken zum Aus- und Einbau der Rückzugfedern der Bremsbacken.

404 mit Thermostable-Bremsen.

Teile-Nr. 9761.08

Werkzeugkasten für Scheibenbremsen

404 - 504 - 304



8.0803 W

Bestehend aus :

A - Montagevorrichtung für Messuhr, bestehend aus :

- A1 - Messuhrhalter
- A2 - Haltespindel, Gewinde 12/150
- A3 - Haltespindel, Gewinde 11/125
- A4 - Haltespindel, Gewinde 10/125
- A5 - Verlängerung

B - Pressauflagering

CZ - Satz zu 6 Bolzen.

- C1 - Satz zu 3 Bolzen mit Zentrierung Ø 14,3 mm (geschwärzt)
- C2 - Satz zu 3 Bolzen mit Zentrierung Ø 12,6 mm (Bichromathaltig Gelb)
- C3 - Satz zu 3 Muttern.

D - D1 - Winkel

D2 - Inbusschraube.

E - Rückholvorrichtung für die vorderen und hinteren Bremskolben.

F - Verschliessspindel für den Hauptzylinder

G - Schlüssel zum Verdrehen der hinteren Bremskolben

H - Kontrollehre für Druckstange bestehend aus :

H1 - Lehre

H2 - Taststift 504

J - Halteschlüssel für Druckstange

K - Lehre zur Kontrolle des Bremspedal-Anschlags :

K1 - Lehre } für 204/304

K2 - Stift

K3 - Lehre } für 504

K4 - Stift

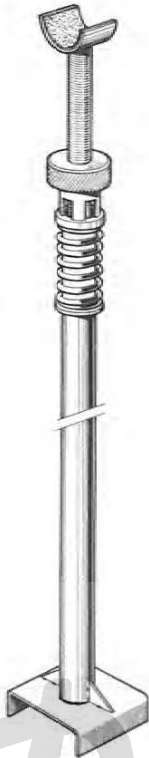
L - Schlüssel zum Ausbau der Haltefedern der Bremsbacken, abgeleitete Typen 404 und 504.

1 - Lehre zur Einstellung des Bremskraftreglers.

08 02

8

SPEZIALWERKZEUG PEUGEOT



TEILE-NR. 9761.05

8.0804

Kraftmess-Pedaldruckstange

403 - 404 - 204 - 504 - 304.

J7.

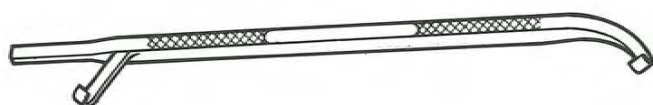
Der Franzose

8 - BREMSSEN



8.0801

Schlüssel zum Einstellen der Bremsbacken

203 - 403 - 404 - 204 und davon abgeleitete Typen
304 - D3A - D4A - D4B - J7.

8.0802

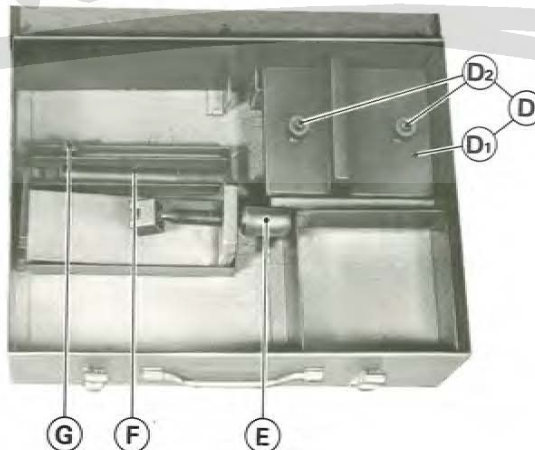
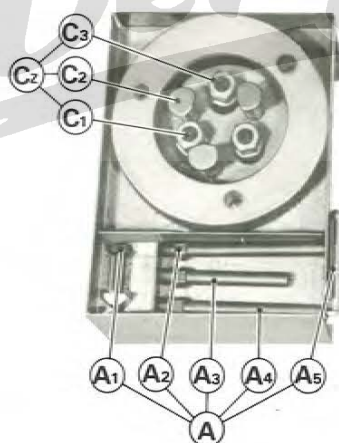
Haken zum Aus- und Einbau der Rückzugfedern
der Bremsbacken.

404 mit Thermostable-Bremsen.

8.0803 *W*

Werkzeugkasten für Scheibenbremsen

204 - 404 - 504 - 304



Bestehend aus :

A - Montagevorrichtung für Messuhr, bestehend aus :

A1 - Messuhrhalter

A2 - Haltespindel, Gewinde 12/150

A3 - Haltespindel, Gewinde 11/125

A4 - Haltespindel, Gewinde 10/125

A5 - Verlängerung

B - Pressauflagerung

CZ - Satz zu 6 Bolzen

C1 - Satz zu 3 Bolzen mit Zentrierung Ø 14,3 mm (geschwärzt)

C2 - Satz zu 3 Bolzen mit Zentrierung Ø 12,6 mm (Bichromathaltig Gelb)

C3 - Satz zu 3 Muttern

D - Achsschenkelhalter, bestehend aus :

D1 - Winkel

D2 - Inbusschraube

E - Rückholvorrichtung für die vorderen und hinteren Bremskolben

F - Verschliessspindel für den Hauptzylinder

G - Schlüssel zum Verdrehen der hinteren Bremskolben Richt.

VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

9

Teile-Nr. für
Bestellungen
bei der D.P.D.

Werkstatt-
referenz

203

403

404

204

504

304

D3A

D4A

D4

J7

9759.77

8.0902 U

X

9760.68

8.0903 U

☒

	X
--	---

--	--

9759.63

8.0904 Y

☒

	x
--	---

9760.17

8.0905

X

9759.07

8.0906 Y

	X
--	---

9760.52

8.0907

	X
--	---

8-71

Ersetzt vorhergehende Tabelle

Br 1190 D

9

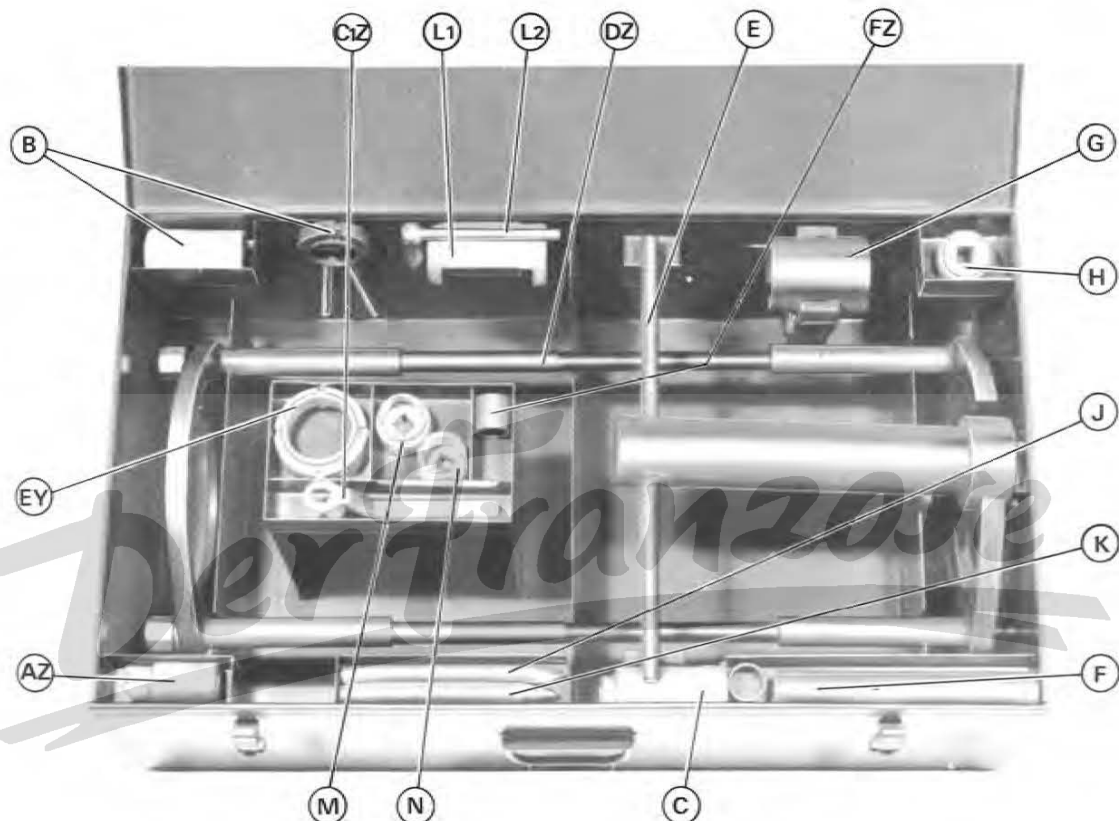
SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

RADAUFHÄNGUNG

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.	Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.
8.0902 U AZ B C C1Z DZ E EY F FZ G H J K L {L1 L2 M N	9759.77 9759.05 9759.06 9758.85 9759.22 9759.08 9759.21 9759.23 9759.09 9759.10 9759.11 9759.12 9759.64 9759.78	G H JZ K L M {M1 M2 N P R S T B {B1 B2 CW {C1Y C2Y C3Y C4Z E {E1 E2 M {M1 M2	9759.09 9759.64 9759.65 9759.78 9759.06 9760.69 9759.56 9759.72	8.0905 A B C D E F	9760.17	8.0907 A B C D E F G H J K L M N	9760.52
Sätze Satz L {L1 L2	 9759.56	 8.0904 Y A B C1Y C2 CY C3 C4 C5 C6 D1 D2 D D3 D4 D5	 9759.63 9759.59 9759.66	8.0906 Y A1 A2 A3 A4 B C D E F G H J K {K1 K2 L M N P R S 1	9759.07 9759.78 9759.64 9759.05 9759.12 9759.04 9760.14 9772.27		
8.0903 U AZ B {B1 B2 C1Y C2Y CW C3Y C4Z DZ E {E1 E2 F {F1 F2	9760.68 9760.16						

9 - RADAUFHÄNGUNG

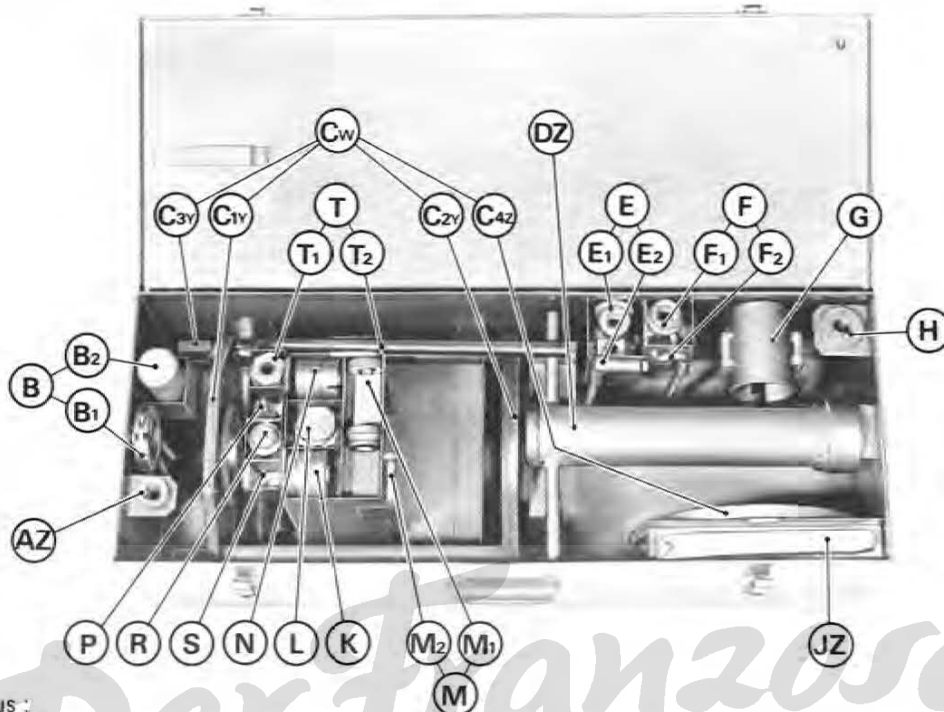
8.0902 U Werkzeugkasten für vordere Radaufhängung
 404 und davon abgeleitete Typen


Bestehend aus :

- | | |
|--|--|
| AZ - Gekerbter Schlüssel für die Befestigungsmutter des unteren Kugelgelenks. | G - Halter |
| B - Montagewerkzeug für den Sprengring des Verschlussstopfens des unteren Kugelgelenks (1. Montage) | H - Hülse mit Nocken für die Verschlussmutter des unteren Kugelgelenks (2. Montage) |
| C - Schlüssel für die Stossdämpfer-Stangenmutter (1. Montage) | J - Werkzeug zum Entsichern |
| CIZ - Halteschlüssel für die Stossdämpferstange (1. Montage) | K - Werkzeug zum Sichern |
| DZ - Vorrichtung zum Spannen der Vorderfedern | L - Schlüssel für die Stossdämpferstangenmutter (2. Montage) |
| E - Schlüssel für die Verschlussmutter des Stossdämpfers (1. Montage) | L1 - Mutterschlüssel |
| EY - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter des Stossdämpfers (2. Montage) in Verbindung mit Schlüssel E | L2 - Halteschlüssel der Stossdämpferstange |
| F - Zwischenstücke $\left\{ \begin{array}{l} 1 \text{ von } 175 \text{ mm} \\ 1 \text{ von } 15 \text{ mm} \end{array} \right.$ | M - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter des unteren Kugelgelenks mit 3 Kerben |
| FZ - Zwischenstück 25 mm | N - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter des unteren Kugelgelenks mit 3 Innen-Zapfen. |

PEUGEOT

TEILE-NR. 9760.68 - Werkzeugkasten für die vordere und hintere Radaufhängung
204 und davon abgeleitete Typen-304



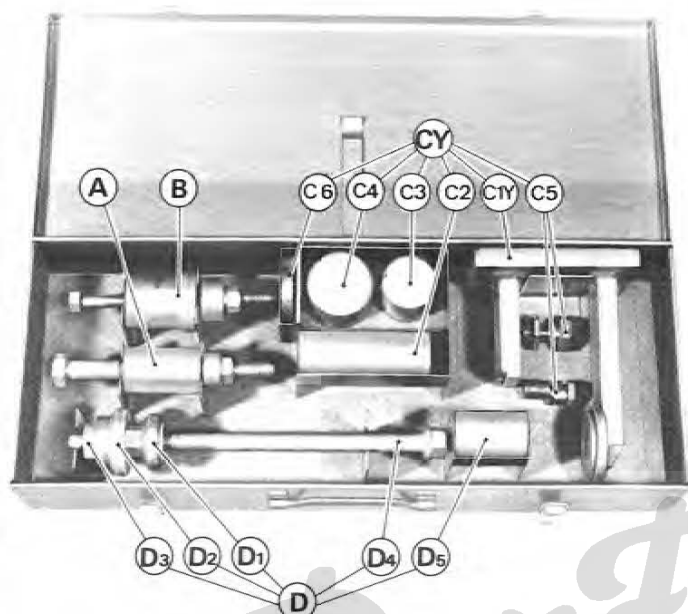
8 0903 U*

Bestehend aus :

- | | |
|--|---|
| <p>AZ Schlüsselansatz für die Mutter des unteren Achsschenkelkugelgelenkes</p> <p>B Werkzeug für die Montage des Sprengringes der Verschlusskappe am Achsschenkelkugelgelenk (1. Montage), bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">B1 Zange</p> <p style="margin-left: 20px;">B2 Dorn</p> <p>CW Federspanner für vordere und hintere Schraubenfedern bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">C1Y oberem Haltebügel</p> <p style="margin-left: 20px;">C2Y unterem Haltebügel</p> <p style="margin-left: 20px;">C3Y Satz zu 2 Schrauben</p> <p style="margin-left: 20px;">C4Z Oberem Haltebügel</p> <p>DZ Schlüsselansatz für Verschlussmutter des vorderen Stossdämpfers</p> <p>E Schlüssel für die Mutter der vorderen Stossdämpferstange, bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">E1 Schlüssel für die Mutter</p> <p style="margin-left: 20px;">E2 Schlüssel zum Halten der Stossdämpferstange</p> <p>F Schlüssel für die Mutter der hinteren Stossdämpferstange (1. Montage), bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">F1 Schlüssel für die Mutter</p> <p style="margin-left: 20px;">F2 Schlüssel zum Halten der Stossdämpferstange</p> | <p>G Halter</p> <p>H Abzieher für das untere Achsschenkelkugelgelenk (1. Montage)</p> <p>JZ Sicherungswerkzeug</p> <p>K Schlüsselansatz für die Abschlussmutter am unteren Achsschenkelkugelgelenk mit 3 Kerben</p> <p>L Abzieher für das untere Achsschenkelkugelgelenk (2. Montage)</p> <p>M Schlüssel für die Mutter der hinteren Stossdämpferstange (2. Montage), bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">M1 Schlüssel für die Mutter</p> <p style="margin-left: 20px;">M2 Schlüssel zum Halten der Stange</p> <p>N Schlüsselansatz für die Abschlussmutter des unteren Achsschenkelkugelgelenkes (mit 3 Innenansätzen).</p> <p>P Montagekegel des Nadellagers auf die Stossdämpferstange</p> <p>R Werkzeug zum Einsetzen des unteren Dichtrings des Nadellagers</p> <p>S Haltewinkel</p> <p>T Kombischlüssel zur oberen Befestigung des vorderen Stossdämpfers, bestehend aus :</p> <p style="margin-left: 20px;">T1 Schlüssel für Mutter</p> <p style="margin-left: 20px;">T2 Schraubenzieher zum Halten der Stossdämpferstange.</p> |
|--|---|

* **WICHTIG** : Der zur Zeit angebotene Werkzeugkasten 8.0903 U unterscheidet sich vom Werkzeugkasten 8.0903 V nur durch seine äussere Form (Kleinere Abmessungen von Presse und Werkzeugkasten). Wir weisen darauf hin :

- dass es sich bei Abänderung eines Werkzeugkastens 8.0903 X in einen Werkzeugkasten 8.0903 W für Arbeiten an Radaufhängung mit grosser Flexibilität empfiehlt, sich die beiden Schrauben **C3Z** (Teile-Nr. 9760.63) zu beschaffen.
- dass es sich bei Abänderung eines Werkzeugkastens 8.0903 W in einen Werkzeugkasten 8.0903 V für Arbeiten an Radvorderen Radaufhängung mit drehenden Schraubenfedern empfiehlt, sich das folgende Werkzeug zu beschaffen : **C4 - P - R - S - T** (Satz unter Teile-Nr. 9760.67)

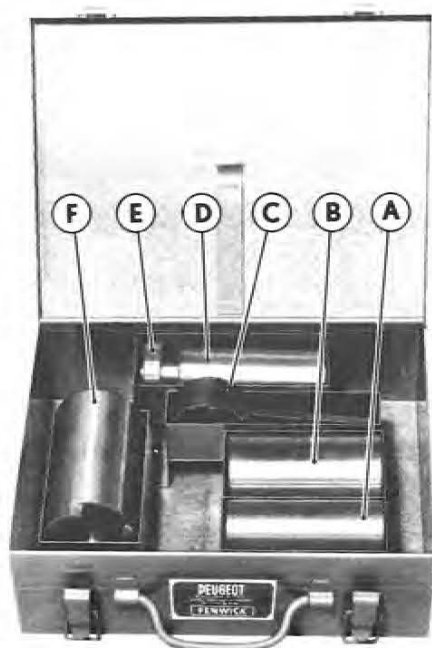
**TEILE-NR. 9759.63**

Werkzeugkasten für die Silentblöcke

204 und davon abgeleitete Typen - 304

8.0904 Y

Bestehend aus :

A Werkzeug zum Abziehen und zur Montage der Silentblöcke der hinteren Stossdämpfer.**B** Werkzeug zum Abziehen und zur Montage der Silentblöcke am Triebwerkblocktragrahmen**CY** Werkzeug zum Abziehen und zur Montage der Silentblöcke am hinteren Achsquerträger bestehend aus :**C1Y** Halter**C2** Dorn**C3** Werkzeug für die Montage**C4** Werkzeug für die Montage**C5** Satz Befestigungsschrauben für den Halter auf dem Hinterachsquerträger (1 exzentrischer Bolzen - 1 Schraube - 2 Muttern)**C6** Distanzscheibe**D** Werkzeug zum Abziehen und zur Montage der Silentblöcke an den hinteren Länglenkern, bestehend aus :**D1** Abschlussmutter für den Ausbau**D2** Montagescheibe**D3** Abschlussmutter für die Montage**D4** Schraube**D5** Dorn**TEILE-NR. 9760.17**

Werkzeugkasten für die Radaufhängung

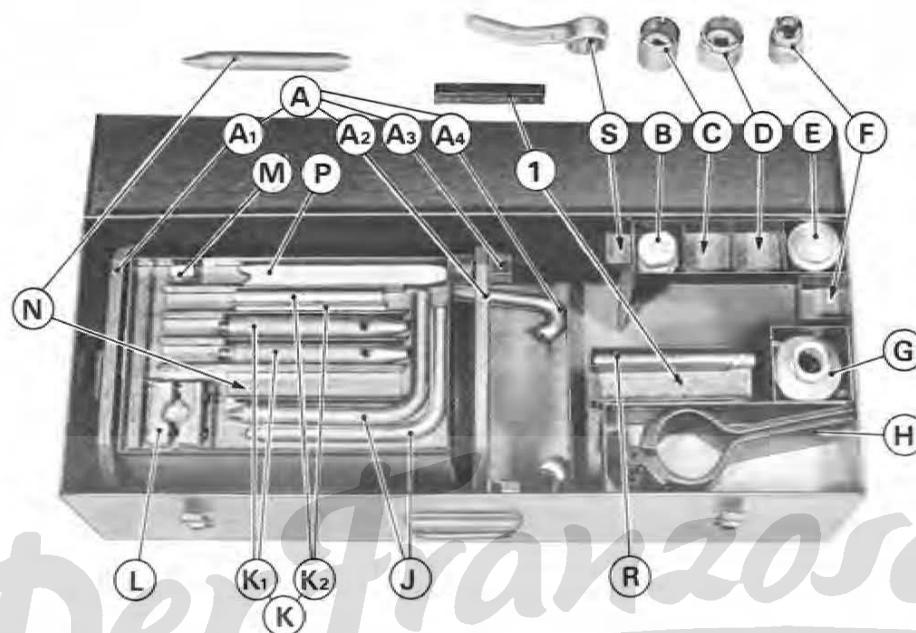
J7

8.0905

Bestehend aus :

A Dorn**B** Abstützbüchse**C** Schlüsselansatz für die Stossdämpferverschlussmutter**D** Abziehwerkzeug**E** Scheibe zum Ausbau**F** Abziehwerkzeug

8.0906 Y

Werkzeugkasten für hintere- und vordere Radaufhängung
504

Bestehend aus :

- A - Spannvorrichtung für die Vorder- und Hinterfedern, bestehend aus :
 - A1 - unterem Flansch, zusammengebaut
 - A2 - oberem Flansch
 - A3 - 1 Satz zu 2 Schrauben
 - A4 - 2 Zughaken mit Muttern
- B - Abziehwerkzeug für Achsschenkelkugelenk
- C - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter des unteren Kugelenkes mit 3 Innenzapfen
- D - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter des unteren Kugelenkes mit 3 Kerben
- E - Werkzeug zum Einbau der unteren Nadellagerdichtung
- F - Schlüssel mit Kerben für die Befestigungsmutter des unteren Kugelenkes
- G - Schlüsselansatz für die Verschlussmutter der vorderen Stossdämpfer
- H - Halter für vordere Stossdämpfer
- J - Satz zu 2 Führungstiften für den Anbau der hinteren Längslenker an den Querträger
- K - Satz zu 2 Bolzen für den Querträger der Hinterachse, bestehend aus :
 - K1 - Bolzen
 - K2 - Stifte
- L - Halteband für die vordere Stossdämpferstange
- M - Halteschlüssel für die vordere Stossdämpferstange
- N - Werkzeug zum Sichern der vorderen Radnabenmutter
- P - Werkzeug zum Sichern der Befestigungsmutter am Achsschenkelkugelenk
- R - Halteschlüssel für die vordere Stossdämpferstange
- S - Schlüssel für Mutter der vorderen Stossdämpferstange

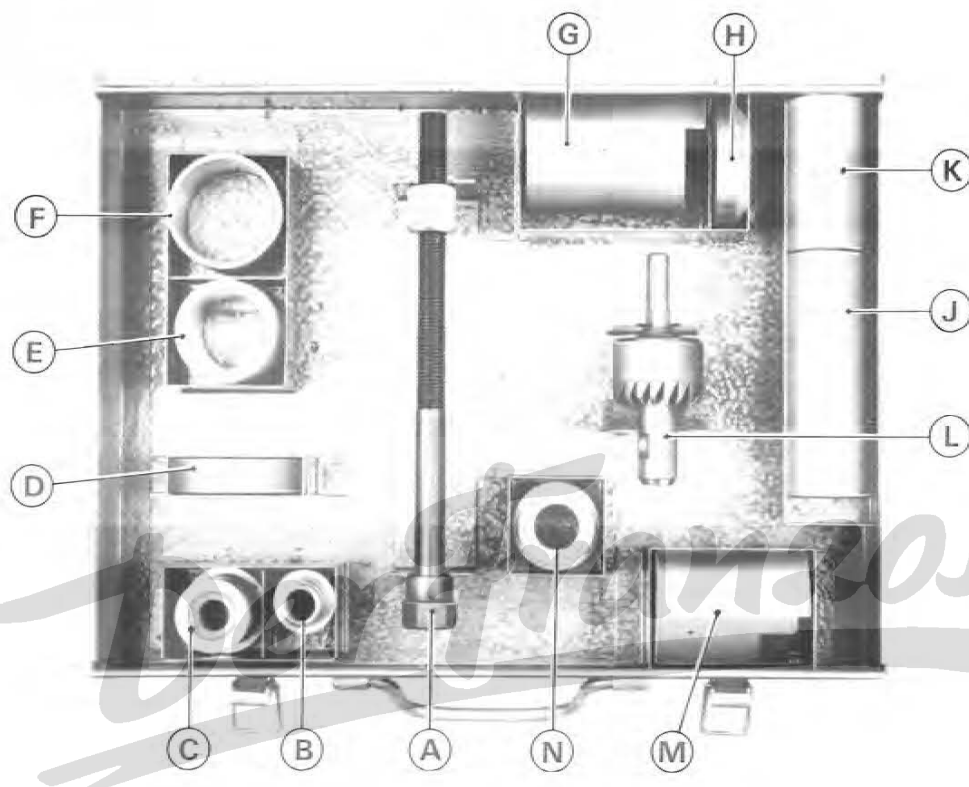
STANDARDWERKZEUG FACOM

- 1 - Steckschlüssel von 12 - 13 mm, Ref. 91

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0906 C, D, F, und S bestehen schon für 404 und abgeleitete Typen und J7 unter der Referenz 8.0902 N, M, AZ, K und 8.0608 J. Aus diesem Grunde werden diese Werkzeuge, sowie der Schlüssel 1 nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert, jedoch ist deren Einordnung an den hierfür freigelassenen Stellen möglich.

8.0907

Werkzeugkasten für die vorderen und hinteren Silentblöcke
504



Bestehend aus :

VORNE

vorderem Arm des Dreieck-Querlenkers -
hinterem Arm des Dreieck-Querlenkers -
vorderer Halterung

- A - Schraube mit Mutter
- B - Dorn zum Aus- und Einbau (Lagerbock)
- C - Dorn zum Aus- und Einbau (hinterer Arm des Dreieck-Querlenkers)
- D - Schale zum Aus- und Einbau (hinterer Arm des Dreieck-Querlenkers)
- E - Ring zum Aus- und Einbau (hinterer Arm des Dreieck-Querlenkers)
- F - Ring zum Aus- und Einbau am Lagerbock

HINTEN

hinterem Längslenker - hinterem Stossdämpfer

- G - Stütze zum Aus- und Einbau (hinterer Längslenker)
- H - Schale zum Einbau (hinterer Längslenker)
- J - Abziehwerkzeug zum Ausbau (innere Silentblöcke der hinteren Längslenker)
- K - Abziehwerkzeug zum Ausbau (äussere Silentblöcke der hinteren Längslenker)
- L - Fräser zum Abfräsen (Silentblöcke der hinteren Längslenker)
- M - Stütze für Aus- und Einbau (hintere Stossdämpfer und Zahnstangenaugen)
- N - Abziehwerkzeug zum Aus- und Einbau (hintere Stossdämpfer und Zahnstangenaugen).

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

16. NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt folgende Blätter :

Baugruppe 11 - Verzeichnis und Anwendung

- Seite - 11 03 - 12 01 - 12 02 - 12 03 - 14 01 - 14 03 -

Der Franzose

NEUE BLÄTTER

Baugruppe	Seite	Änderungen
11	11 03	Textänderung
	12 01/12 02/12 03 12 08/12 09 14 01/14 03	Neuer Teile-Satz ENS 79.007 ; für Limousine 204 - 304 ➡ Salon 1972 (Ergänzung für Teilesatz ENS 79.01)

VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

11

Teile-Nr. für Bestellungen bei D.P.D.	Werkstattreferenz	203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
9760.54	8.1101					X					
9760.55	8.1102					X					
9759.15	8.1103				X		X				
											

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

Der Franzose

11**SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT****PRÜFBÄNKE****Tabelle**Werkstatt-
referenzTeile-Nr.
für
Bestellungen
bei D.P.D.8.1101
A
B
C
D**9760.54**

8.1102

9760.55

8.1103

9759.15*Der Franzose*

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

11

VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

REFERENZ CELETTE	404			204			504			304				J7
	Limousine	Familiale Commerciale Break	Lieferwagen Ladefläche- Fahrrahaus	Limousine Salon 1972 Break Kastenlieferwagen	Limousine Salon 1972	Coupé Cabriolet	Limousine	Coupé Cabriolet	Familiale Commerciale Break	Limousine Salon 1972	Limousine Salon 1972	Coupé Cabriolet	Break	Alle Typen
EUROMUF	10 00	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01	10 01
ENS. 6010			10 02				10 02		10 02					
ENS. 22	11 02	11 02	11 02											
ENS. 49.01		11 04												
ENS. 79.020				12 02	12 02	12 02				12 02	12 02	12 02	12 02	
ENS. 79.007					12 08*						12 08*			
ENS. 96.01														20 02
ENS. 100						12 04*						12 04*		
ENS. 100.01						12 06						12 06		
ENS. 118			11 06											
ENS. 128 bis								13 02*						
ENS. 128.01							13 04	13 04	13 04					
ENS. 128.009									13 06					
ENS. 139										14 02	14 02			

ANMERKUNG - Die Ziffern in den verschiedenen Spalten entsprechen den Seiten, auf denen Sie genauere Angaben finden.

* ENS. 100 ersetzt ENS 79, der nicht mehr hergestellt wird.

ENS. 128 bis ersetzt ENS 128, der nicht mehr hergestellt wird.

ENS. 79.007 ersetzt ENS 79.01, der nicht mehr hergestellt wird.

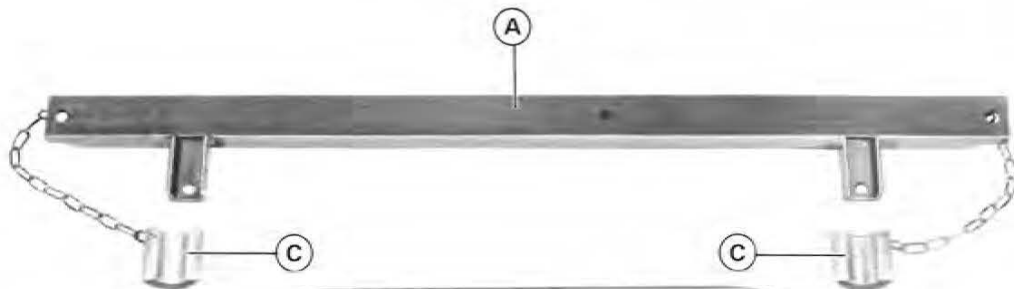
PEUGEOT

11 - KAROSSERIE UND PRÜFBANK

Teile-Nr. 9760.54

8.1101

Haltevorrichtung für die vorderen mechanischen Organe
504 Alle Typen



Bestehend aus :

- A - Haltetraverse für die vorderen Querlenkerarme
- B - Gewinkeltes Flacheisen zum Abstützen des Motors
- C - Stützschenkel für Achsschenkel vorne
- D - Stange zum Verbinden der rechten mit der linken Vorderradaufhängung



Teile-Nr. 9760.55

8.1102

Haltevorrichtung für den Hinterachs-Querträger.

504

Teile-Nr. 9759.15

8.1103

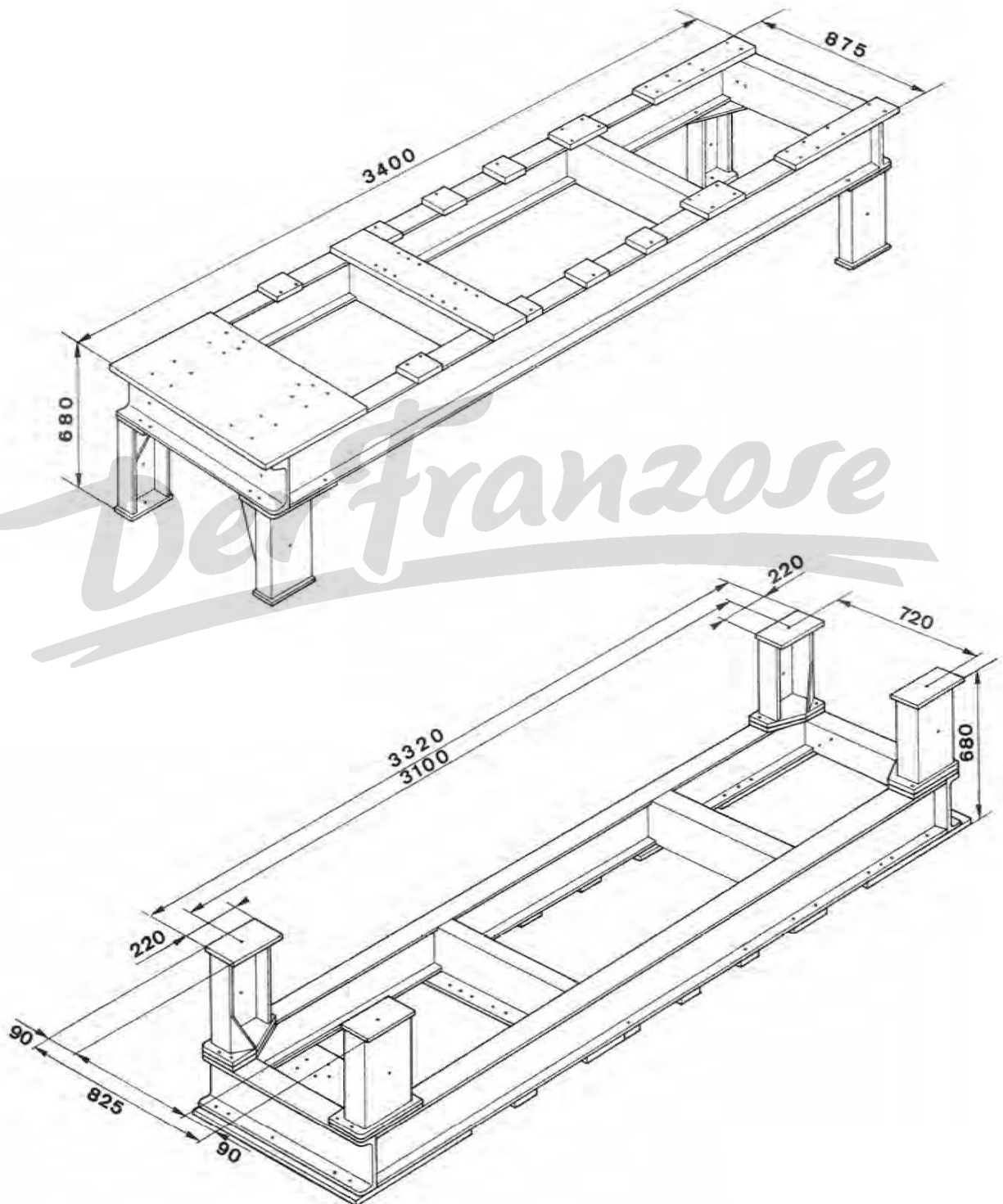
Prüflehre für den vorderen Triebwerkblock
204 - 304 und davon abgeleitete Typen



Der Franzose

EUROMUF

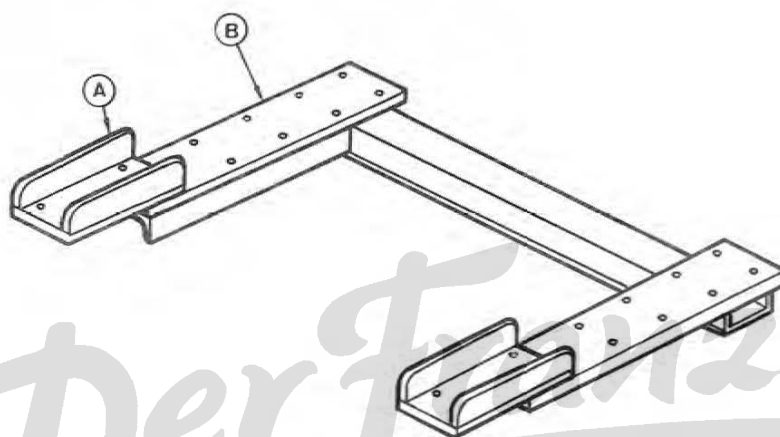
Farbe : rot



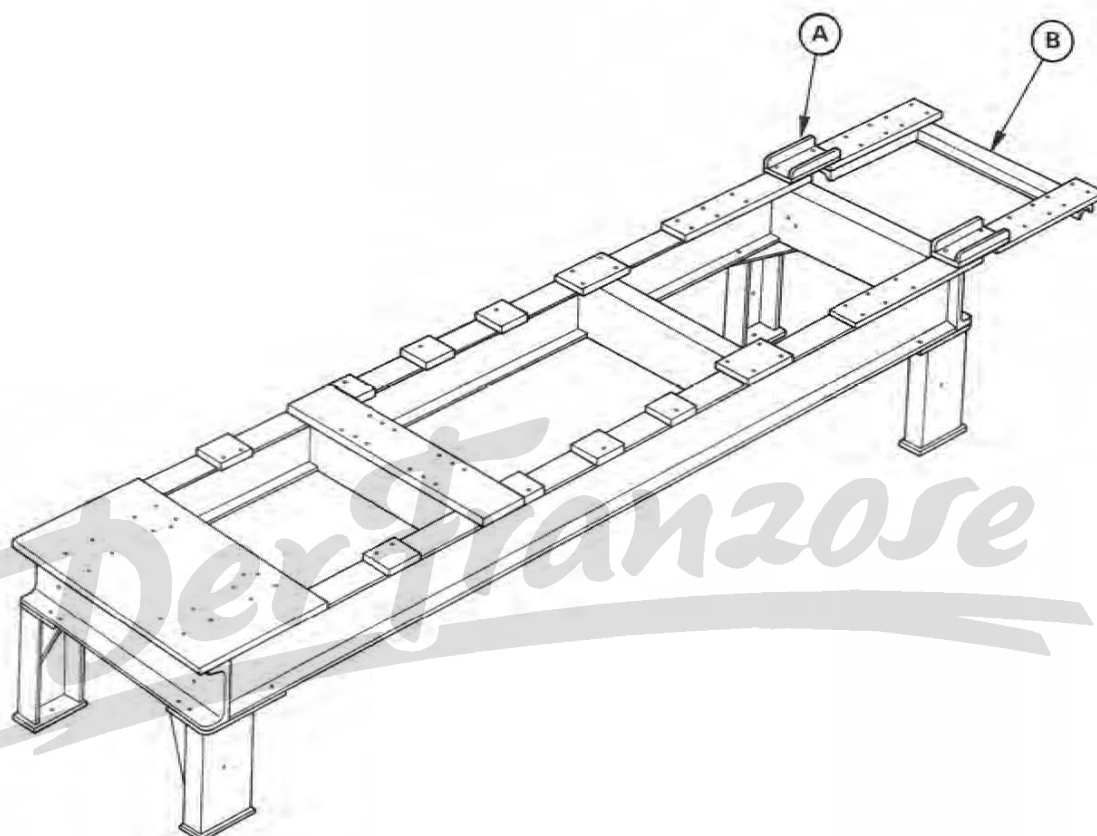
ENS. 6010 UNIVERSALVERLÄNGERUNG

Farbe : rot

Verwendbar für EUROMUF

**ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES****A** - 2 Verbindungsstücke**B** - Rahmen.

PRÜFBANK MIT VERLÄNGERUNG ENS. 6010



EUROMUF

ENS. 6010 : A - B

Farbe : rot

Seite

404

ENS. 22 - Für Limousine

11 02 - 11 03

ENS. 49.01 - Für Familiare - Commerciale - Break

11 04 - 11 05

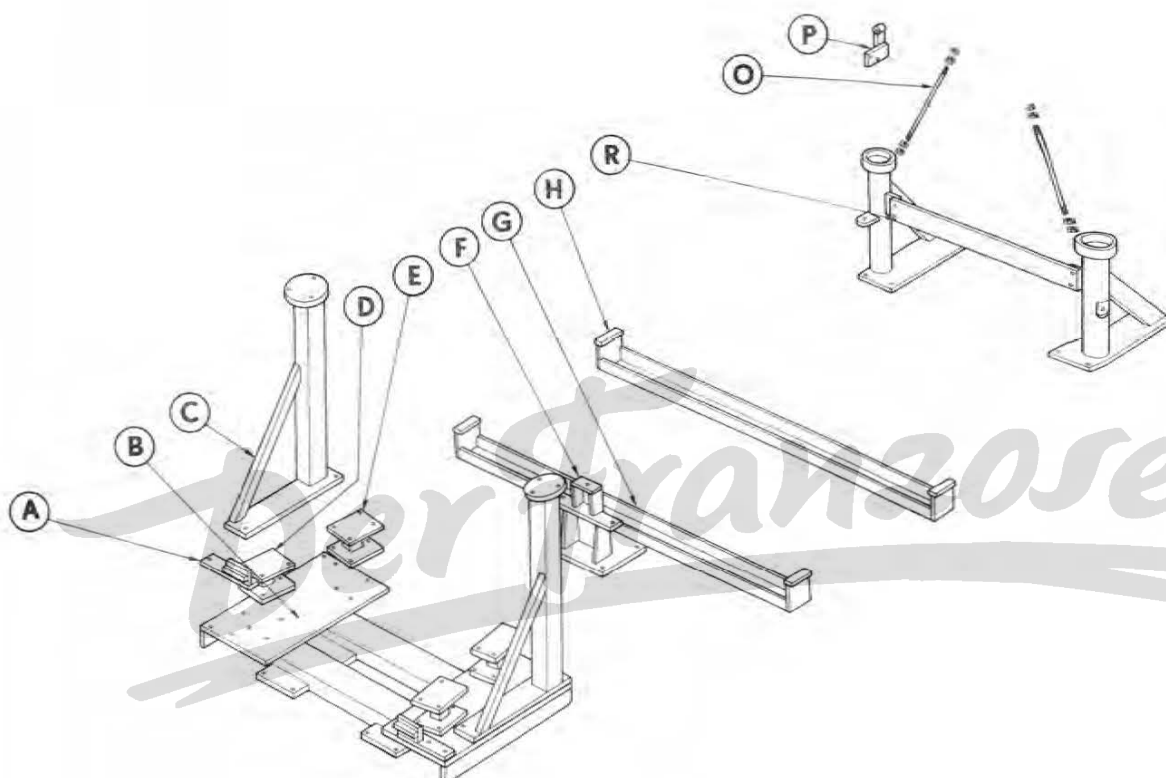
ENS. 118 - Für Lieferwagen mit Plane - Ladefläche mit Führerhaus

11 06 - 11 07

Der Franzose

ENS. 22 FÜR LIMOUSINE 404

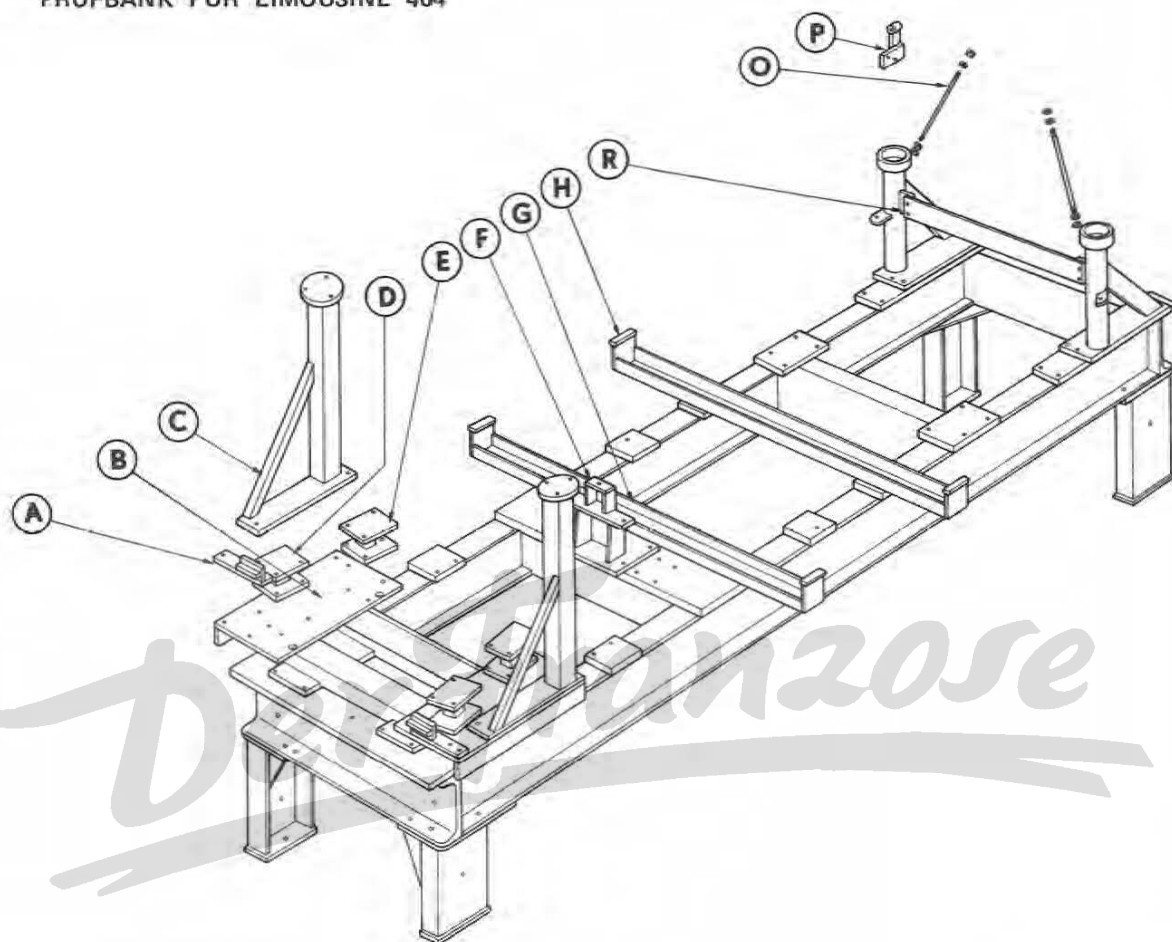
Farbe : dunkelblau



ZUSAMMENSTELLUNG DES TEIL-SATZES

- A - Halter zur Zentrierung des vorderen unteren Querträgers des Karosserieunterbaus
- B - Unterlegplatte für verschiedene Halter des vorderen Karosserieteiles
- C - Halter zur Kontrolle der oberen Befestigungslöcher der vorderen Stossdämpfer
- D - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der Lagerböcke der Dreieck-Querlenker auf den Längsträgern
- E - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des Haupt-Querträgers auf den Längsträgern
- F - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der hinteren Wechselgetriebehalterung
- G & H - Bewegliche Querträger zur Kontrolle der Bodenbleche
- O - Gewindestangen anstelle der hinteren Stossdämpfer zur Befestigung der Karosserie auf der Prüfbank
- P - Schablone zur Kontrolle des Befestigungsloches der Stabilisationsstange
- R - Halter der Zentrierkegel der Hinterachsschraubenfedern.

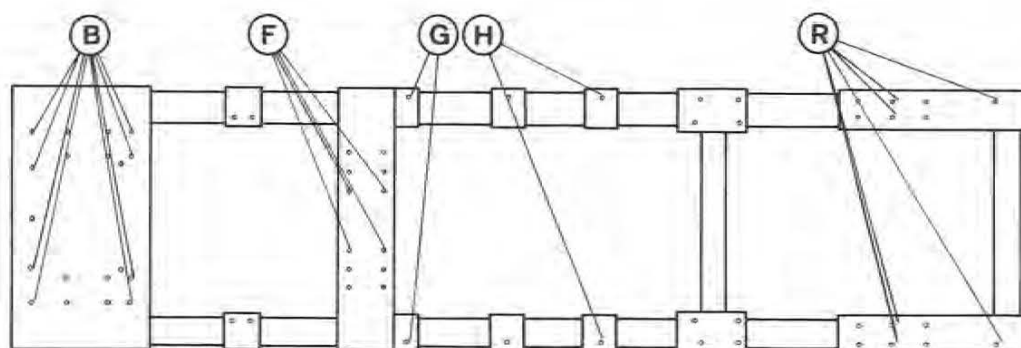
PRÜFBANK FÜR LIMOUSINE 404



ENS. 22 - A - B - C - D - E - F - G - H - O - P - R

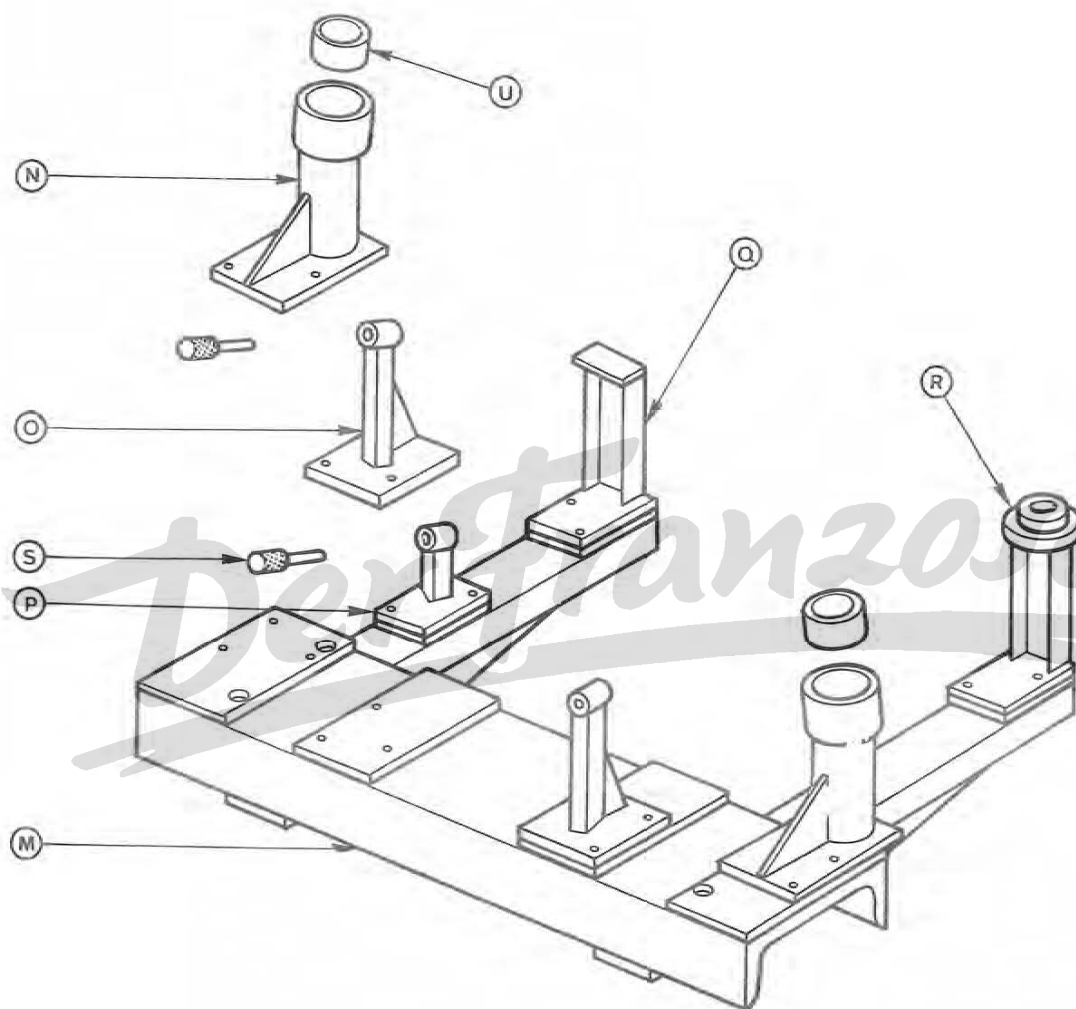
Farbe : dunkelblau

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 49.01 FÜR 404 - FAMILIALE
- COMMERCIALE
- BREAK

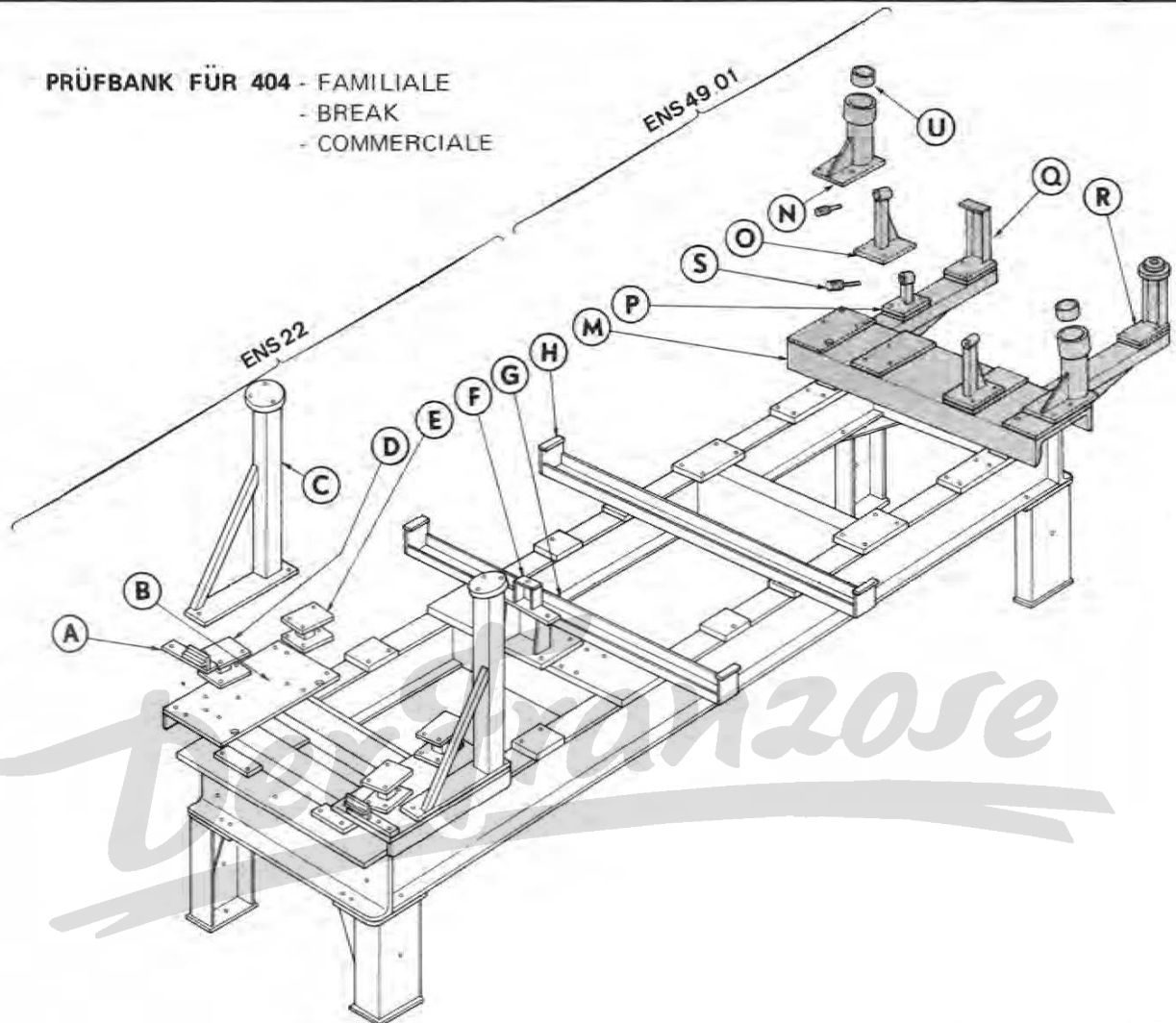
Farbe : mittelblau



ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- M - Rahmen
- N - Halter der Zentrierkegel der Hinterachsschraubenfedern
- O - Halter zur Kontrolle der Silentblock-Lagerbolzen der hinteren Stossdämpfer
- P - Halter zur Kontrolle des Befestigungsloches der Stabilisationsstange
- Q - Rechter Halter zum Stützen des hinteren Bodenbleches
- R - Halter zur Kontrolle der Öffnung des Kraftstoffanzeigers
- S - Stift zur Kontrolle der Silentblock-Lagerbolzen der hinteren Stossdämpfer
- U - Zwischenringe zum Einsatz in die Halter N.

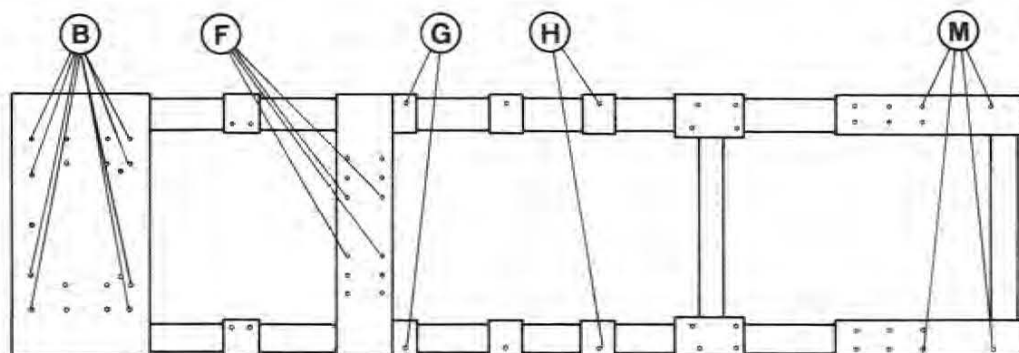
PRÜFBANK FÜR 404 - FAMILIALE
- BREAK
- COMMERCIALE



ENS. 22 - A-B-C-D-E-F-G-H
ENS. 49.01 - M-N-O-P-Q-R-S-U

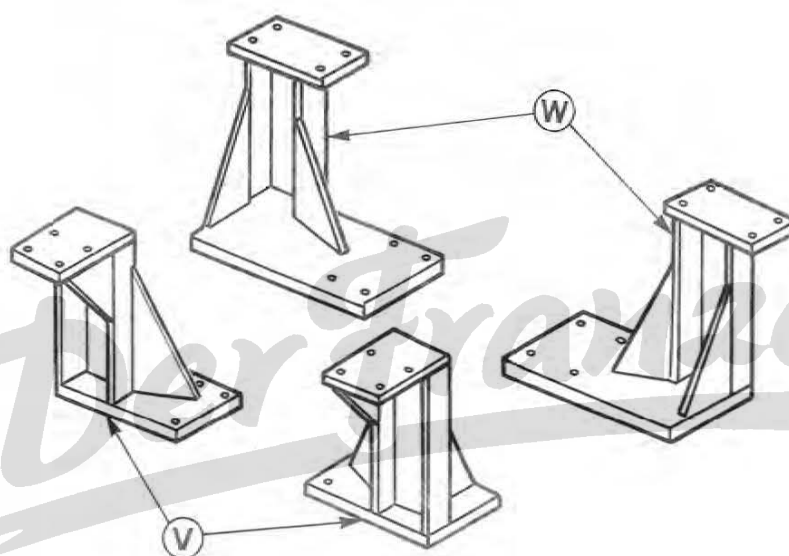
Farbe : dunkelblau
Farbe : mittelblau

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 118 FÜR 404 - LIEFERWAGEN MIT PLANE
- LADEFLÄCHE MIT FAHRERHAUS

Farbe : hellblau



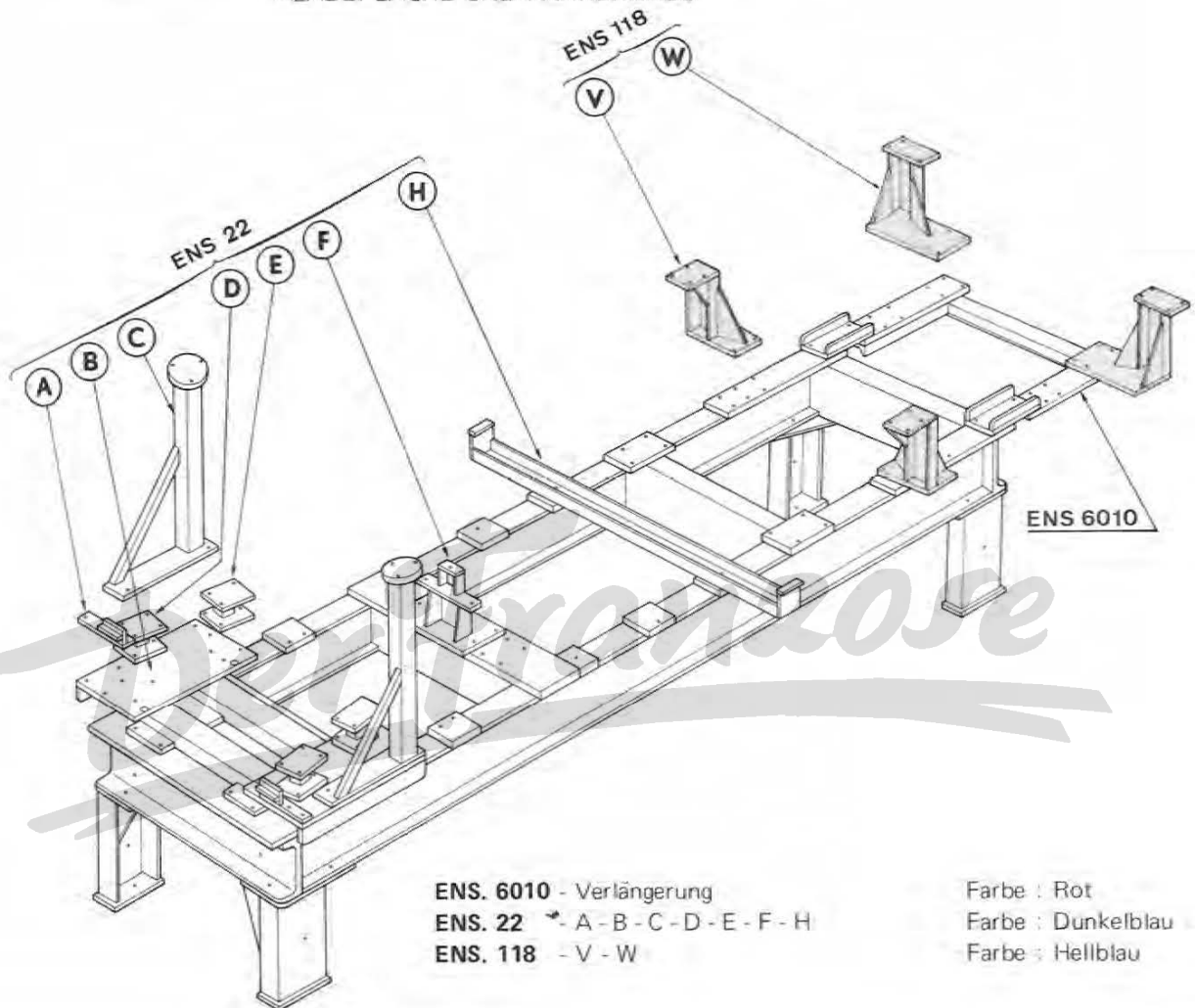
ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

V - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der vorderen Lagerböcke der Hinterfedern

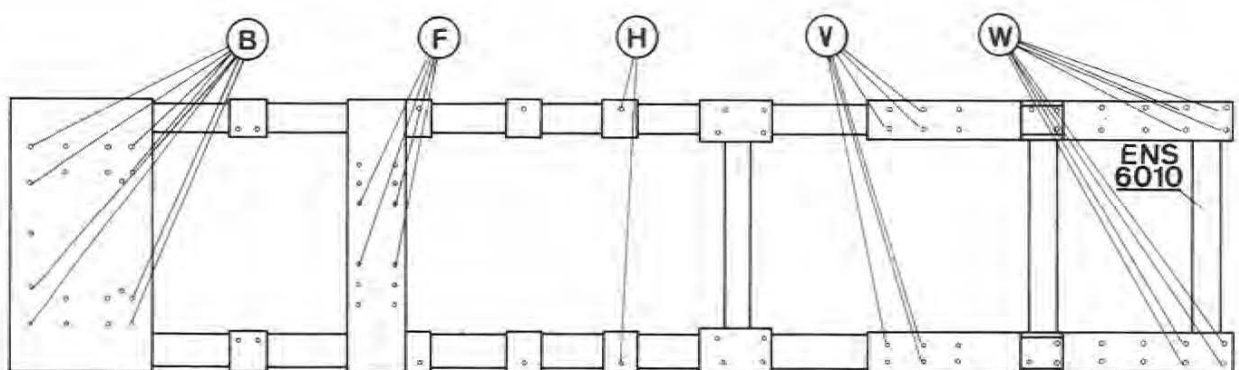
W - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der hinteren Lagerböcke der Hinterfedern

ANMERKUNG - Während der Anwendung des Teile-Satzes ENS. 118 niemals gleichzeitig die Traverse (G) des Teile-Satzes ENS. 22 verwenden.

PRÜFBANK FÜR 404 - LIEFERWAGEN MIT PLANE
- LADEFLÄCHE UND FAHRERHAUS



POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



Seite

204

ENS. 79.020 - Für Limousine - Break - Lieferwagen

12 02 - 12 03

ENS. 100 - Für Coupé - Cabriolet (Ergänzung des Teile-Satzes ENS 79)

12 04 - 12 05

ENS. 100.01 - Für Coupé - Cabriolet

12 06 - 12 07

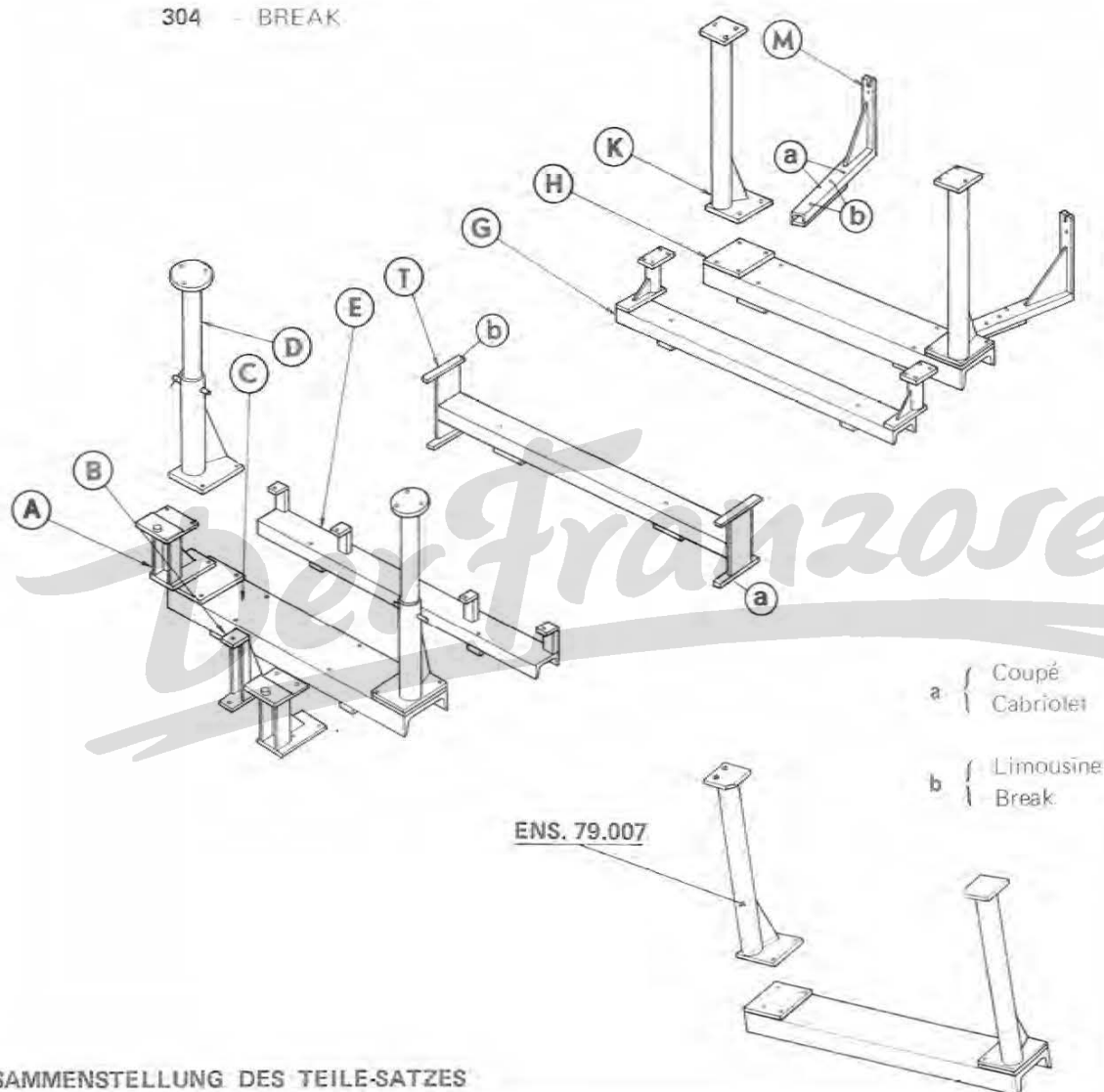
ENS. 79.007 - Für Limousine → Salon 1972
(Ergänzung des Teile-Satzes 79.01)

12 08 - 12 09

ENS. 79.01 FÜR 204 - LIMOUSINE
 - BREAK
 - KASTENLIEFERWAGEN

Farbe : dunkelgrün

304 - BREAK



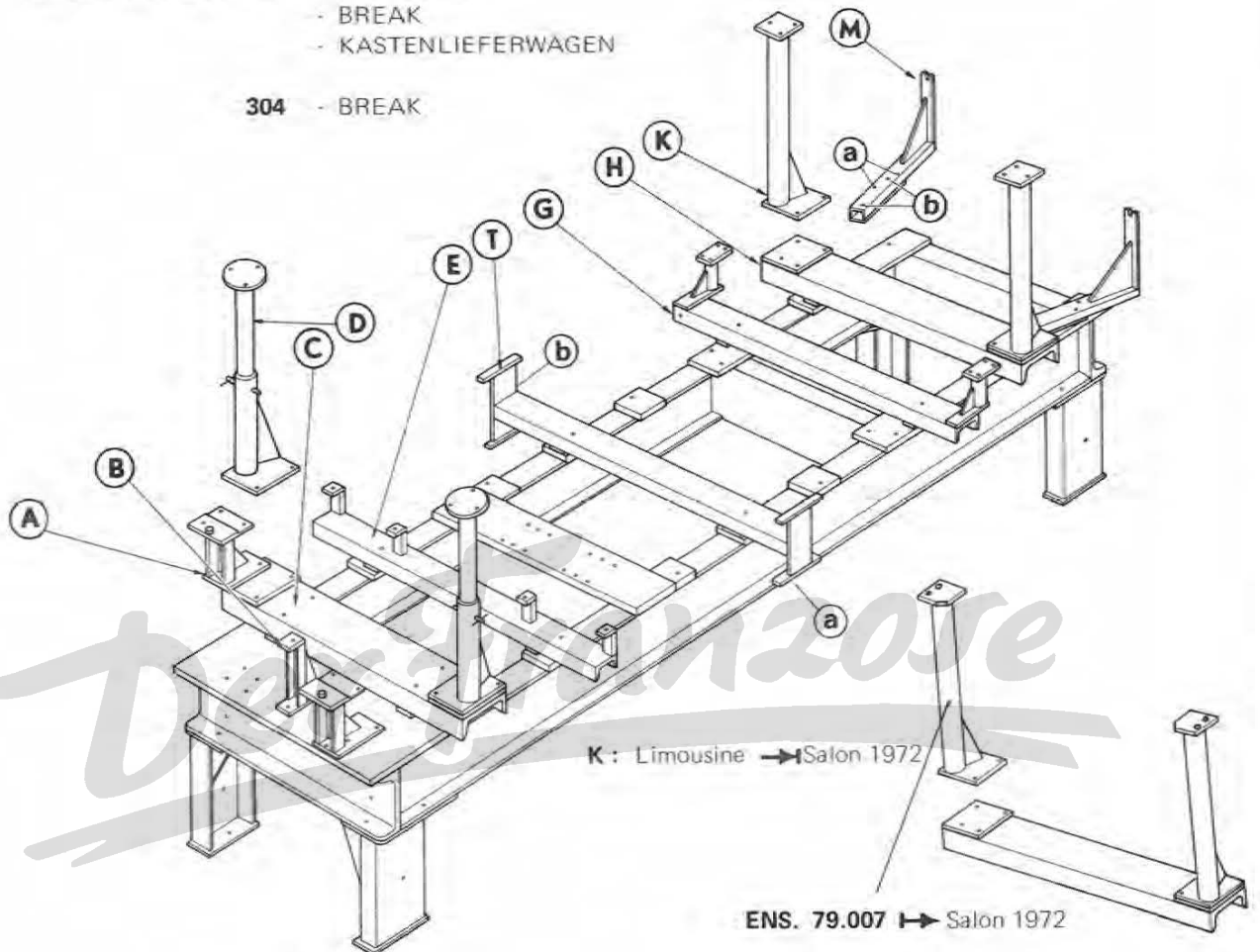
ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- A - Halter zur Kontrolle der vorderen Befestigungslöcher des Motor-Tragrahmens
- B - Mittlerer Halter zur Kontrolle der vorderen Befestigungslöcher des Motor-Tragrahmens
- C - Fussplatte
- D - Ausziehbare Halter zur Kontrolle der oberen Befestigungslöcher der vorderen Stossdämpfer
- E - Querträger zur Kontrolle der hinteren Befestigungslöcher des Motor-Tragrahmens
- G - Traverse zur Kontrolle der Befestigungslöcher des hinteren Querträgers
- H - Fussplatte
- K - Halter zur Kontrolle der oberen Befestigungslöcher der hinteren Stossdämpfer
- M - Halter zur Kontrolle der Befestigungsbolzen der hinteren Stosstangenhalter
- T - Quertäger zur Kontrolle der Bodenbleche

ENS. 79.007 - Kontrollvorrichtung der oberen Befestigungsöffnungen der hinteren Stossdämpfer (Limousine → Salon 1972)

PRÜFBANK FÜR 204 - LIMOUSINE
- BREAK
- KASTENLIEFERWAGEN

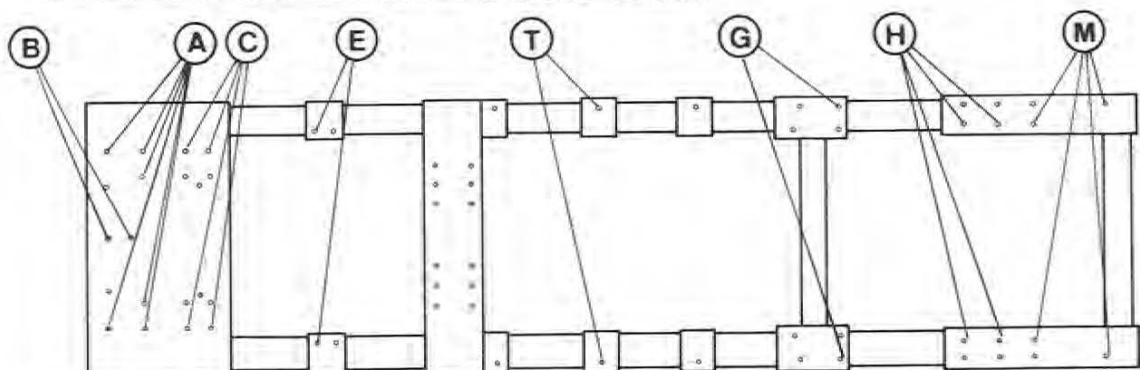
304 - BREAK



ENS. 79.020 - A - B - C - D - E - G - H - K - M - T - ENS. 79.007

Farbe: dunkelgrün

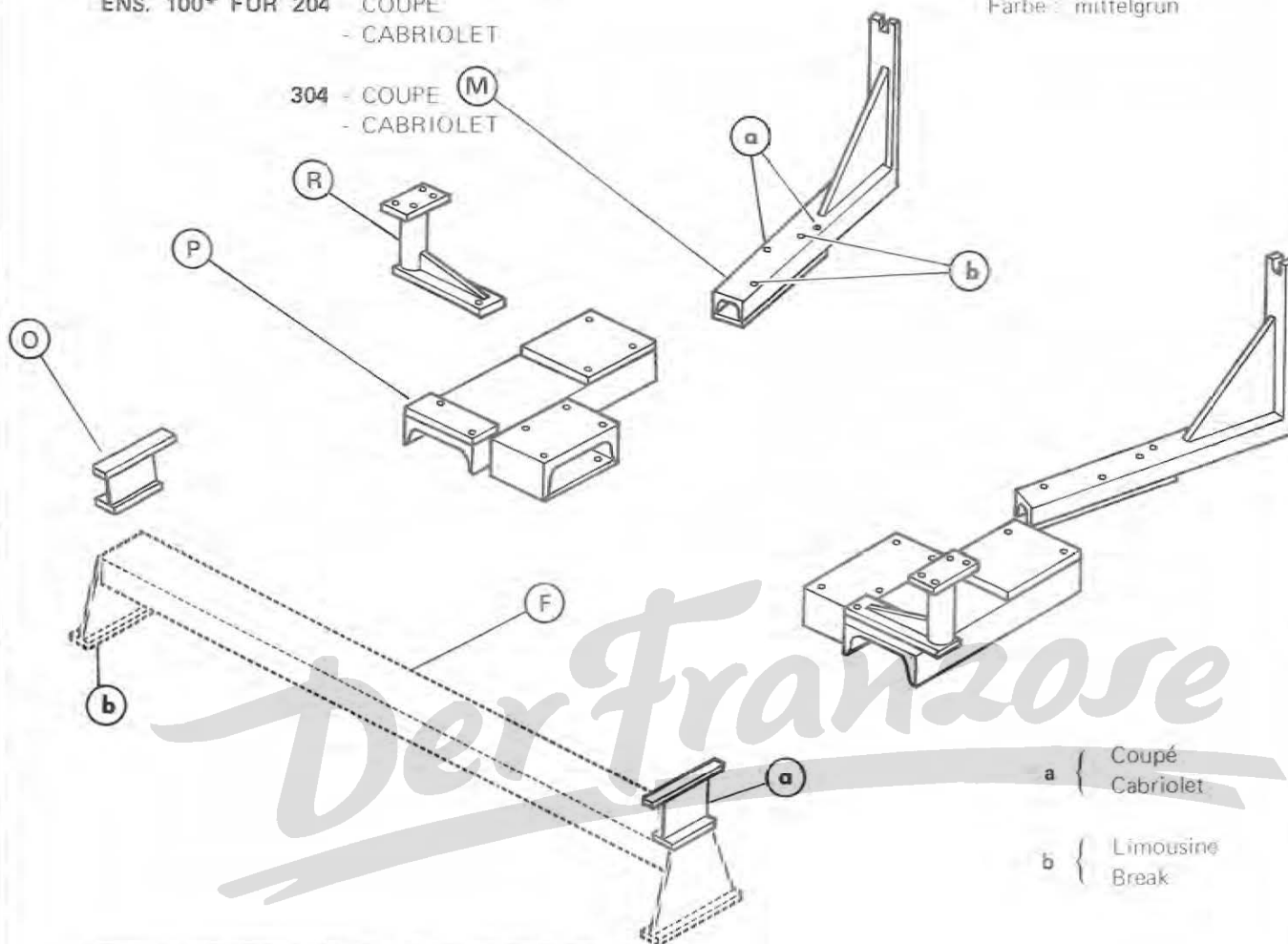
POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 100* FÜR 204

- COUPE
- CABRIOLET

Farbe: mittelgrün

304 - COUPE (M)
- CABRIOLET

ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- M - Halter zur Kontrolle der Befestigungsbolzen der hinteren Stossstangenhalter
 O - Halter zur Kontrolle der Bodenbleche (sind auf den Querträger (F) aufzuschweißen)
 P - Fussplatten
 R - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des hinteren Querträgers

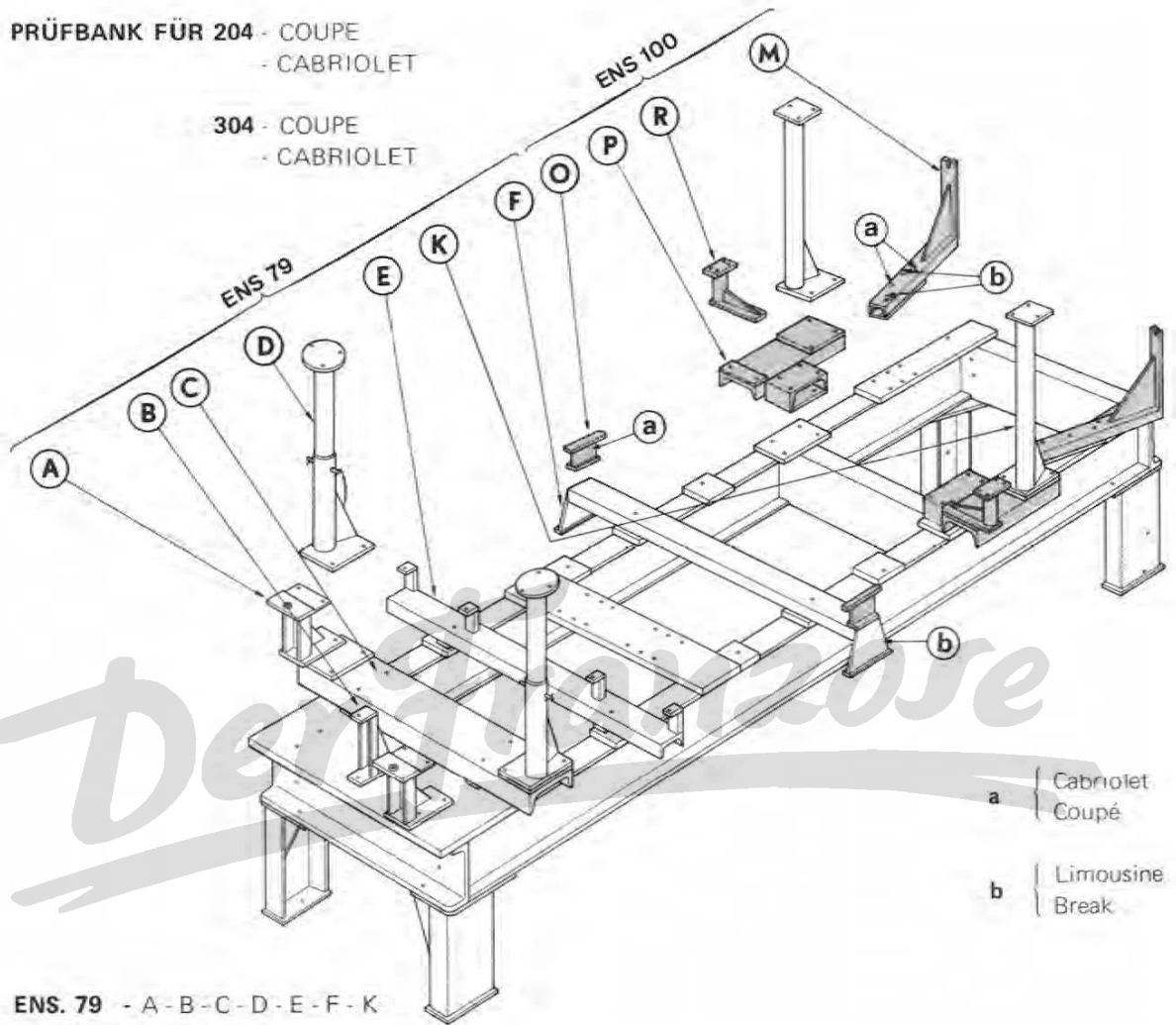


* Teile-Satz zur Ergänzung des Satzes ENS. 79 für 204 - 304 Coupé Cabriolet

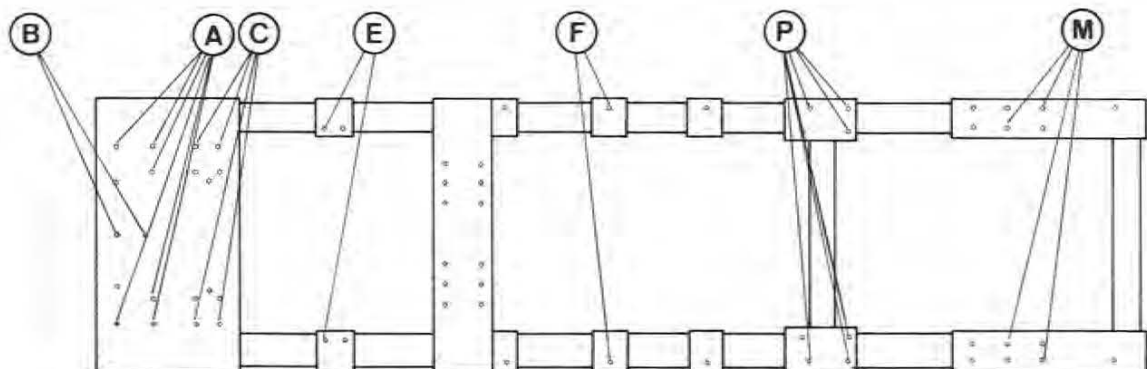
Die Teile M und O wandeln ENS. 79 in ENS. 79.01 um.

PRÜFBANK FÜR 204 - COUPE
- CABRIOLET

304 - COUPE
- CABRIOLET



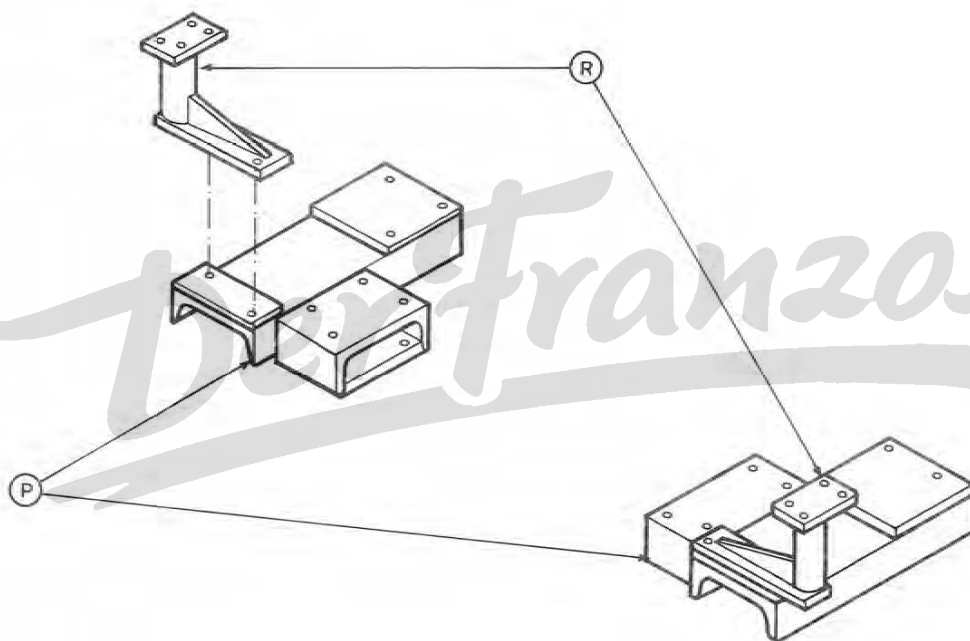
POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 100.01 FÜR 204 - COUPE
- CABRIOLET

Farbe : mittelgrün

304 - COUPE
- CABRIOLET

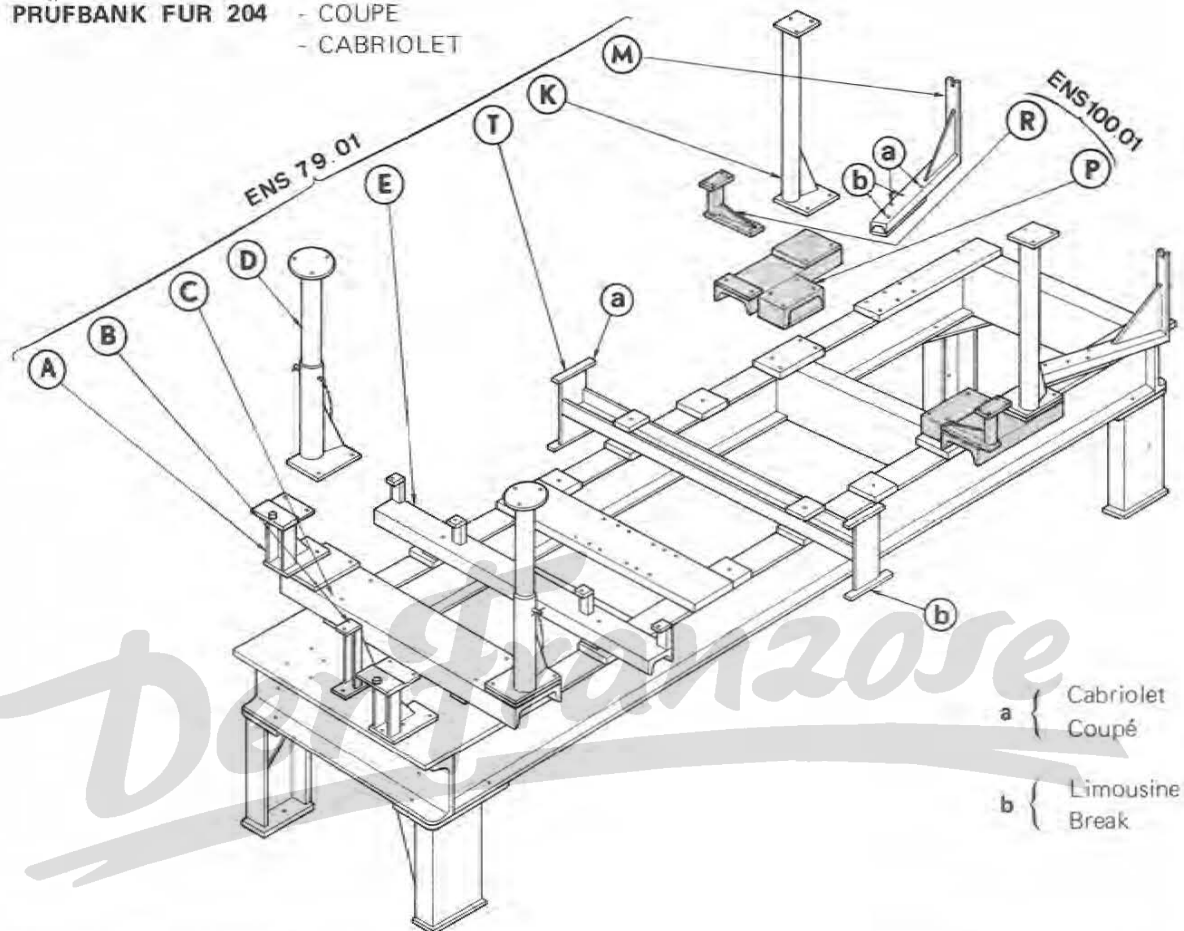


ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

P - Fussplatten

R - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des hinteren Querträgers

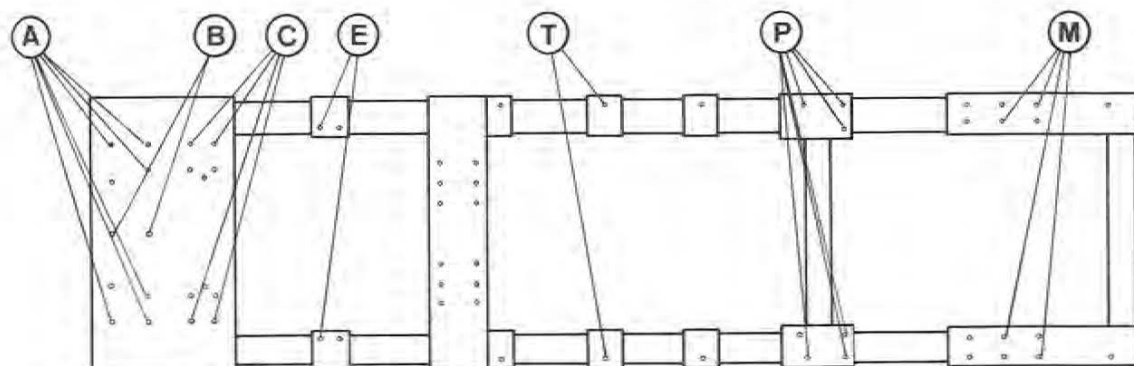
PRÜFBANK FÜR 204 - COUPE
- CABRIOLET



ENS. 79.01 - A - B - C - D - E - K - M - T
ENS. 100.01 - P - R

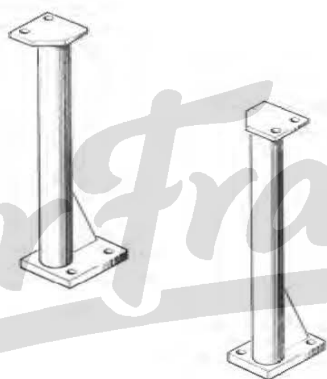
Farbe : dunkelgrün
Farbe : mittelgrün

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 79.007 FÜR 204 LIMOUSINE ➡ Salon 1972

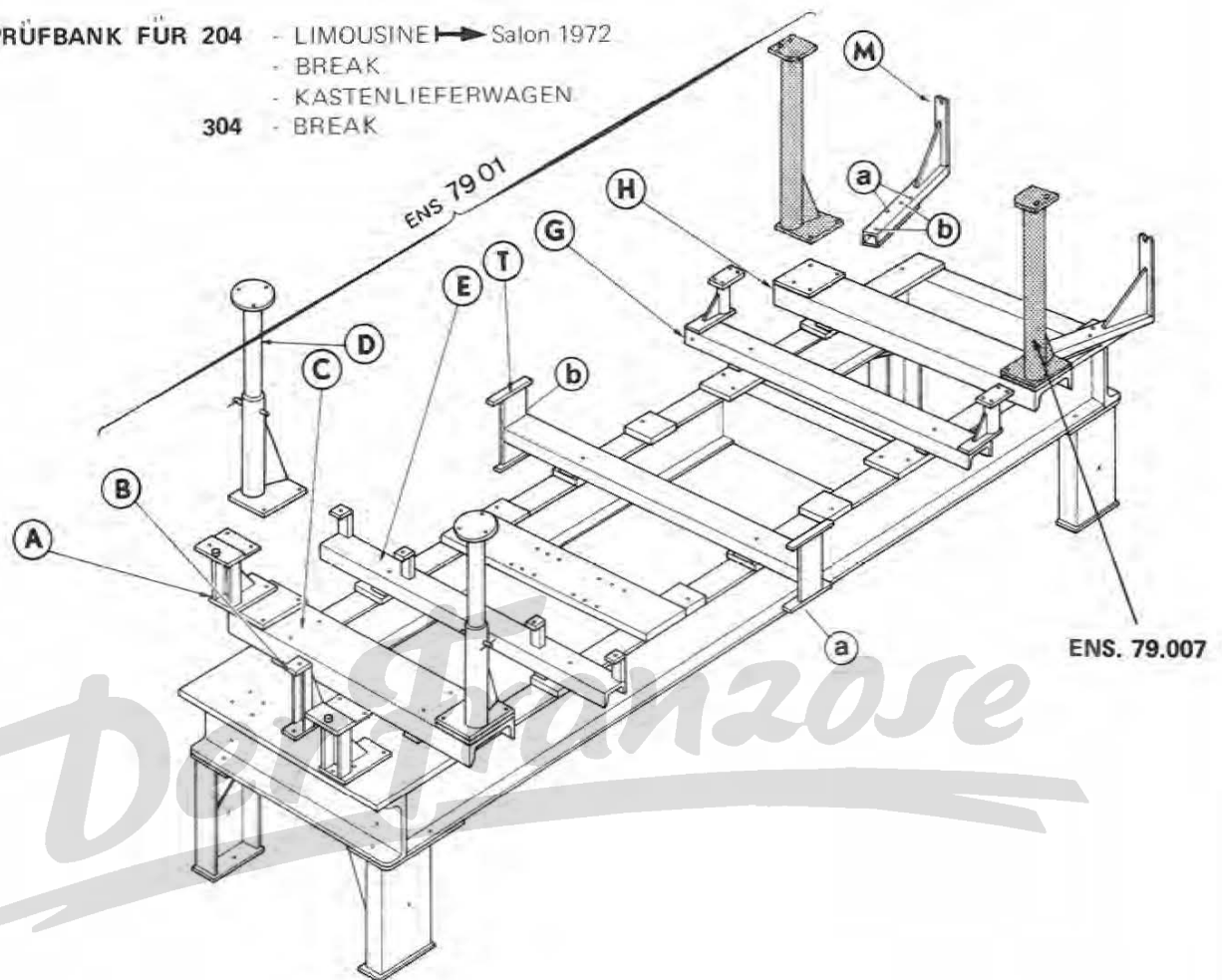
Farbe : dunkelgrün

**ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES**

- Kontrollvorrichtung der oberen Befestigungsöffnungen der hinteren Aufhängungselemente

ANMERKUNG - Der Teile-Satz ENS 79.007 wird anstelle der Halterungen K des Teile-Satzes ENS 79.01 eingebaut.

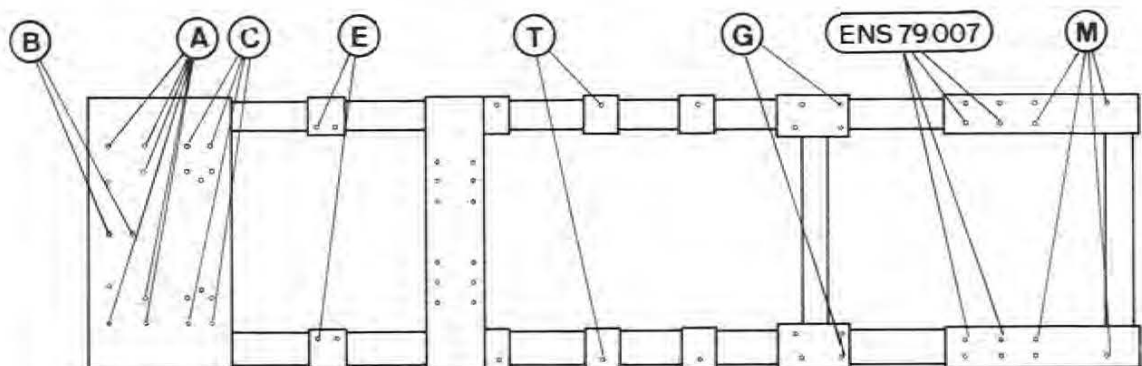
PRÜFBANK FÜR 204 - LIMOUSINE → Salon 1972
 - BREAK
 - KASTENLIEFERWAGEN
 304 - BREAK



ENS. 79.01 - A - B - C - D - E - G - H - M - T
 ENS. 79.007

Farbe: dunkelgrün

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



Seite

504

ENS. 128 bis - Für Coupé - Cabriolet

13 02 - 13 03

ENS. 128.01 - Für Limousine - Coupé - Cabriolet

13 04 - 13 05

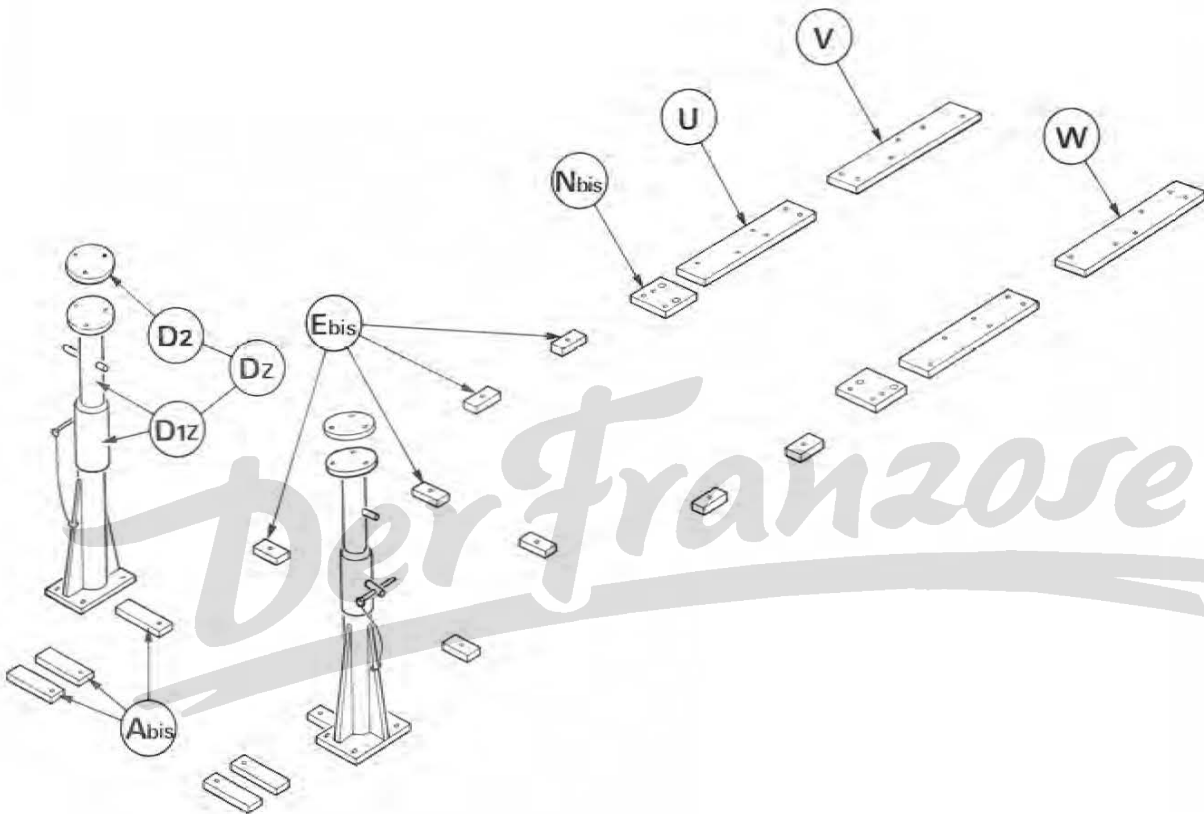
ENS. 128.009 - Für Familiale - Commerciale - Break

13 06 - 13 07

Der Franzose

ENS. 128 bis* FÜR 504 - COUPE
- CABRIOLET

Farbe : Hellbeige

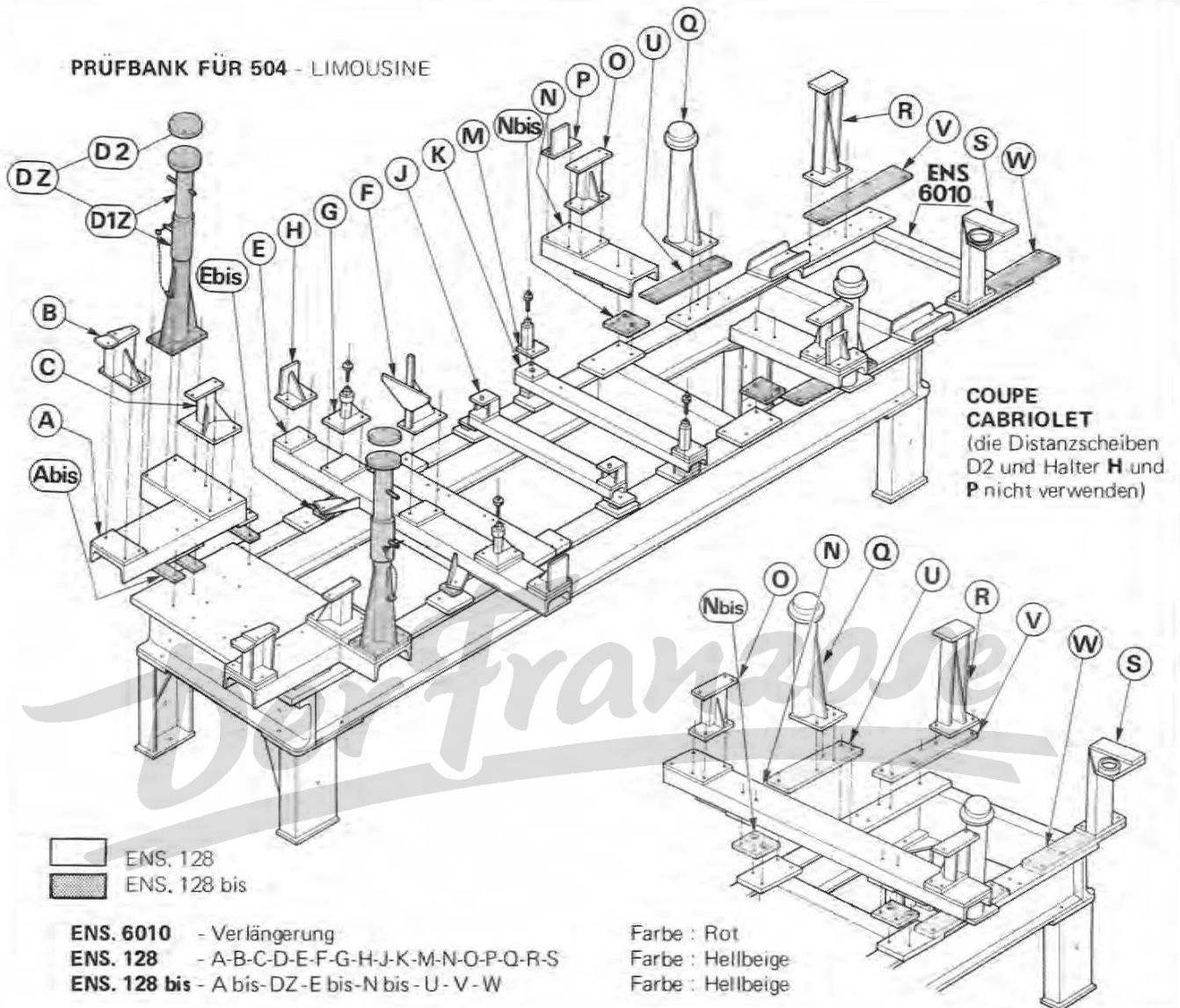


ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

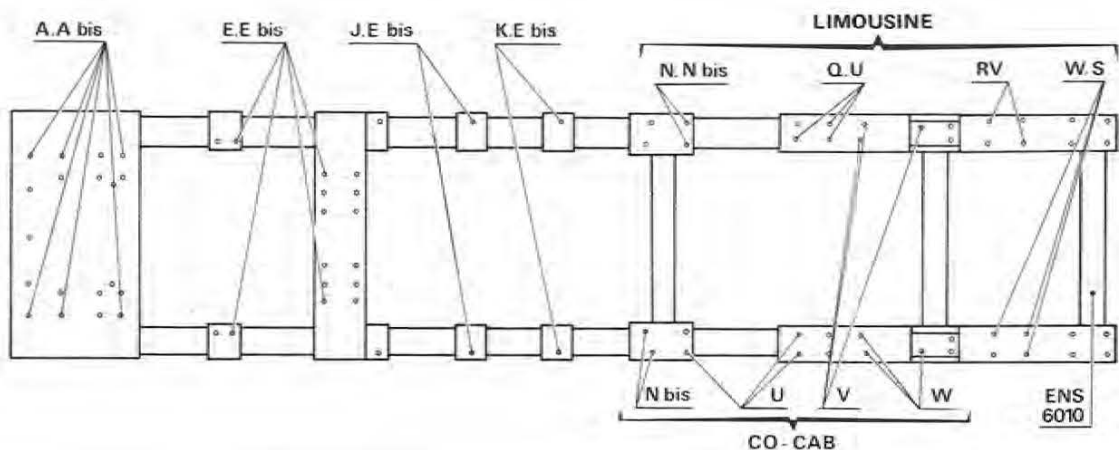
- A bis** - Satz zu 6 Keilen, Stärke 20 mm
- DZ** - Ausziehbarer Halter mit Zwischenstück zur Kontrolle der oberen Befestigung der vorderen Stossdämpfer
- E bis** - Satz zu 8 Keilen, Stärke 20 mm
- N bis** - Satz zu 2 Fussplatten, Stärke 20 mm
- U** - Satz zu 2 Fussplatten, Stärke 20 mm
- V** - Fussplatte, Stärke 20 mm
- W** - Fussplatte, Stärke 20 mm

* ENS. 128 bis : Zusatz zu ENS. 128 für Kontrolle der 504 Coupé und Cabriolet.

PRÜFBANK FÜR 504 - LIMOUSINE

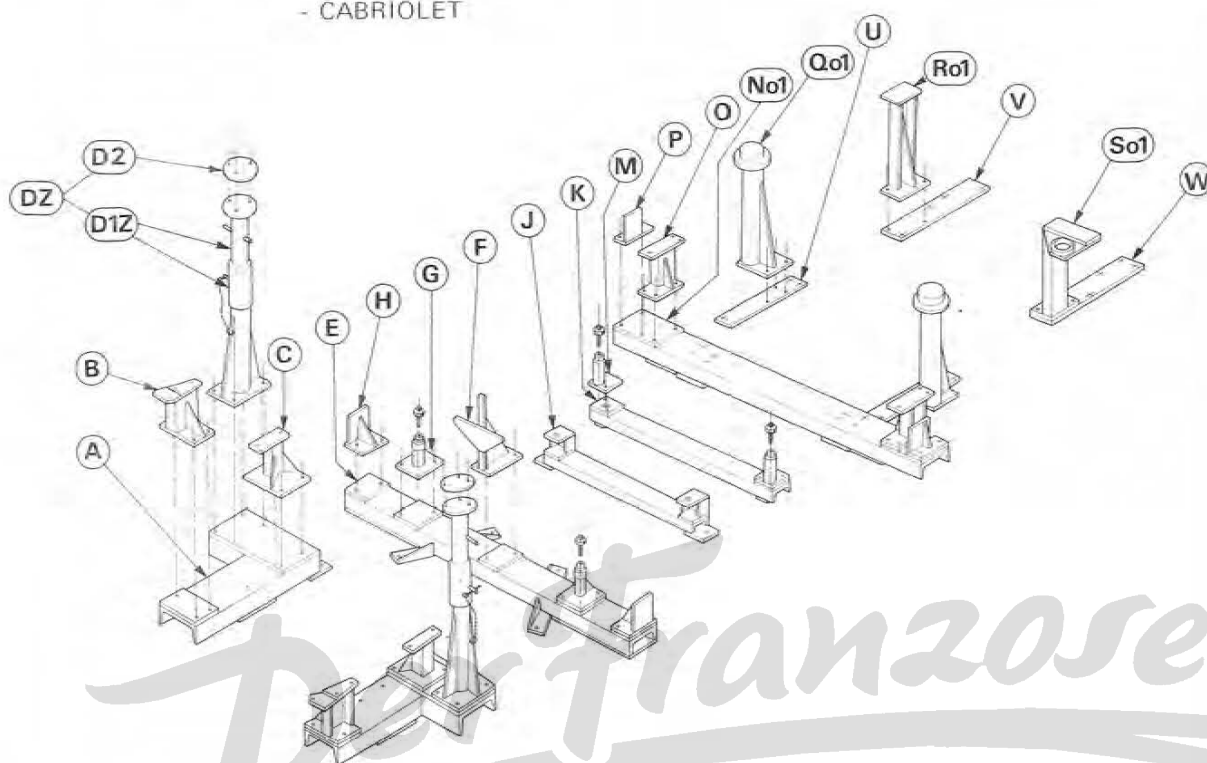


POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 128.01 FÜR 504 - LIMOUSINE
- COUPE
- CABRIOLET

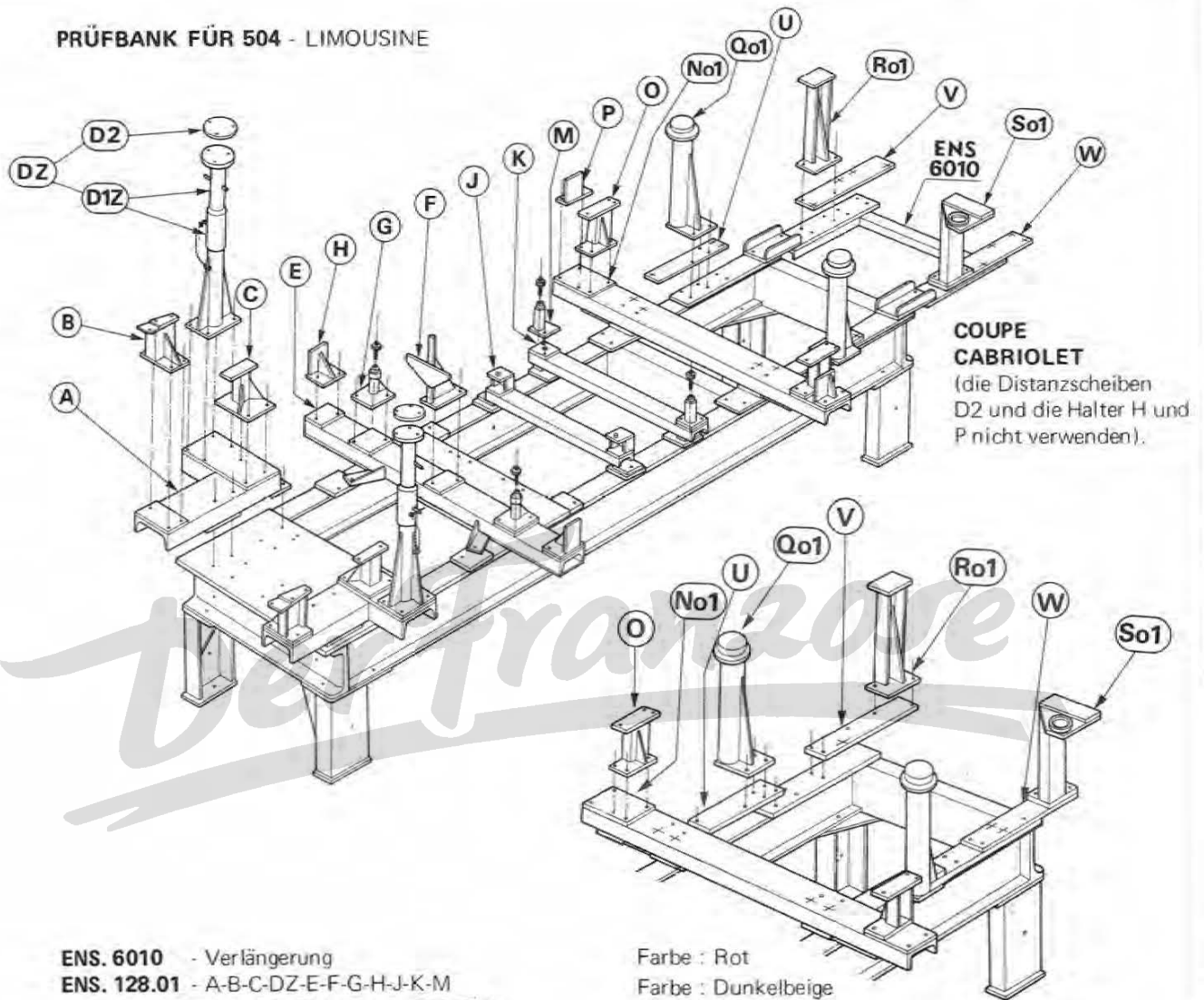
Farbe : Dunkelbeige



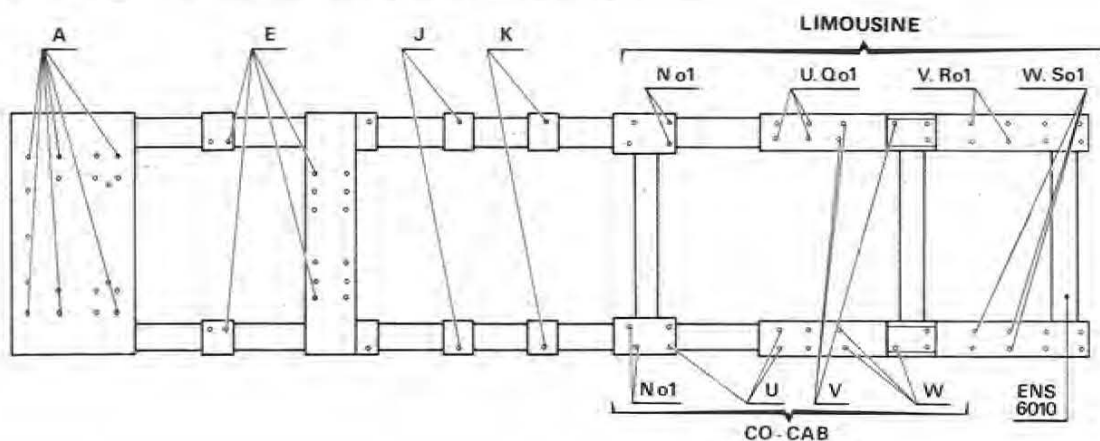
ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- A - Fussplatten für die Halter B-C und für die Halter DZ
- B - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des vorderen Querträgers der vorderen Achse
- C - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des Hauptquerträgers der vorderen Achse
- DZ - Ausziehbarer Halter mit Zwischenstück zur Kontrolle der oberen Befestigung der vorderen Aufhängung
- E - Querträger für die Einstellehre F und die Halter G und H
- F - Lehre zur Kontrolle des vord. Bodentunnels
- G - Halter zur Kontrolle der Passlöcher im vorderen Bodenblech
- H - Halter zur Kontrolle der Position der Seitenteile aus einem Stück
- J - Traverse zur Kontrolle der Passlöcher am hinteren Ende der Zentrallängsträger
- K - Traverse für die Halter M
- M - Halter zur Kontrolle der hinteren Passlöcher des vorderen Bodenbleches
- N01 - Traverse für die Halter O und P
- O - Halter zur Kontrolle der Befestigung der hinteren Längslenker
- P - Halter zur Kontrolle der Seitenteile aus einem Stück
- Q01 - Halter zur Kontrolle der hinteren Schraubenfederlagerung
- R01 - Rechter Halter für Kofferraum-Bodenblech
- S01 - Linker Halter für Kofferraum-Bodenblech mit Zentriervorrichtung für den Kraftstoff-Einfüllstutzen
- U } Satz zu 4 Fussplatten, Stärke 20 mm
- V }
- W }

PRÜFBANK FÜR 504 - LIMOUSINE

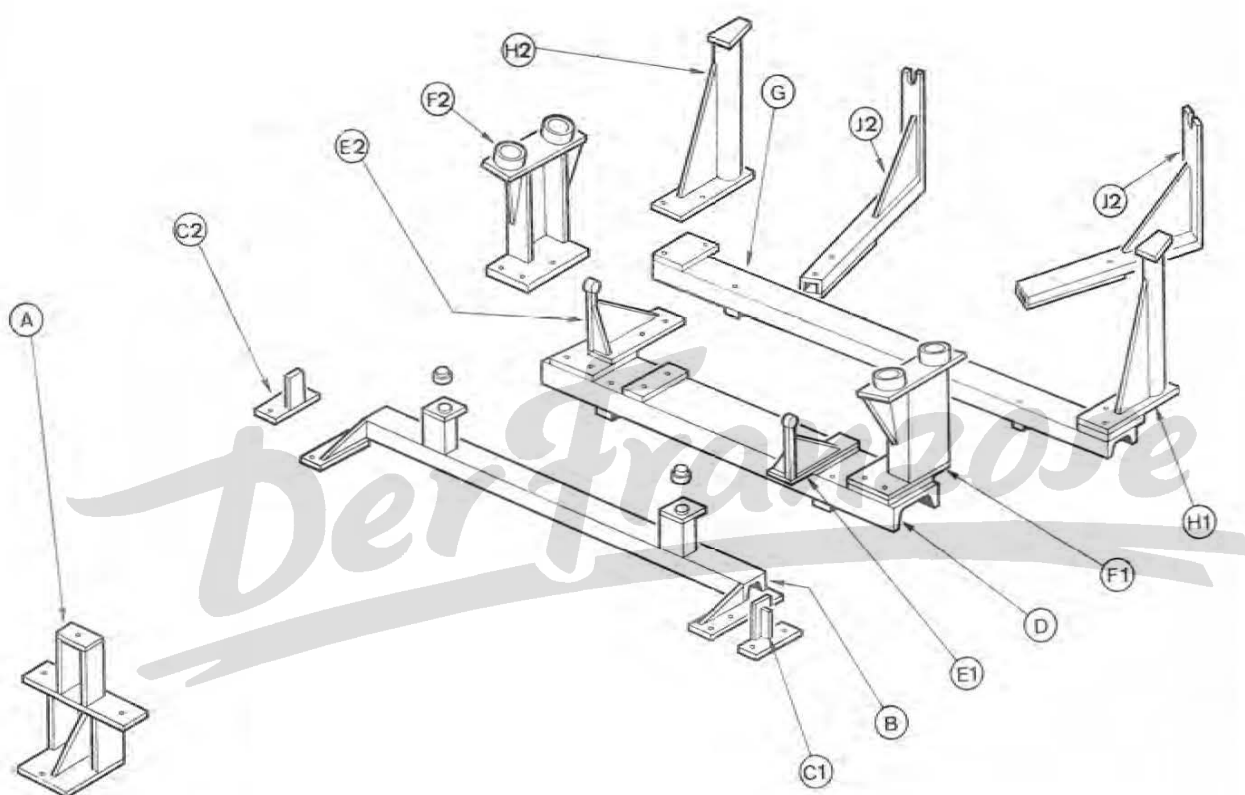


POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



ENS. 128.009 FÜR 504 - FAMILIALE
- COMMERCIALE
- BREAK

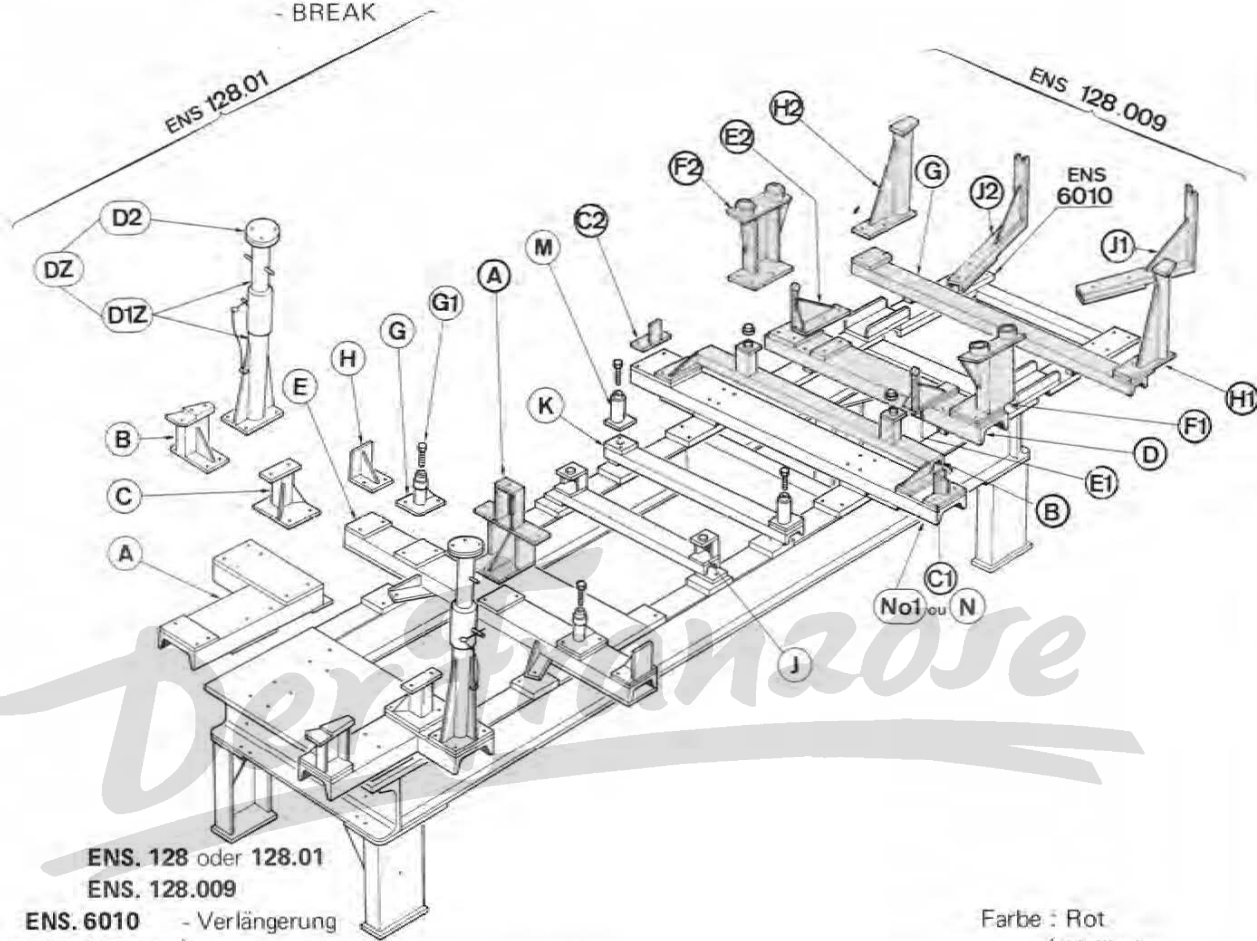
Farbe : Mittelbeige



ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- A** - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der hinteren Wechselgetriebehalterung
- B** - Traverse zur Kontrolle der Passlöcher des hinteren Bodenblechs
- C1 - C2** - Halter zur Kontrolle der Position der Seitenteile aus einem Stück
- D** - Traverse für die Halter **E** und **F**
- E1 - E2** - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher des Drehstabs
- F1 - F2** - Halter der Zentrierkegel der Hinterachsschraubenfedern
- G** - Traverse für die Halter **H**
- H1 - H2** - Halter der hinteren Kotflügelinnenbleche
- J1 - J2** - Halter zur Kontrolle der Befestigungsbolzen der hinteren Stossstangen

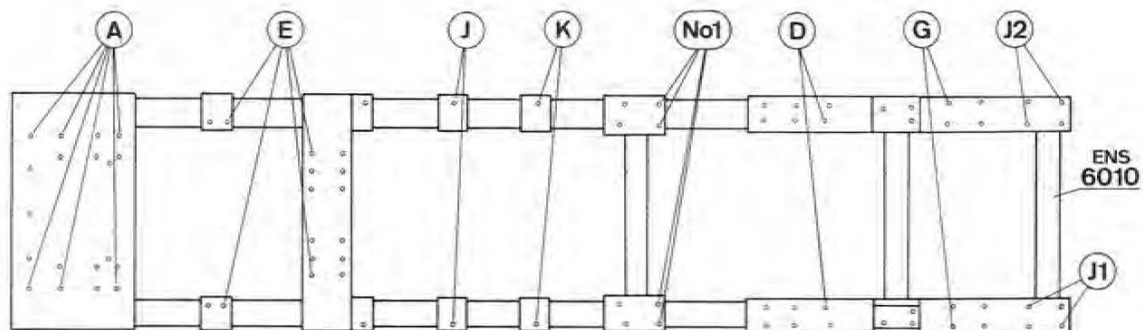
PRÜFBANK FÜR 504 - FAMILIALE
- COMMERCIALE
- BREAK



ENS. 128 oder 128.01
ENS. 128.009
ENS. 6010 - Verlängerung
ENS. 128 oder
ENS. 128.01 } A - B - C - DZ - E - G - H - J - K - M - N
ENS. 128.009 - A - B - C - D - E - F - G - H - J

Farbe : Rot
Farbe { Hellbeige
Dunkelbeige
Farbe : Mittelbeige

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



Seite

304

ENS. 139 - Für Limousine

14 02 - 14 03

ENS. 79.020 - Für Limousine und Break

12 02 - 12 03

ENS. 100 - Für Coupé - Cabriolet

Siehe Seite

12 04 - 12 05

ENS. 100.01 - Für Coupé - Cabriolet

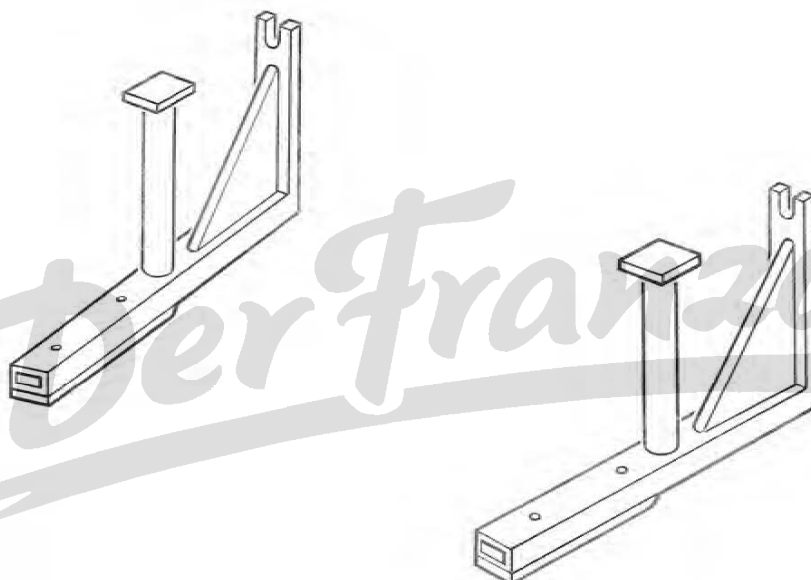
12 06 - 12 07

ENS. 79.007 - Für Limousine ➔ Salon 1972 (Ergänzung für Teilesatz ENS. 79.01)

12 08 - 12 09

ENS. 139 FÜR 304 - LIMOUSINE

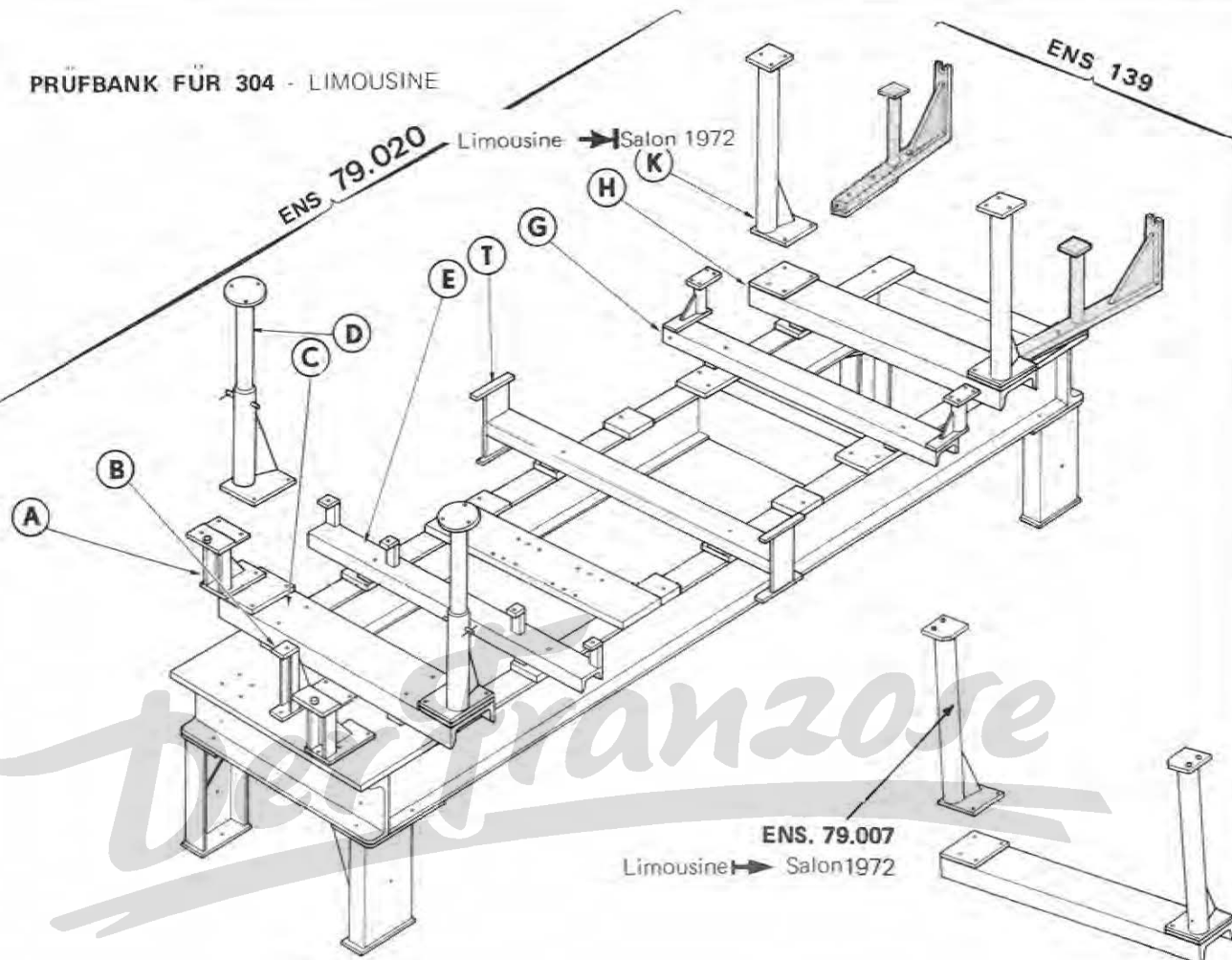
Farbe : gelb

**ZUSAMMENSTELLUNG**

- Halter für hinteren Fussboden und zur Kontrolle der Befestigungsstifte der Stossstangen.

ANMERKUNG - Bei Verwendung des ENS. 139 nicht die Halter M der Teilesätze ENS. 79 oder 79.01 verwenden.

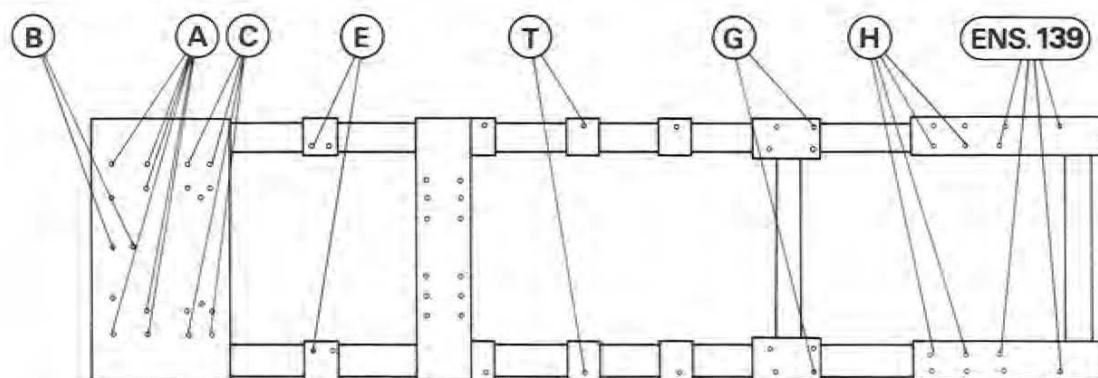
PRÜFBANK FÜR 304 - LIMOUSINE



ENS. 79.020 - A - B - C - D - E - G - H - K - T - ENS. 79.007
ENS. 139

Farbe: Dunkelgrün
Farbe: Gelb

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



PEUGEOT

Seite

J7

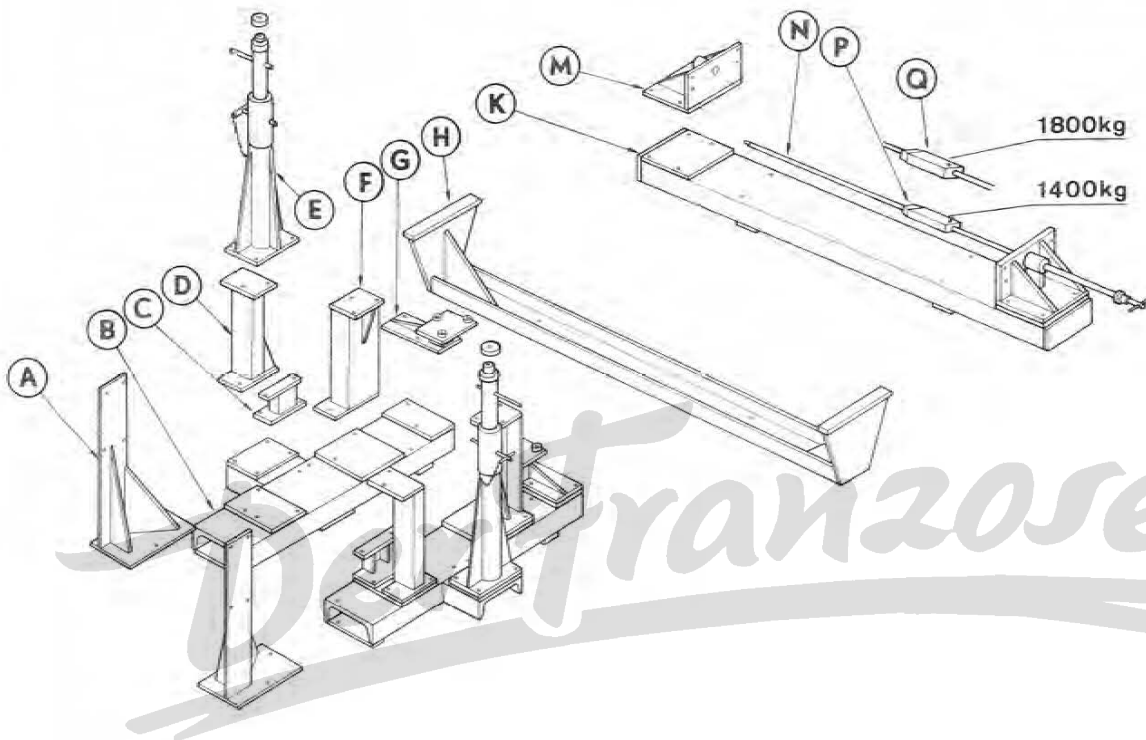
ENS. 96.01 - Für alle Typen

20 02 - 20 03

Der Franzose

ENS. 96.01 FÜR ALLE TYPEN J7

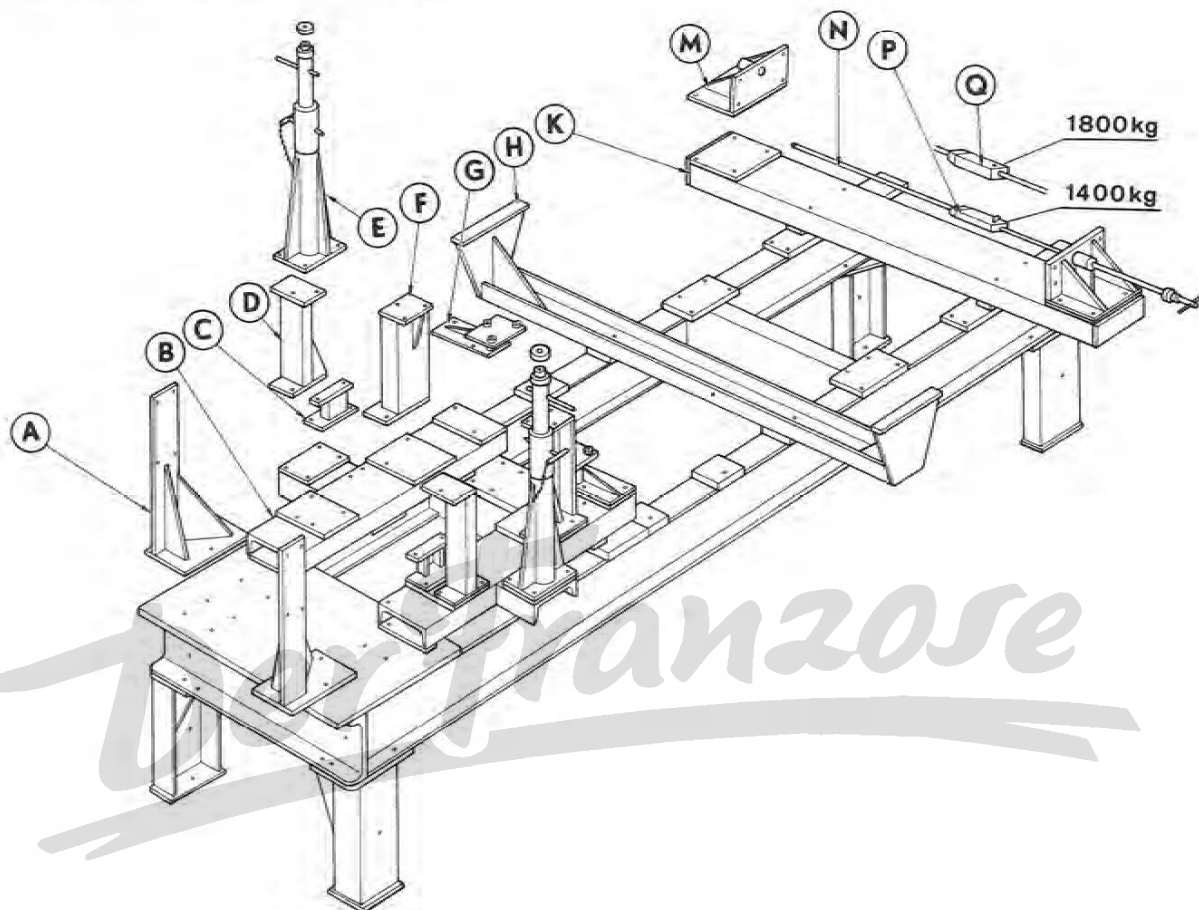
Farbe : grau



ZUSAMMENSTELLUNG DES TEILE-SATZES

- A - Winkel zur Kontrolle der Befestigungslöcher des vorderen Motor-Querträgers
- B - Fussplatten
- C - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der vorderen Fussplatten der unteren Dreieckstreben
- D - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der vorderen Fussplatten der oberen Dreieckstreben
- E - Ausziehbare Halter zur Kontrolle der Befestigungspunkte der vorderen Stossdämpfer
- F - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der hinteren Fussplatten der oberen Dreieckstreben
- G - Halter zur Kontrolle der Befestigungslöcher der hinteren Fussplatten der unteren Dreieckstreben
- H - Querstützträger für die Karosserie
- K - Querträger
- M - Winkel zur Kontrolle der seitlichen Befestigungslöcher der hinteren Halbachsen
- N - Stange zum Ausrichten der Winkel (M) und zur Kontrolle der Verankerung der Torsionsfedern mittels Teile-Stück (P) und (Q)
- P - Für J7 1400 kg
- Q - Für J7 1800 kg

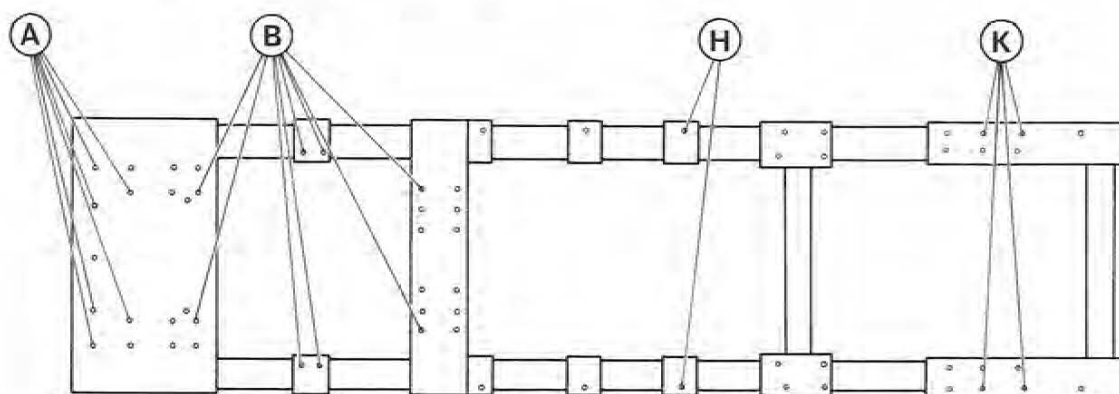
PRÜFBANK FÜR J7 ALLE TYPEN



ENS. 96.01 - A - B - C - D - E - F - G - H - K - M - N { P 1400 kg
Q 1800 kg

Farbe : Grau

POSITION DER HALTERUNGEN AUF DER GRUNDBANK



SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT
VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

12

REFERENZ		203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
TEILE-Nr.	Nr. FENWICK										
9760.18	8.1203*										×
	8.1204*										×
Der Franzose											
* Nur für J7D											

12 - ELEKTRISCHE ANLAGE



8.1203

Schlüssel zum Ausbau des Anlassers Diesel
XDP 85 - XDP 88

J7



8.1204

Schlüssel zum Ausbau des Anlassers Diesel
XDP 90

J7

SPEZIALWERKZEUGE

Ref. 1190 D

9. - NACHTRAG

Dieser Nachtrag ersetzt die Seiten der Baugruppe 13.

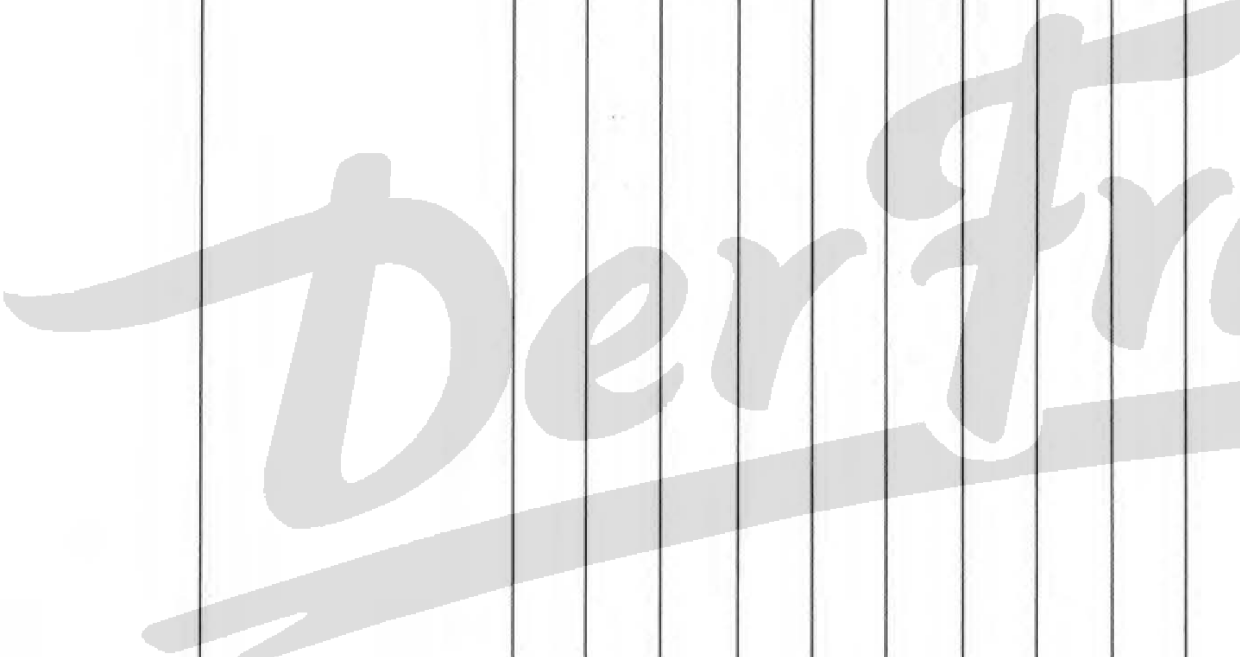
Der Franzose

NEUE SEITEN

Baugruppe	Seite	Änderungen
	13	Verzeichnis und Anwendung
	13 01	Zusätzlich neues Werkzeug 8.1303 - Werkzeug zum Abziehen von Türscharnierbolzen.

VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

13

Teile-Nr. für Bestellungen bei D.P.D.	Werkstattreferenz	203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
9759.18	8.1301		X	X	X	X	X				
9760.56	8.1302					X					
9760.87	8.1303				X	X	X				
											

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem lilafarbenen Bestellschein 523 zu bestellen.

PEUGEOT

13**SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT****KAROSSERIE**

Tabelle

Werkstatt-
referenzTeile-Nr.
für
Bestellungen
bei D.P.D.

8.1301

9759.18

8.1302

9760.56

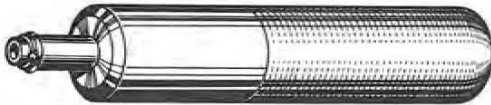
8.1303

9760.87*Der Franzose*

13 - KAROSSERIE

Teile-Nr. 9759.18

8.1301



Schelleisen zur Anbringung der Nieten "Fastex".

403 - 404 - 204 - 304 und davon abgeleitete Typen
504.

Teile-Nr. 9760.56

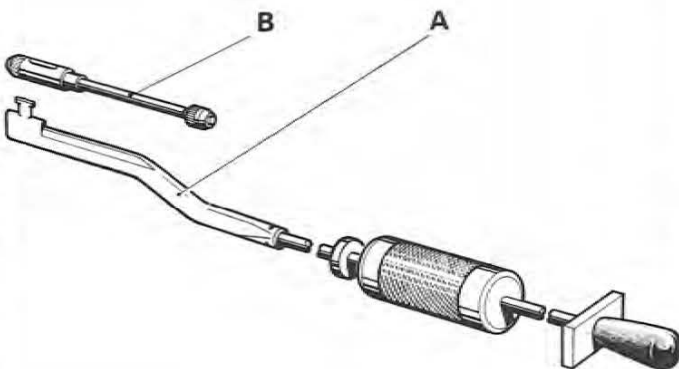
8.1302

Zange zum Abnehmen der Türen¹ (1. Modell).

504.

Teile-Nr. 9760.87

8.1303



Werkzeug zum Abziehen von Türscharnierbolzen.

204 - 304 - 504.

Bestehend aus :

A - Schlagwerkzeug

B - Abzieher.

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT VERZEICHNIS UND ANWENDUNG

14

REFERENZ		203	403	404	204	504	304	D3A	D4A	D4B	J7
TEILE-Nr.	Nr. FENWICK										
9759.43	8.1401				×		×				
9759.84	8.1402			BA7		×					
											

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die D.P.D. dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Der Franzose

14

SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

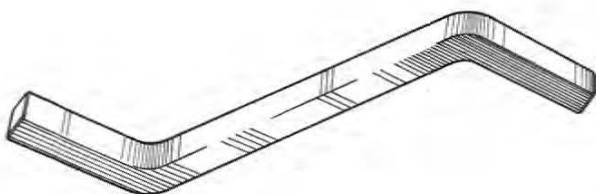
SCHMIERUNG - WARTUNG

REFERENZEN FENWICK - DPD

Nr. FENWICK	TEILE-Nr.						
8.1401	9759.43						
8.1402	9759.84						

Der Franzose

14 - SCHMIERUNG - WARTUNG



8.1401

Schlüssel für Ölablassschraube

204 und davon abgeleitete Typen.



8.1402

Schlüssel für Ölablassschraube am Wechselge-
triebe BA7

404 und davon abgeleitete Typen - 504

WARTUNGSTABELLE

Fälligkeiten der durchzuführenden Arbeiten	Organe	Arbeitsgänge	Zu verwenden
Alle 1.000 km	Motor Kraftstofffilter	Niveau-Kontrolle Kontrolle und eventueller Wasserablass	ESSO MOTOR OIL 30 oder ESSOLUBE HDX 30 für Temperaturen über 0°C ● Bei anhaltendem Frost : ESSO MOTOR OIL 20 oder ESSOLUBE HDX 20 für Temperaturen zwischen 0°C und -10°C ● ESSOLUBE HDX 10 W für Temperaturen unter -10°C
Alle 2.500 km	Motor Kraftstofffilter	Ölwechsel Wasserablass	
Alle 5.000 km	Ölfilter Luftfilter	Ersatz des Filtereinsatzes Reinigung	Filtereinsatz L 126 Full Flow oder Filtereinsatz Easy-change LS 127,5
Alle 20.000 km	Kraftstofffilter Trockenluftfilter Kraftstoffbehälter	Ersatz des Filtereinsatzes Wasserablass	

FASSUNGSVERMÖGEN : 404 und 504 : 41 oder dm³

J7 { 4 l oder dm³ bis Oktober 1969
5 l oder dm³ seit September 1969

EINSTELLEN DER KIPPHEBEL

Bei 10.000 km, 20.000 km, danach alle 20.000 km

	Seite
Hebevorrichtung 8.0102 Y	01 01
Abstützbügel 8.0103 Z	01 01
Ventilfederdrücker 8.0105 Z	01 02
Werkzeugkasten für Wasserpumpe 8.0107 Y	01 02
Zylinderkopfschlüssel 8.0108	01 02
Werkzeugkasten 8.0110 Y	01 03 (2)
Zylinderkopfführungen 8.0114	01 03 (2)
Werkzeugkasten für Einspritzpumpe und Einspritzdüsen 8.0117 Y	01 04 (2) und 01 05
Motorhebevorrichtung 8.0123 Z	01 06
Gerät zur Spannung von Riemen Gates Typ Polyflex 8.0127 Z	01 06
Schlüssel zum Ausbau des Anlassers an J7 8.1203	01 06
Pumpe zum Eichen der Einspritzdüsen 6.0165	01 07
Werkzeugkasten Denis-Gandard	01 07
Kontrollrohr 6.0167	01 07
Handtachometer	01 08
Abzieher für Zylinderlaufbüchsen 0.0101	01 09 (1)
Halter für Eichung der Einspritzdüsen PM und Bosch 0.0105	01 10 (2)
Fehlersuche	02 01 - 02 08
An den Einspritzdüsen festgestellte Defekte	03 01
Störungen an Einspritzpumpe Bosch EP/VM	04 01 und 04 02
Anzugsdrehmomente	05 01 (3)

15

Die Bestellungen für Spezialwerkzeuge an die DPD dürfen nur auf einem weissen Bestellschein 502 und unter Angabe der Teile-Nr. gemacht werden.

Nur Werkzeuge ohne Teile-Nr. sind auf dem violetten Bestellschein 523 zu bestellen.

15

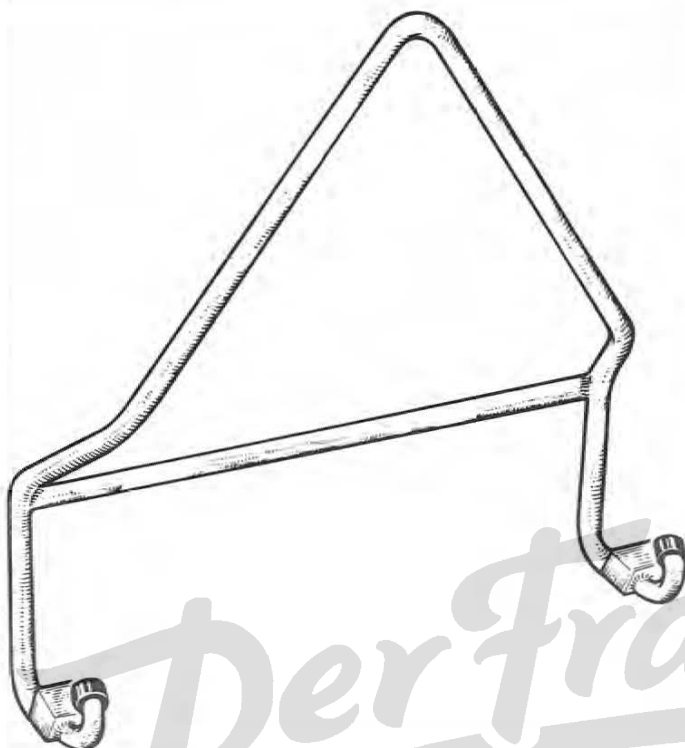
SPEZIALWERKZEUGE PEUGEOT

ALLGEMEINES

Tabelle

Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.			Werkstatt- referenz	Teile-Nr. für Bestellungen bei der D.P.D.		
8.1501	9759.44			8.1551 Z	9760.94		
8.1503 A B C D	9758.95			1 Tasche	9759.26		
				8.1552 Z	9760.99		
				1 Tasche	9759.26		
8.1504	9758.76						
8.1505	9758.13						
8.1506	9760.97						
8.1507 A B C	9760.93						

15 - ALLGEMEINES - VERSCHIEDENES



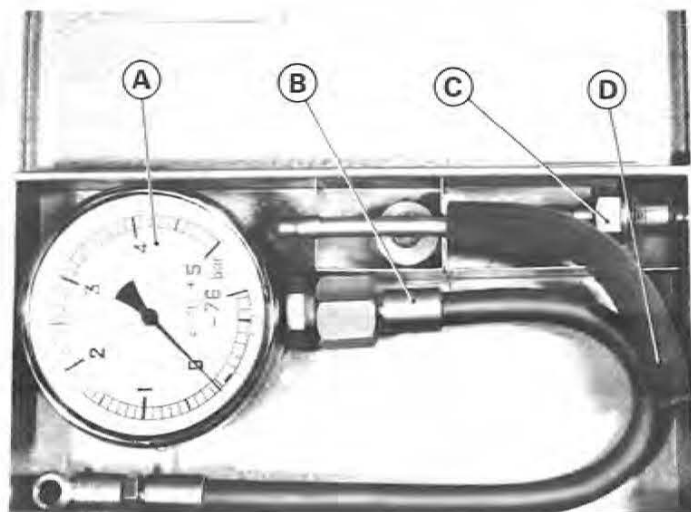
Teile-Nr. 9759.44

8.1501

Vordere Hebevorrichtung

204 - 304 und abgeleitete Typen

Der Franzose

**Teile-Nr. 9758.95**

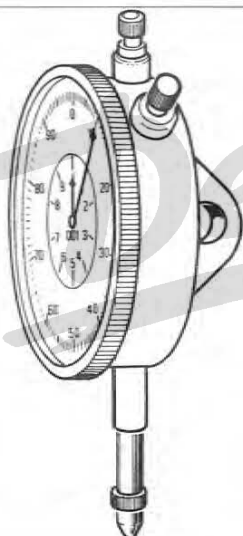
Werkzeugkasten für die Kontrolle von Druck und Unterdruck.

203, 403, 404, 204, 304, 504 alle Typen
D3A, D4A, D4B, J7.

8.1503

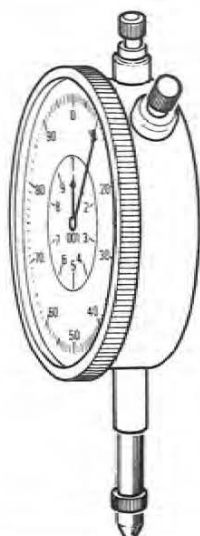
einschliesslich :

- A** - Manometer mit 2 Ableseskalen :
von - 76 cm/Hg bis 0 und von 0 bis 5 bar.
- B** - Anschlussschlauch für die Kontrolle des Motoröldrucks.
- C** - Anschlussstück für die Kontrolle des Motoröldrucks.
- D** - T - Anschlussstück mit Gummischlauch für die Kontrolle der Dichtheit des Brems-
hilfskreises.

**Teile-Nr. 9758.76****8.1504****Messuhr**

(mit Befestigungsöse)

wird in einem Kasten geliefert.

**Teile-Nr. 9758.13****8.1505****Messuhr**

(ohne Befestigungsöse)

wird in einem Kasten geliefert.

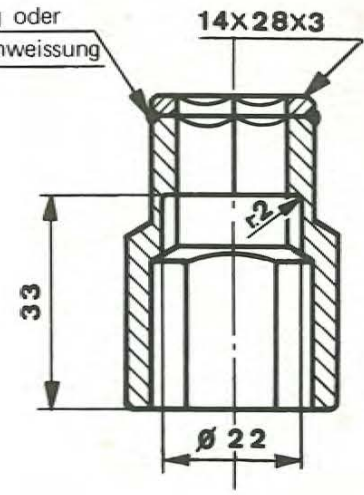
- 1 – **Kontrollrohr** zur Überprüfung der Einstellung der Einspritzpumpe PM/CAC4 - Ref. PM Nr. 18-2-001425-0 **6.0167**
- 2 – **Ventil-Abzieher** für den Ausbau des Saugventils an der Einspritzpumpe PM CAC4 - Ref. PM Nr. 18-2-146533-0
- 3 – **Schlüssel 8.0109** zum Anziehen der Einspritzleitungs-Anschlüsse der Einspritzausrüstung PM/CAC4
- 4 – **Büchse 8.0111 AZ** zum Anziehen der Muttern der Einspritzdüsen sitze PM und BOSCH
- 5 – **Büchse** für die oberen gerändelten Anschlüsse am Einspritzpumpenkörper PM/CAC4 - Ref. PM Nr. 18-2-146532-0
- 6 – **Büchse 8.0111 B** zum Anziehen der Hutmuttern der Düsenhalter PM
- 7 – **Schlüssel 6.0164** zum Anziehen der Einspritzleitungs-Anschlüsse der Einspritzausrüstungen PM/SILTO
- 8 – **Verlängerungsschlüssel 6.0162**, Sechskant von 8 mm, zum Einstellen der Einspritzpumpe PM/SILTO
- 9 – **Taststift und Messuhrhalter 6.0161** zum Einstellen der Einspritzpumpe PM/SILTO
- 10 – **Kontrollgerät 8.0504** für das Zahnflankenspiel Getriebe/Vorderachse D3A - D4A - D4B :

a - Halter {

a1 - Zwischenteil
a2 - Endteil

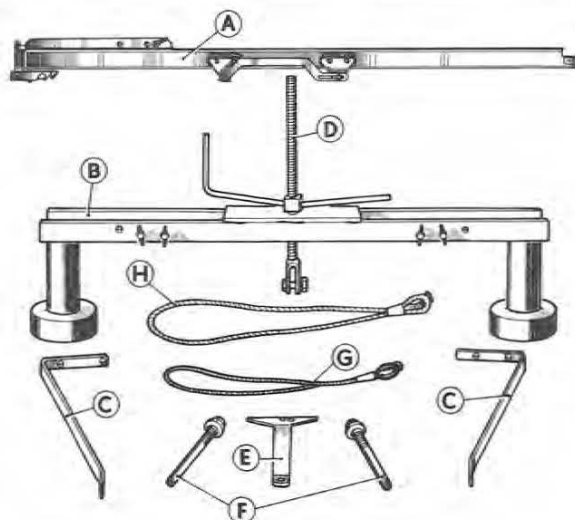
b - Messuhr
- 11 – **Messuhr 8.0117 A** zur Einstellung der Pumpe R. BOSCH EP/VM
- 12 – **Verlängerungsschlüssel 8.0117 D**, 6 mm Sechskant, zum Einstellen der Pumpe Robert BOSCH EP/VM
- 13 – **Halter 8.0110 GZ** zur Befestigung der Messuhr an Dieselmotoren
- 14 – **Schlüssel 8.0117 E**, 37,5 mm, zum Andrehen der Kurbelwelle
- 15 – **Reibrollenantrieb** (siehe Seite 01 08)
- 16 – **Messuhr** **8.0117 F**
- 17 – **Winkelträger** **8.0117 G**
- 18 – **Taststift** **8.0117 H**
- 19 – **Spielnachstellschlüssel** **8.0117 J**
- 20 – **Befestigungsschraube für Winkelträgerbefestigung** **8.0117 K**
- 21 – **Befestigungsschraube der Messuhr** **8.0117 L**
- 22 – **Taststift 6.0168** zur Einstellung der Einspritzpumpe Robert BOSCH EP/VM

Hartlötung oder
Elektro-Schweißung



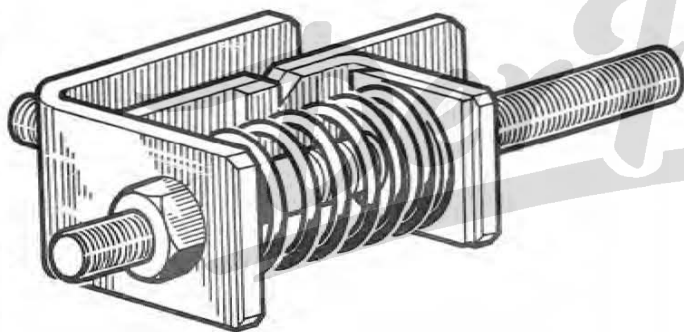
- Zur Umänderung der Büchse 8.0111 A, zum Anziehen der Muttern der Einspritzdüsen sitze PM, in 8.0111 AZ damit sie ebenfalls für Einspritzdüsen Robert BOSCH DNO SD 210 Verwendung findet, sind folgende Änderungen vorzunehmen :

- a) Eine Bohrung von 22 mm Ø und 33 mm Tiefe ausführen.
- b) Eine Scheibe von 14 x 28 x 3 durch Hartlötung oder Elektro-Schweißung anbringen und den Vierkant von 1/2 Zoll entsprechend der zuvor erwähnten Bohrung mit der Feile nacharbeiten.

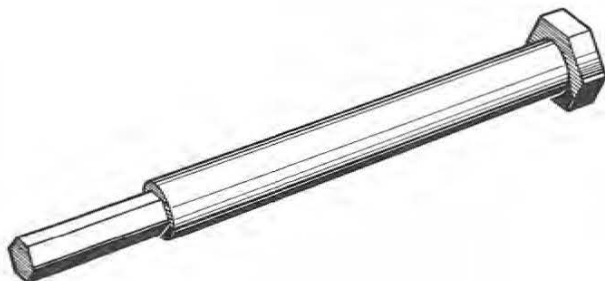
**8.0123 Z**

Motorhebevorrichtung bestehend aus :

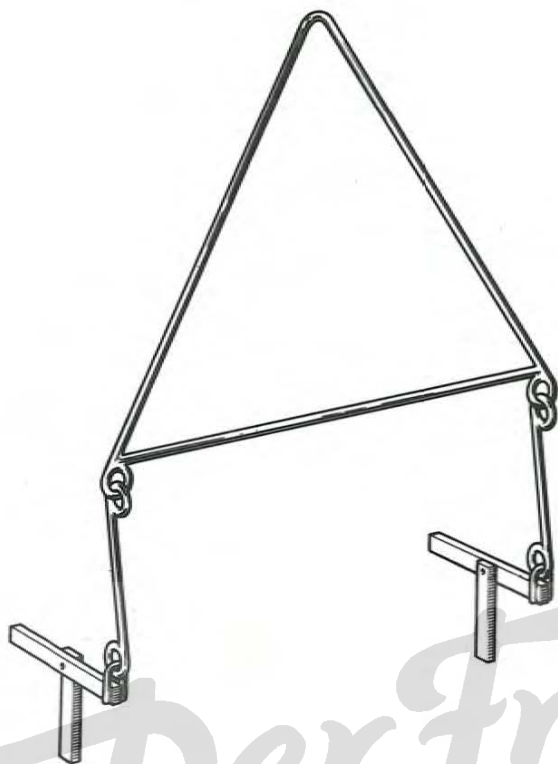
- A — Schiene, 3 m lang, mit Schlitten
- B — Hintere Traverse
- C — Abstützstangen der hinteren Traverse
- D — Hebeschraube mit Mutter
- E — Hebeklaue
- F — Schraubenbolzen mit Bundmuttern
- G — Seilschlinge (Länge 1 m)
- H — Seilschlinge (Länge 1,28 m)

**8.0127 Z**

Gerät zur Spannung von Riemen Gates, Typ Polyflex.

**8.1203**

Schlüssel zum Ausbau des Anlassers an J7 Diesel

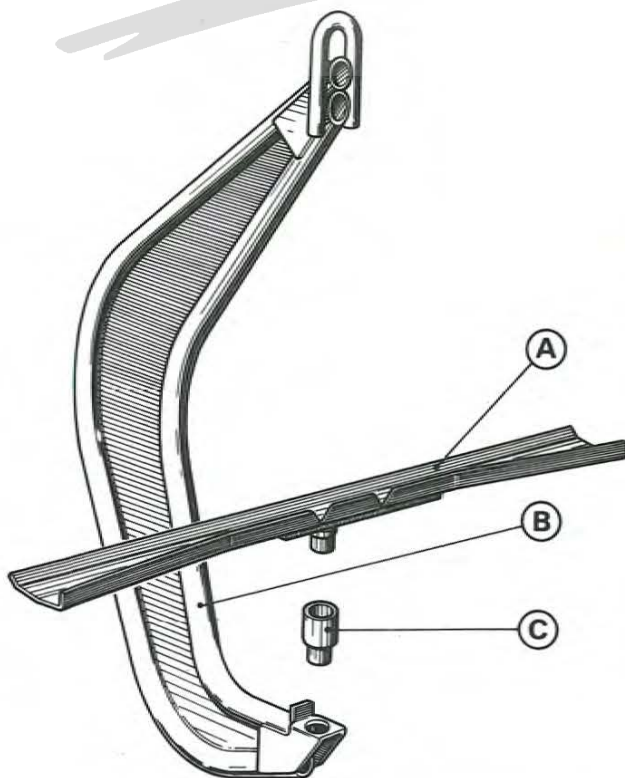


Teile-Nr. 9760.97

8.1506

Hebevorrichtung für den vorderen Wagenteil

404 - 504 alle Typen



Teile-Nr. 9760.93

Hebevorrichtung für den hinteren Wagenteil

204 - 304 - 504 alle Typen

8.1507

Bestehend aus :

- A - Querträger
- B - Haken
- C - Distanzbüchse

ANMERKUNG - Die Distanzbüchse C ist entsprechend dem Führungsdurchmesser des zu benutzenden Wagenhebers zu bearbeiten.

Teile-Nr. 9760.94

8.1551 Z - Wandaufhänger für 20 Tabellen (10 Plastiktaschen)



Der Franzose

Teile-Nr. 9760.99

8.1552 Z - Wandaufhänger für 40 Tabellen (20 Plastiktaschen)



Der Franzose